

Anbotek

Product Safety



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L3503

报告编号: 18300FC00010401

检测报告

委托单位 : 浙江富硒康厨具有限公司

地址 : 浙江省湖州市德清县武康镇丰庆街 358 号

产品名称 : 真不锈钢锅

日期 : 2020 年 04 月 01 日

深圳安博检测股份有限公司

检测专用章

Shenzhen Anbotek Compliance Laboratory Limited

Address: East of 4/F., Building A, Hourui No.3 Industrial Zone, Xixiang Street, Bao'an District,
Shenzhen, Guangdong, China

Tel: (86)755-26066126 Fax: (86)755-26066021 Email: service@anbotek.com



Hotline
400-003-0500

www.anbotek.com

检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日

页数: 第1页共11页

申请单位: 浙江富硒康厨具有限公司
地址: 浙江省湖州市德清县武康镇丰庆街358号

委托检测之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称: 真不锈钢锅
测试型号: CT32A10
系列型号: FFC32G1, FFC34G1, FFC32G4, FFC34G4, FFC30G7, FFC32G7, FFC34G7, FFC30H3, FFC32H3, FFC34H3, FFC30H4, FFC32H4, FFC34H4, FFC30G5, FFC32G5, FFC34G5, FFC32H8, FFC34H8, FFC32G8, FFC34G8, FFC32G9, FFC34G9, FFC38G12, FFC32G13, FFC34G13, FFC34G11, FFC32H10, FFC34H10, FFC32G10, FFC34G10, FFC32H15, FFC34H15, CT32A09, CJ32KOW102, CT34A05, CT32Z1, MP-SL0203, S02, C11, C12, 赠品 1328, 赠品 3104, 赠品 708, SS-020, DZC30, DZC32, KM32-A01

材料: 请参见下页
目的国: 中国
样品接收日期: 2020年03月13日, 2020年03月25日
样品测试日期: 2020年03月13日至2020年03月30日

检测要求: 1. 依据客户要求, 按照 GB 4806.9-2016 食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品的要求对委托样品进行测试。
2. 依据客户要求, 按照 GB 4806.11-2016 食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品的要求对委托样品进行测试。
3. 依据客户要求, 按照 GB 4806.5-2016 食品安全国家标准玻璃制品的要求对委托样品进行测试。

检测方法: 请参见下页。

检测结果: 请参见下页。

报告编制人 赵青霞报告审核人 孙授权签字人 叶

检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日

页数: 第2页共11页

测试样品/部位描述:

序号	部件名称	材料	描述
1	锅坯	铁板+氮化	带有黑色氮化层的铁锅
2	包钢铆钉	SUS304+铝	银色金属
3	玻璃盖放气孔	SUS304	银色金属
4	玻璃盖螺丝(主测)、垫片	SUS304	银色金属
5	玻璃盖包边圈	SUS430	银色金属
6	玻璃盖硅胶垫片	硅胶	白色半透明硅胶
7	玻璃盖	玻璃	透明玻璃



检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日 页数: 第3页共11页

检测结果:

1. GB 4806.9-2016

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 1		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭	
铅 (Pb)	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.2	<0.01	合格	
镉 (Cd)	1g/L 柠檬酸 沸腾温度 1h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	0.014	合格
砷 (As)	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格	

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 2		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭	
铅 (Pb)	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	<0.01	合格	
镉 (Cd)	4%乙酸煮沸 30min, 再室 温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001	合格
铬 (Cr)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤2.0	0.24	合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.127	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日 页数: 第4页共11页

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 3		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭	合格
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室 温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	0.02	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	0.002	合格
铬 (Cr)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤2.0	0.10	合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.080	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 4		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭	合格
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室 温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	<0.01	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001	合格
铬 (Cr)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤2.0	0.09	合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.025	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日 页数: 第5页共11页

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 5		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			GB 4806.9-2016	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸30min, 再室温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	<0.01	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001	合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.011	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

2. GB 4806.11-2016

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 6		
感官要求	感官	/	GB 4806.11-2016	色泽正常, 无异臭、污物	色泽正常, 无异臭、污物	合格
	浸泡液			迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
总迁移量	4%乙酸, 100°C, 2h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	10%乙醇, 100°C, 2h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	50%乙醇, 100°C, 2h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
高锰酸钾消耗量	蒸馏水, 60°C, 0.5h	mg/kg	GB 31604.2-2016	≤10	<3	合格
重金属 (以Pb计)	4%乙酸, 60°C, 0.5h	mg/kg	GB 31604.9-2016	≤1	<1	合格

检测报告

报告编号: 18300FC00010401 日期: 2020年04月01日 页数: 第6页共11页

3. GB 4806.5-2016

感官要求:

测试项目	检测方法	指标	结果	结论
			样品7	
感官要求	GB 4806.5-2016	应无飞边、裂纹及崩损缺口	无飞边、裂纹及崩损缺口	合格

理化指标:

测试项目	检测方法	浸泡表面积 单位 (dm ²)	4% 乙酸体积 单位(mL)
		样品7	
铅溶出量 (Pb) 4% 乙酸, 98℃, 120min	GB 31604.34-2016	0.60	100
镉溶出量 (Cd) 4% 乙酸, 98℃, 120min	GB 31604.24-2016	0.60	100

测试项目	单位	指标	结果	结论
			样品7	
铅溶出量 (Pb) 4% 乙酸, 98℃, 120min	mg/L	≤0.5	<0.01	合格
镉溶出量 (Cd) 4% 乙酸, 98℃, 120min	mg/L	≤0.05	<0.001	合格

备注:

-测试项目由客户指定

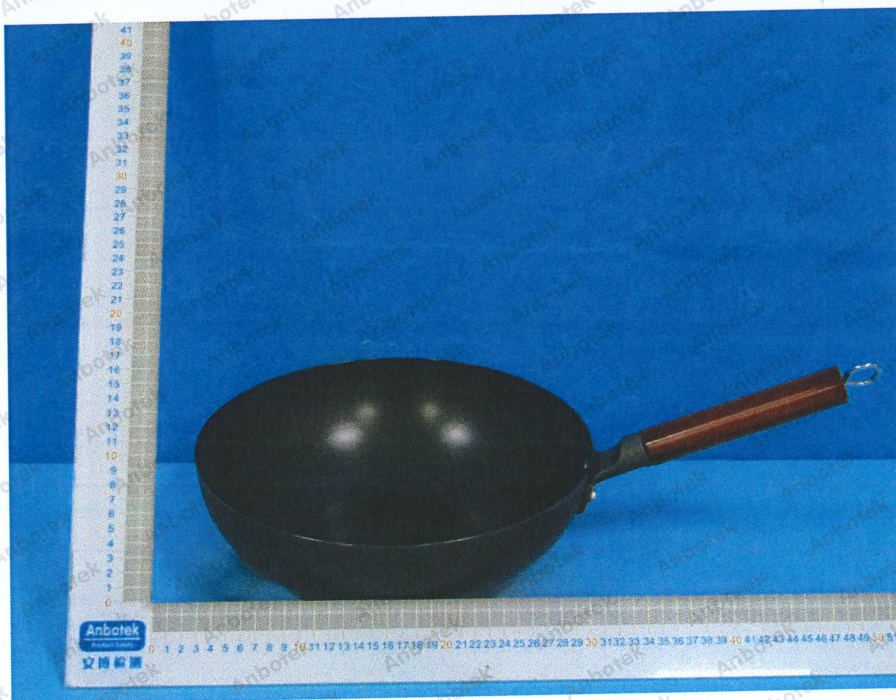
检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日

页数: 第7页 共11页

样品图片

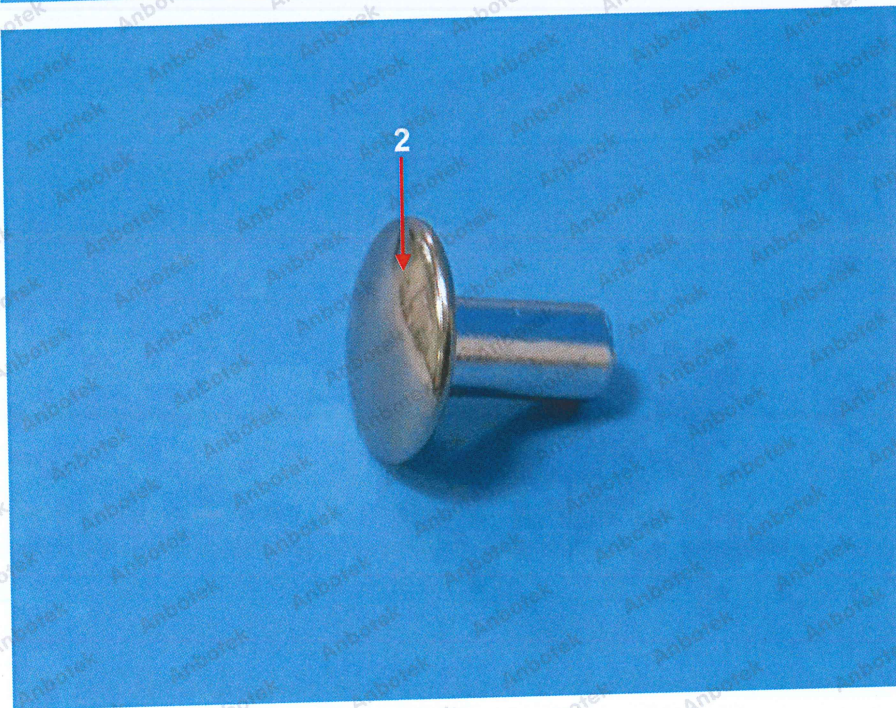


检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日

页数: 第 8 页 共 11 页

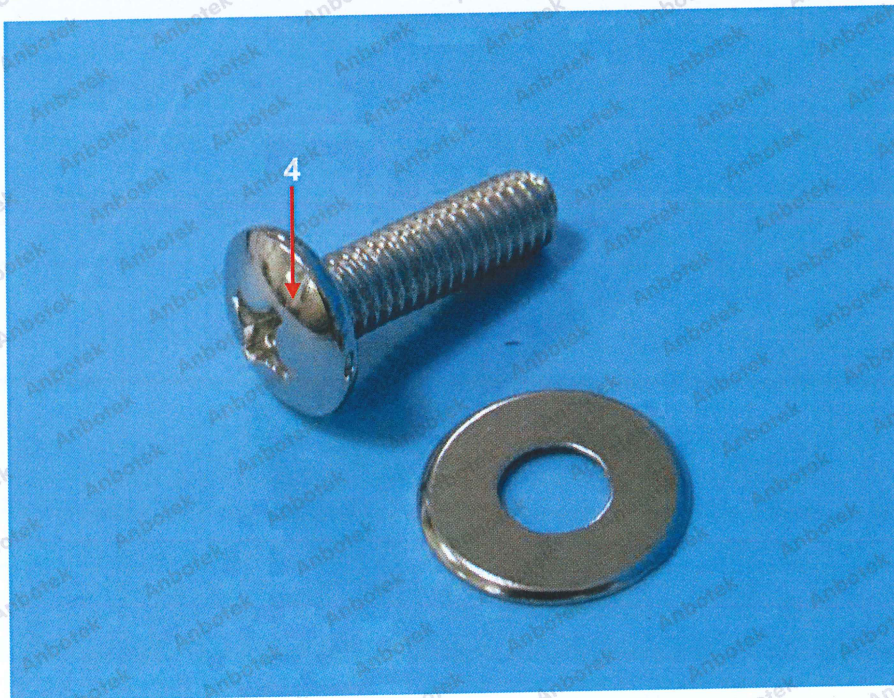


检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日

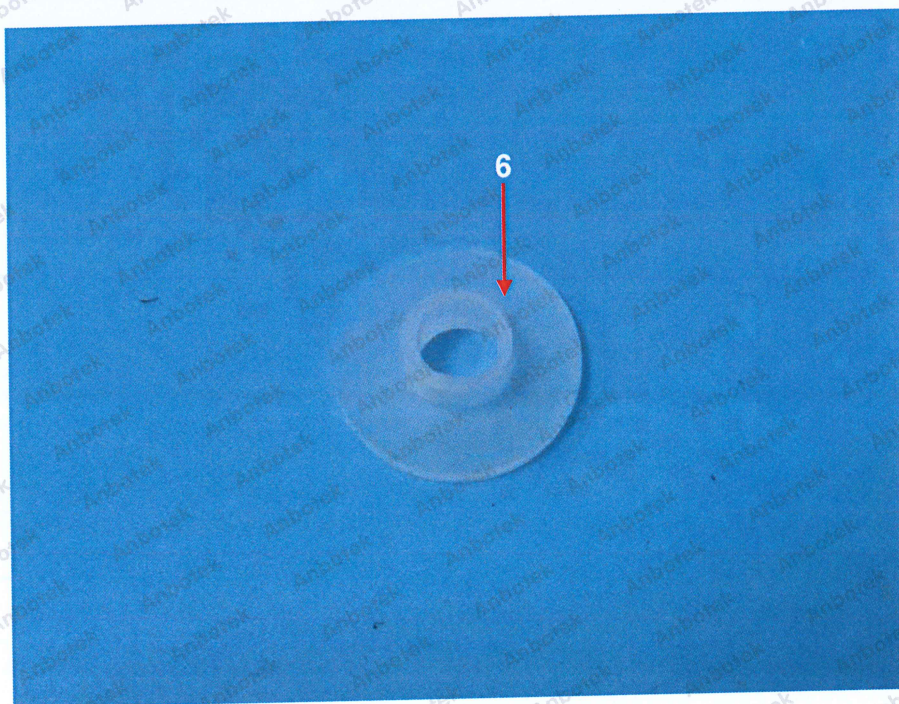
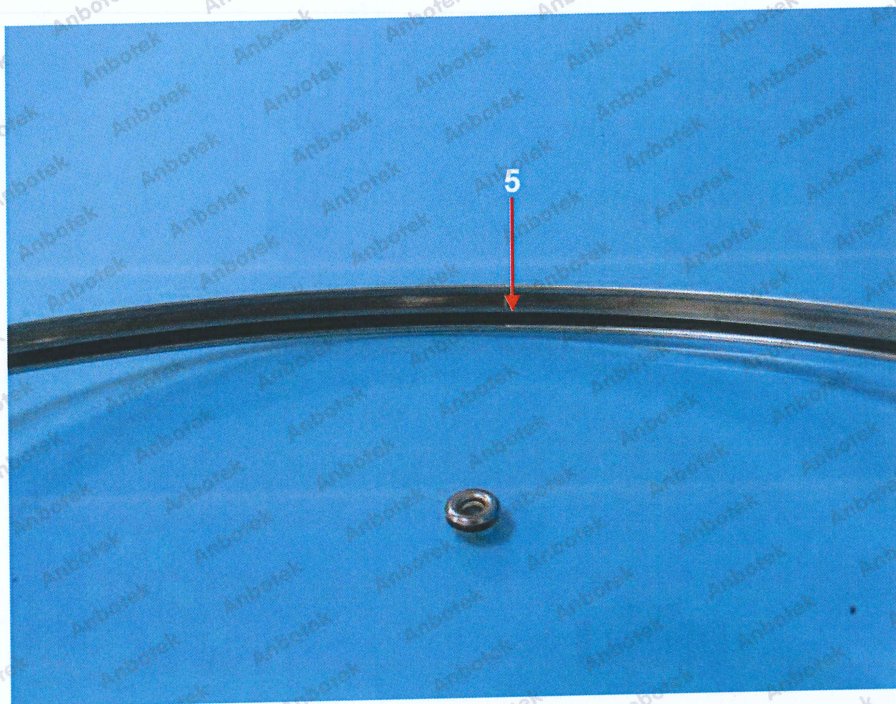
页数: 第9页 共11页



检测报告

报告编号:18300FC00010401

日期: 2020年04月01日 页数: 第 10 页 共 11 页

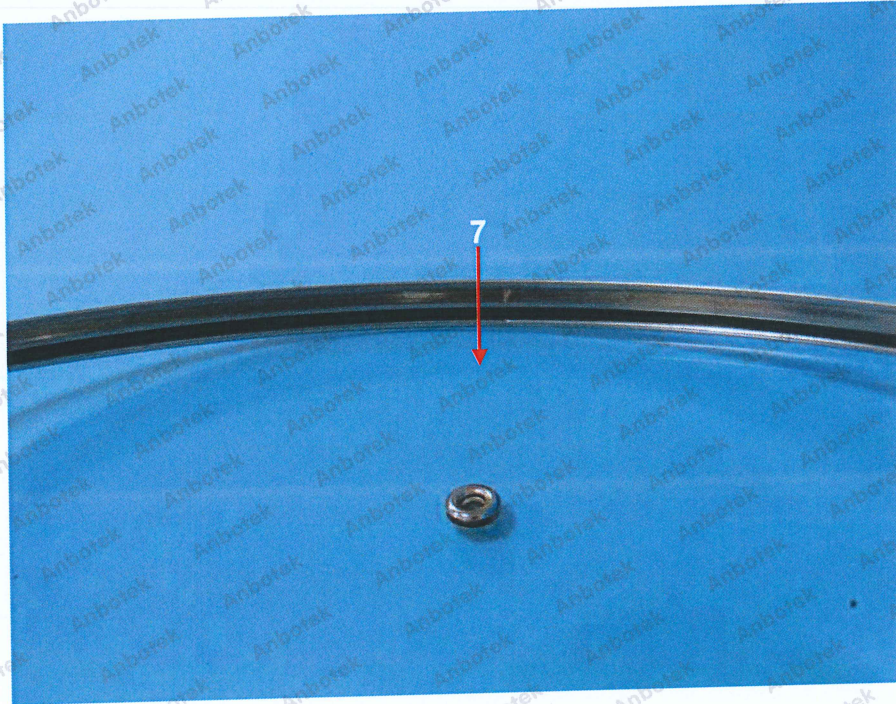


检测报告

报告编号: 18300FC00010401

日期: 2020年04月01日

页数: 第 11 页 共 11 页



***** 报告结束 *****

检测报告无批准人签字及“报告专用章”无效, 本报告检测结果仅对受测样品负责。未经 Anbotek 书面同意, 不得部分复制本报告。本报告中的数据结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。

