

## 特色功能烹饪

### 粗粮饭



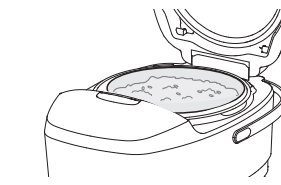
- 1 粗粮先用热水浸泡2-3小时，洗净配好量的白米和粗粮一起放入内锅。

香 煮 稀 煲 粗 蒸 热 蛋  
甜 粥 饭 汤 饭 煮 饭 糕



功能选择

- 2 合上盖，按◀键或▶键，选择“粗粮饭”，再按“开始”键。

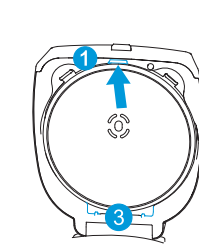


- 3 烹饪完成开盖搅拌均匀，晾一下蒸汽。

## 清洁安装

注意：清洁时确保电饭煲没有通电！

### 拆卸盖板清洁



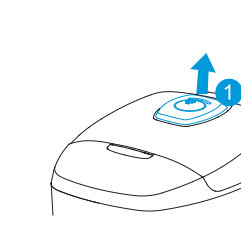
- 1 抓住盖板，同时向上推动白色扣位，卸下盖板；



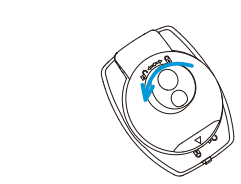
- 2 用水冲洗整块盖板，擦干；
- 3 对准凹位插入盖板，盖板推入上盖，听到“咔嗒”一声。

备注：盖板和蒸汽阀的拆卸方式因产品型号而异，请以实物为准。

### 拆下蒸汽阀



- 1 向上拔出，拆下蒸汽阀；

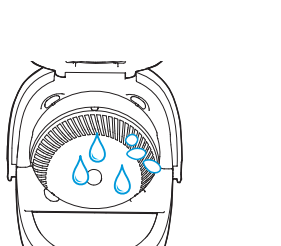


- 2 蒸汽阀拆开冲洗，清洁后擦干；
- 3 安装时，蒸汽阀用力向下按回原位。

## 清洁安装

注意：清洁时确保电饭煲没有通电！

### 煲体清洁



- 1 线圈盘如有水，饭粒，杂物都必须清理干净；
- 2 煲煲储水槽和合盖部位清洁擦干；

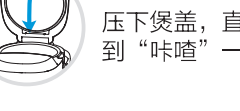


- 3 内锅底部清洁擦干。

### 使用准备



- 1 内锅放入煲体内；



- 2 压下煲盖，直到听到“咔嗒”一声；



- 3 连接煲体插头；  
请用力向内插，确保接触到位。

- 4 插上电源插头。

## 技术参数

本产品与食品接触材料均符合GB4806.1-2016系列标准的要求：

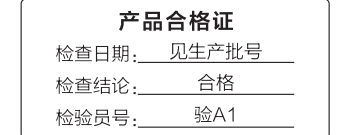
产品型号	电源	额定功率(W)	煮米量(杯)	加热方式	产品尺寸长x宽x高(mm)	重量(kg)
MB-FS4088	220V~50Hz	1250	8	电磁加热	405x290x248	4.8
MB-FS5088		1250	10		405x290x270	5.1
MB-FS4088B		1250	8		405x290x248	4.8
MB-FS3089		1000	5.5		378x249x231	4.5
MB-FS4089		1250	8		414x296x243	4.8
MB-FS5089		1250	10		414x296x268	5.3
MB-WFS4089L		1250	8		414x296x243	4.8
MB-FS4089C		1250	8		414x296x243	4.8
MB-FS4089T		1250	8		414x296x243	4.8
MB-WFS4098IH		1250	8		405x290x248	4.8
MB-FS4089N		1250	8		414x296x243	4.8
MB-FS3089C		1000	5.5		378x249x231	4.5
MB-FS5089C		1250	10		414x296x268	5.3
MB-FS4089-T		1250	8		414x296x243	5.3
MB-WFS4096IH		1250	8		414x296x243	4.8
MB-WHS4099A		1250	8		405x290x248	5.4
MB-HS4067	1250	8	405x290x248	5.4		
MB-HS5067	1250	10	405x290x270	5.7		
MB-HS4078	1250	8	405x290x248	5.4		
MB-HS5078	1250	10	405x290x270	5.7		
MB-WHS40B01	1250	8	414x296x243	5.0		
MB-HF40C1-FS	1250	8	405x290x248	5.1		
MB-FB40POWER505	1250	8	414x296x243	5.0		
MB-HF40C3-FS	1250	8	414x296x243	5.0		
MB-HF40C5-FS	1250	8	414x296x243	5.0		
MB-HF40C5-FS	1250	8	414x296x243	5.0		
MB-HF50C1-FS	1250	10	405x290x270	5.4		

执行标准：GB4706.19-2008,GB4706.1-2005,GB4343.1-2009,GB17625.1-2012,Q/MD 004



生产许可

本产品所含食品用塑料工具  
生产许可证编号：粤XK16-204-00125



产品合格证

检查日期：见生产批号  
检查结论：合格  
检验员号： 验A1  
生产日期见生产批号前6位（年/月/日）

## 技术参数

本产品与食品接触材料均符合GB4806.1-2016系列标准的要求：

食品接触用			
部件名称	材质	执行标准	备注
内锅	聚四氟乙烯涂层 / 冷轧钢板	GB4806.10-2016	涂层使用温度不超过250℃
活动盖板	铝合金	GB4806.9-2016	不得接触酸性食物
上盖传感器	不锈钢06Cr19Ni10	GB4806.9-2016	SUS304
硅胶件	聚二甲基硅氧烷	GB4806.11-2016	硅橡胶
量杯	聚丙烯（丙烯均聚物）	GB4806.7-2016	PP
饭勺、汤勺、蒸笼、内盖、蒸汽阀、蒸汽叶片、叶片座	聚丙烯（丙烯均聚物） / 丙烯乙稀共聚物	GB4806.7-2016	PP
蒸汽阀盖透明视窗	4,4'-亚异丙基二苯酚与碳酸二氧或碳酸二苯酯的聚合物	GB4806.7-2016	不得用于接触乙醇含量高于20%的食品

铝合金(wt.%)：Si≤0.6,Fe≤0.7,Cu≤0.3,Mn≤1.5,Mg≤0.9,Zn≤0.15,Cr≤0.1  
钢板(wt.%)：C≤0.2,Mn≤0.6,P≤0.05,S≤0.04

食品接触用			
部件名称	材质	执行标准	备注
内锅	聚四氟乙烯涂层 / 铝合金	GB4806.10-2016	涂层使用温度不超过250℃
活动盖板、上盖传感器	不锈钢06Cr19Ni10	GB4806.9-2016	SUS304
硅胶件	聚二甲基硅氧烷	GB4806.11-2016	硅橡胶
量杯	聚丙烯（丙烯均聚物）	GB4806.7-2016	PP
饭勺、汤勺、蒸笼、内盖、蒸汽阀、蒸汽叶片、叶片座	聚丙烯（丙烯均聚物） / 聚丙烯乙稀共聚物	GB4806.7-2016	PP
蒸汽阀盖透明视窗	4,4'-亚异丙基二苯酚与碳酸二氧或碳酸二苯酯的聚合物	GB4806.7-2016	不得用于接触乙醇含量高于20%的食品

铝合金(wt.%)：Si≤1,Fe≤0.7,Cu≤0.3,Mn≤1.5,Mg≤0.9,Zn≤0.15,Cr≤0.1  
物料编码：1616100005601

## TEL 400-8899-315

广东美的生活电器制造有限公司  
地址：广东省佛山市顺德区北镇镇三乐路19号  
邮编：528311  
网址：www.midea.com.cn  
物料编码：1616100005601

## 技术参数

本产品与食品接触材料均符合GB4806.1-2016系列标准的要求：

食品接触用			
部件名称	材质	执行标准	备注
内锅	聚四氟乙烯涂层 / 铝合金	GB4806.10-2016	涂层使用温度不超过250℃
活动盖板	铝合金	GB4806.9-2016	不得接触酸性食物
上盖传感器	不锈钢06Cr19Ni10	GB4806.9-2016	SUS304
硅胶件	聚二甲基硅氧烷	GB4806.11-2016	硅橡胶
量杯	聚丙烯（丙烯均聚物）	GB4806.7-2016	PP
饭勺、汤勺、蒸笼、内盖、蒸汽阀、蒸汽叶片、叶片座	聚丙烯（丙烯均聚物） / 聚丙烯乙稀共聚物	GB4806.7-2016	PP
蒸汽阀盖透明视窗	4,4'-亚异丙基二苯酚与碳酸二氧或碳酸二苯酯的聚合物	GB4806.7-2016	不得用于接触乙醇含量高于20%的食品

铝合金(wt.%)：Si≤1,Fe≤0.7,Cu≤0.3,Mn≤1.5,Mg≤0.9,Zn≤0.15,Cr≤0.1  
注：WFS4096IH无“蒸汽叶片”、“叶片座”和“透明视窗”零件；FS4089无“叶片座”零件。

食品接触用			
部件名称	材质	执行标准	备注
内锅	聚四氟乙烯涂层 / 铝合金	GB4806.10-2016	涂层使用温度不超过250℃
活动盖板、上盖传感器	不锈钢06Cr19Ni10	GB4806.9-2016	SUS304
硅胶件	聚二甲基硅氧烷	GB4806.11-2016	硅橡胶
量杯	聚丙烯（丙烯均聚物）	GB4806.7-2016	PP
饭勺、汤勺、蒸笼、内盖、蒸汽阀、蒸汽叶片、叶片座	聚丙烯（丙烯均聚物） / 聚丙烯乙稀共聚物	GB4806.7-2016	PP
蒸汽阀盖透明视窗	4,4'-亚异丙基二苯酚与碳酸二氧或碳酸二苯酯的聚合物	GB4806.7-2016	不得用于接触乙醇含量高于20%的食品

铝合金(wt.%)：Si≤1,Fe≤0.7,Cu≤0.3,Mn≤1.5,Mg≤0.9,Zn≤0.15,Cr≤0.1

## 技术参数

本产品与食品接触材料均符合GB4806.1-2016系列标准的要求：

食品接触用			
部件名称	材质	执行标准	备注
内锅	聚四氟乙烯涂层 / 铝合金	GB4806.10-2016	涂层使用温度不超过250℃
活动盖板	铝合金	GB4806.9-2016	不得接触酸性食物
上盖传感器	不锈钢06Cr19Ni10	GB4806.9-2016	SUS304
硅胶件	聚二甲基硅氧烷	GB4806.11-2016	硅橡胶
量杯	聚丙烯（丙烯均聚物）	GB4806.7-2016	PP
饭勺、汤勺、蒸笼、内盖、蒸汽阀、蒸汽叶片、叶片座、蒸笼、饭勺、汤勺	聚丙烯（丙烯均聚物） / 聚丙烯乙稀共聚物	GB4806.7-2016	PP
蒸汽阀盖透明视窗	4,4'-亚异丙基二苯酚与碳酸二氧或碳酸二苯酯的聚合物	GB4806.7-2016	不得用于接触乙醇含量高于20%的食品

铝合金(wt.%)：Si≤1,Fe≤0.7,Cu≤0.3,Mn≤1.5,Mg≤0.9,Zn≤0.15,Cr≤0.1

食品接触用			
部件名称	材质	执行标准	备注
内锅	聚四氟乙烯涂层 / 铝合金	GB4806.10-2016	涂层使用温度不超过250℃
活动盖板、上盖传感器	不锈钢06Cr19Ni10	GB4806.9-2016	SUS304
硅胶件	聚二甲基硅氧烷	GB4806.11-2016	硅橡胶
量杯	聚丙烯（丙烯均聚物）	GB4806.7-2016	PP
饭勺、汤勺、蒸笼、内盖、蒸汽阀、蒸汽叶片、叶片座	聚丙烯（丙烯均聚物） / 聚丙烯乙稀共聚物	GB4806.7-2016	PP
蒸汽阀盖透明视窗	4,4'-亚异丙基二苯酚与碳酸二氧或碳酸二苯酯的聚合物	GB4806.7-2016	不得用于接触乙醇含量高于20%的食品

铝合金(wt.%)：Si≤1,Fe≤0.7,Cu≤0.3,Mn≤1.5,Mg≤0.9,Zn≤0.15,Cr≤0.1

## IH全智能电饭煲

快速入门手册



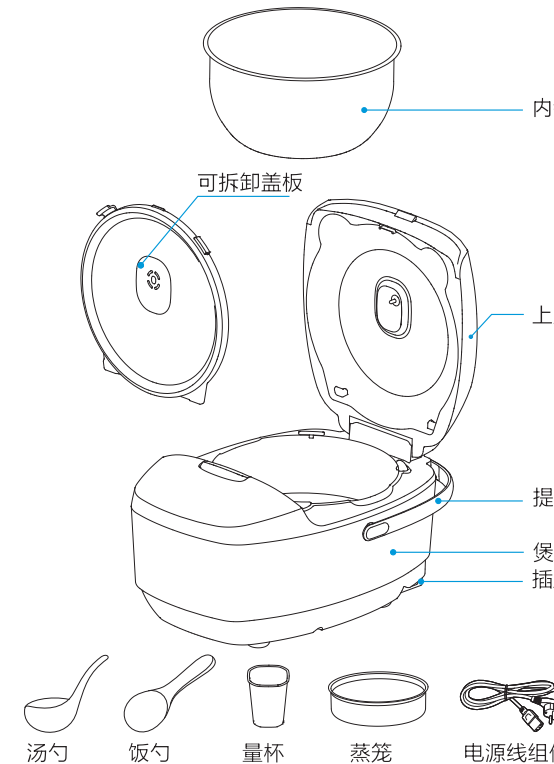
微信扫一扫，服务立马到  
使用前请仔细阅读本手册，并妥善保管



美的 Midea

说明书		美的电饭煲	
制作	徐晶晶	图号	FS4089-T-10101_说明书
编辑	1616100005601	型号	MB-FS4089-T
变更记录	A3:20170728 增加型号 食品接触清单3		
HS4078	A4:20170728 修改食品接触清单4		
	A5:20170803 修改食品接触清单5		
	A6: 20170803修改各套内容，食品接触清单6		
	A7: 20170803食品接触清单7		
	A8: 20170809食品接触清单增加钢板说明		
	A9: 20170812修改框图		
	A10: 20170816食品接触清单s1.0加入一句话P2		
	A11: 20170828修改框图1616100005601		
	B1-2:P6重量改为5.1		
HFOC1-FS	B2-20171028食品接触清单修改		
	元春 C1:20171028加入元春系列产品		
	50C1 D1:20171108加入50C1认证信息		
	D2:20171116食品接触清单		
D4:20171120新春系列食品清单“上盖传感器”			

## 产品简介



产品以FS4089-T为例

本资料上所有内容均经过认真核对，如有任何印刷错漏或内容上的误解，可向本公司咨询。  
另：产品若有技术改进，会编进新版说明书中，恕不另行通知，产品外观、颜色如有改动，请以实物为准。



关于“超快煮”功能的特别说明（仅限有此功能的产品）：

“超快煮”功能是基于美的电饭煲煮饭“五部曲”程序原理，调制而成，在米量及其它因素相同情况下，煮饭时间比“标准煮”、“精华煮”、“香甜饭”等其它模式完成时间更短的煮饭功能。部分产品也叫“快速饭”。

## 烹饪时间设定

可设定烹饪时间功能：煮粥、煲汤、蒸煮

① 按◀键或▶键选择“煮粥”功能；



② 按“时”、“分”键设定需要烹饪时间；



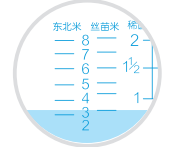
③ 按“开始”键进入工作状态。



## 预约时间设定 | 例：煮3量杯丝苗米香甜饭，预约8小时后完成

注意：预约时间为完成烹饪的时间。不可预约功能：热饭，蛋糕

① 把米水备好



将淘洗干净的米放入内锅，根据量杯米的多少，放水至相应水位线，也可根据个人喜好增减水量。

② 选择功能



③ 预约设置时间



注：显示状态以实物为准。

按“预约”键，时间闪烁，再按“时”、“分”键（时间调节），设置所需时间。

④ 开始烹饪



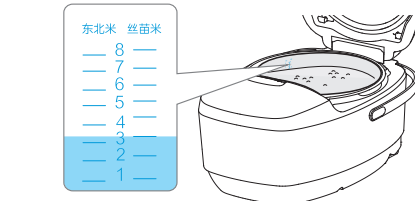
按“开始”键，烹饪将会在指定时间内完成。

温馨提示：

- 1、预约时间建议不要超过12小时，否则米饭会出现异味；
- 2、为保证预约时间的准确性，请及时校准电饭煲的时钟。（针对有时钟功能的产品）

## 煮饭示例

① 放水到对应刻度



例：煮3杯丝苗米

将淘洗干净的米放入内锅，根据量杯米的多少，放水至相应水位线，也可根据个人喜好增减水量。

② 选择功能



合上电饭煲盖，按◀键或▶键，选择你需要的功能（如“香甜饭”）。

注：功能以实物为准。

- 温馨提示：1、所有功能烹饪结束后，会自动进入保温功能；2、保温过程中产品会加热，使温度维持在73℃左右；3、产品可实现24小时保温功能；4、建议保温时间以在5小时内为佳，以免米饭变色或变味。

③ 开始烹饪



按“开始”键，进入煮饭状态。

④ 煮饭状态



注：显示状态以实物为准。

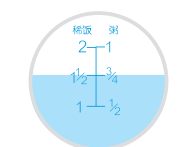
⑤ 煮饭结束



煮饭结束，进入保温状态，如不需要保温，可按“保温/关”键退出。

## 普通功能烹饪

煮粥



① 将淘洗干净的米放入内锅，根据量杯米的多少，放水至相应水位线，图示以3/4量杯的米量为例，也可根据个人喜好增减水量。

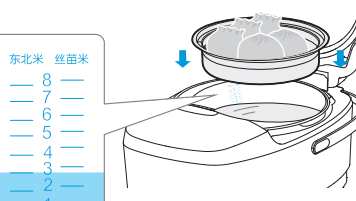
注：放水都不能超过最高刻度线。



② 合上盖，按◀键或▶键，选择“煮粥”，再按“开始”键。等待烹饪至完成。

## 普通功能烹饪

蒸煮



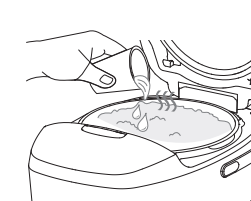
① 内锅加水至东北米3刻度，食物放在蒸笼或蒸架上，再放入内锅。



② 合上盖，选择“蒸煮”功能，再按“开始”键，等待烹饪完成。

温馨提示：蒸煮时间可调节，设定范围为30-150分钟，蒸的默认时间为水沸腾后到结束所需时间，并非蒸煮所需时间。

热饭



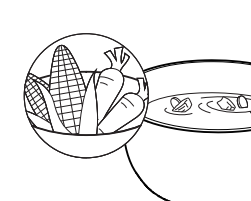
① 打松米饭，洒上50-80克水，选择“热饭”功能，再按“开始”键。



② 自动进入保温后，请在30分钟内将米饭翻松。

温馨提示：建议使用此功能时，米饭最大量不超过4刻度。

煲汤



① 备汤料（如猪骨、玉米、胡萝卜等）洗净，切块放入内锅，加水不超过最大刻度线。



② 合上盖，选择“煲汤”功能，再按“开始”键，烹饪完成即可食用。