



# 检测报告

报告编号 A221008316810100301C

第 1 页 共 5 页

报告抬头公司名称 广东美的生活电器制造有限公司  
地 址 广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

| 样品序号 | 样品名称  | 样品型号          |
|------|-------|---------------|
| 001  | 小鸟沥水篮 | MT-LS20W1-003 |
| 002  | 小鸟沥水篮 | MT-LS20W1-003 |

样品接收日期 2021.03.15  
样品检测日期 2021.03.15-2021.03.19

### 测试内容:

根据客户的申请要求,具体要求详见下一页。

### 检测结论

所检项目的检测结果满足 GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品的限值要求。

主 检

吴建吉

审 核

张园园

准

宋岩

日 期

2021.03.19



宋岩  
技术经理

No. 399931226

江苏省苏州市相城区澄阳路 3286 号

# 检测报告

报告编号 A221008316810100301C

第 2 页 共 5 页

## 测试摘要:

### 测试要求

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

- 感官要求
- 总迁移量
- 高锰酸钾消耗量
- 重金属(以 Pb 计)
- 脱色试验

### 测试结果

符合  
符合  
符合  
符合  
符合

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

\*\*\*\*\*详细结果, 请见下页\*\*\*\*\*

# 检测报告

报告编号 A221008316810100301C

第 3 页 共 5 页

**GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品**

**▼ 感官要求**

测试方法: GB 4806.7-2016

| 测试项目 | 结果     |        | 方法检出限 | 限值                          | 单位 |
|------|--------|--------|-------|-----------------------------|----|
|      | 001    | 002    |       |                             |    |
| 感官   | 符合标准要求 | 符合标准要求 | --    | 色泽正常, 无异臭, 不洁物等             | -- |
| 浸泡液  | 符合标准要求 | 符合标准要求 | --    | 迁移试验所得浸泡液无浑浊, 沉淀, 异臭等感官性的劣变 | -- |

**▼ 总迁移量**

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 70°C, 2h

| 测试项目 | 结果   |      | 方法检出限 | 限值 | 单位                 |
|------|------|------|-------|----|--------------------|
|      | 001  | 002  |       |    |                    |
| 总迁移量 | N.D. | N.D. | 3.0   | 10 | mg/dm <sup>2</sup> |

**▼ 高锰酸钾消耗量**

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目    | 结果   |      | 方法检出限 | 限值 | 单位    |
|---------|------|------|-------|----|-------|
|         | 001  | 002  |       |    |       |
| 高锰酸钾消耗量 | N.D. | N.D. | 1.0   | 10 | mg/kg |

**▼ 重金属(以 Pb 计)**

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目   | 结果  |     | 方法检出限 | 限值 | 单位    |
|--------|-----|-----|-------|----|-------|
|        | 001 | 002 |       |    |       |
| 铅 (Pb) | <1  | <1  | --    | 1  | mg/kg |

# 检测报告

报告编号 A221008316810100301C

第 4 页 共 5 页

## ▼脱色试验

测试方法：GB 31604.7-2016

| 测试项目       | 结果  |     | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------------|-----|-----|-------|----|----|
|            | 001 | 002 |       |    |    |
| 擦拭试验-65%乙醇 | 阴性  | 阴性  | --    | 阴性 | -- |
| 擦拭试验-植物油   | 阴性  | 阴性  | --    | 阴性 | -- |
| 浸泡液        | 阴性  | 阴性  | --    | 阴性 | -- |

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- 001 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 10.8 dm<sup>2</sup>/L。
- 002 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 6.0 dm<sup>2</sup>/L。
- 迁移试验的结果为第三次浸泡的测试结果。
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。
- 根据客户声明, 本报告中的报告抬头公司名称与报告 A2210083168101003C 中的报告抬头公司名称为客户和供应商的关系, 本报告的测试结果引用自报告 A2210083168101003C。

## 样品/部位描述

- 001 深蓝色塑料
- 002 黄色塑料

章  
DES

# 检测报告

报告编号 A221008316810100301C

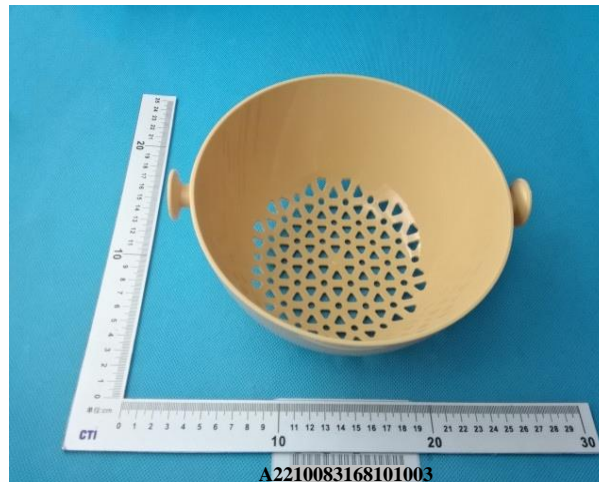
第 5 页 共 5 页

## 样品图片

001



002



声明:

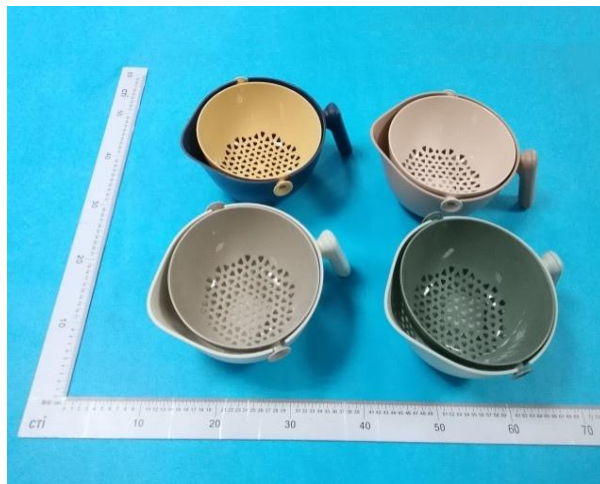
1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*

## 附录

应申请方要求，以下套装图片仅供参考。

客户参考图片（非测试样品）



### 声明:

附录内容由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性。