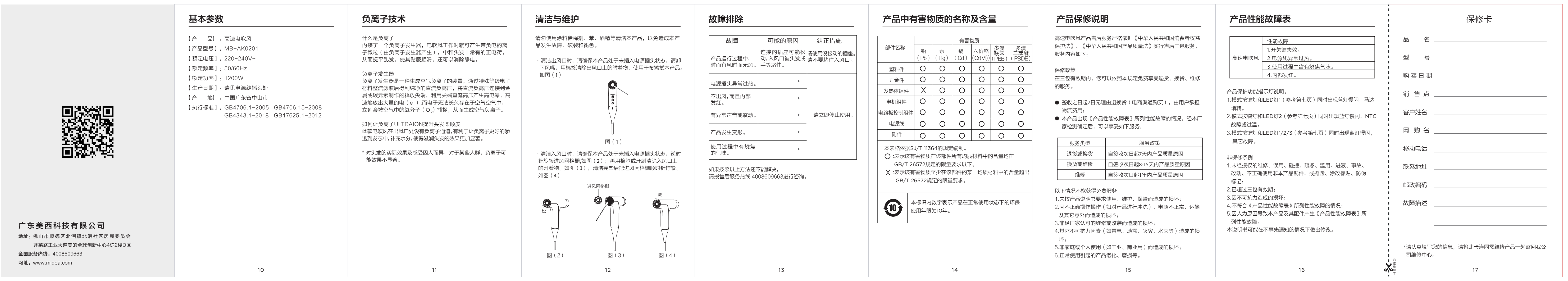
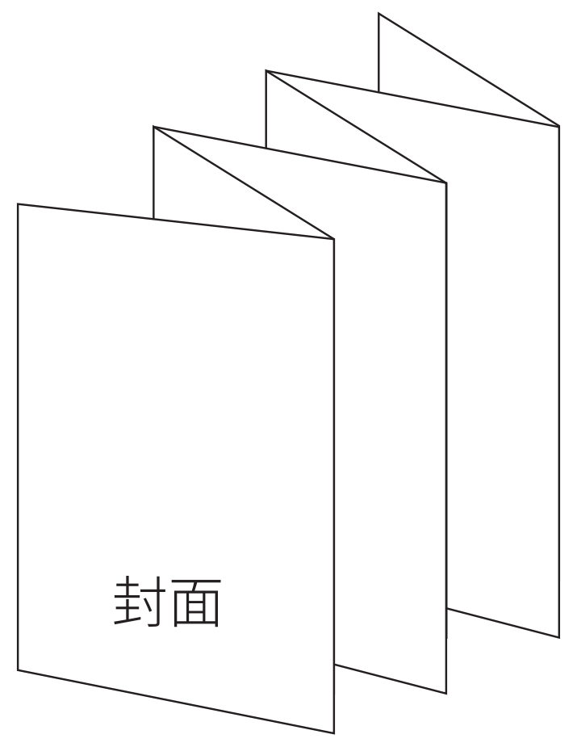
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

页数

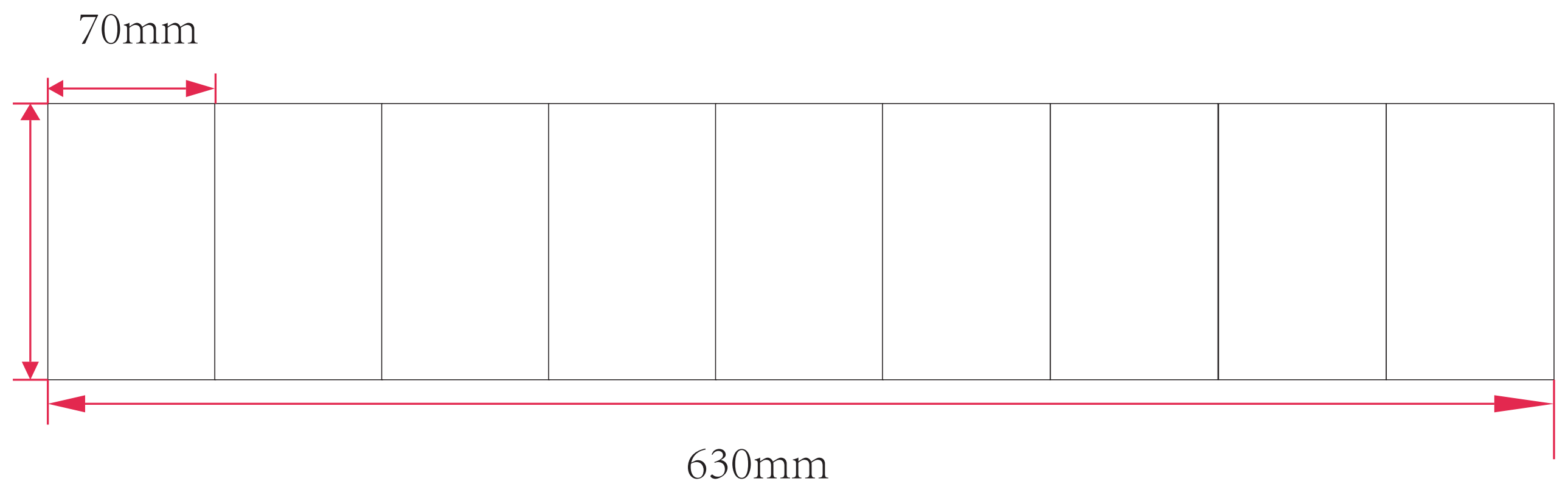

页数



折页方式

封面

封底



材质要求：105g双铜　制作工序：印刷+模切 工艺要求：印刷+模切，套印准确，各色套印，不漏杂色，印刷清晰，套印误差≤0.1mm，模切走位≤±1mm，标注尺寸为实际裁切尺寸

标记	变更内容	变更	承认	日期
4				
3				
2				
1				

未标注尺寸公差标准	
尺寸值	公差
0 - 6	±0.05
6 - 30	±0.10
30 - 120	±0.15
120 - 400	±0.20

单位	字体颜色	材料	数量	1 pcs	比例	1:1	部品序号	009
mm		105g双铜	装置名称	美的高速电吹风				
承认	审核	制图	部品名称	说明书				
		谢伟兰 2020.08.19	图号	HD22405010048				

进成（广东）智能科技股份有限公司　第一角法

Ver1.0

A B C D E F