

Anbotek

Product Safety



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L3503

报告编号: 18300FC10011101

检测报告

委托单位 : 广东美的生活电器制造有限公司

地址 : 广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号

产品名称 : 搪瓷铁锅

日期 : 2021 年 03 月 16 日

深圳安博检测股份有限公司



Shenzhen Anbotek Compliance Laboratory Limited

Address: East of 4/F., Building A, Hourui No.3 Industrial Zone, Xixiang Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

Tel:(86)755-26066126 Fax:(86)755-26066021 Email:service@anbotek.com



Hotline

400-003-0500

www.anbotek.com

检测报告

报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第1页共7页

申请单位 : 广东美的生活电器制造有限公司
地 址 : 广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路19号
委托检测之样品及样品信息由申请者提供并确认
样品名称 : 搪瓷铁锅
测试型号 : MP-ACG3206
系列型号 : MP-ACG3406
材 料 : 请参见下页
样品接收日期 : 2021年03月05日
样品测试日期 : 2021年03月05日至2021年03月12日

检 测 要 求 : 1. 依据客户要求, 按照 GB 4806.3-2016 食品安全国家标准食品接触用搪瓷制品的要求对委托样品进行测试。
2. 依据客户要求, 按照 GB 4806.9-2016 食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品的要求对委托样品进行测试。
3. 依据客户要求, 按照 GB 4806.10-2016 食品安全国家标准食品接触用涂料及涂层要求对委托样品进行测试。

检测方法: 请参见下页。

检测结果: 请参见下页。

报告编制人

秦娜娜

报告审核人

杨品洁

授权签字人

张

检测报告

报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第2页 共7页

测试样品/部位描述:

序号	部件名称	材料 (客户声称)	描述
1	锅身	瓷釉	黑色瓷釉
2	玻璃盖包边圈	SUS304	银色金属
3	铝铆钉	合金铝	灰白色金属
4	不沾铆钉(表面涂料)	聚四氟乙烯涂料	黑色涂层

检测报告

报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第3页共7页

检测结果:

1. GB 4806.3-2016

感官要求:

测试项目	检测方法	指标	结果	结论
			样品 1	
感官要求	GB 4806.3-2016	搪瓷制品表面应平滑,涂搪均匀,无裂口,缺口、鱼鳞爆、脱瓷、爆点、裂纹、泛沸痕、孔泡、露黑	表面平滑,涂搪均匀,无裂口,缺口、鱼鳞爆、脱瓷、爆点、裂纹、泛沸痕、孔泡、露黑	合格

理化指标:

测试项目	检测方法	内部深度 单位(mm)	4% 乙酸体积 单位(mL)	浸泡表面积 单位(dm ²)
		样品 1		
铅溶出量 (Pb) 4% 乙酸, 98°C, 120min	GB 31604.34-2016	115	200	4.52
镉溶出量 (Cd) 4% 乙酸, 98°C, 120min	GB 31604.24-2016	115	200	4.52

测试项目	单位	指标	结果	结论
			样品 1	
铅溶出量 (Pb) 4% 乙酸, 98°C, 120min	mg/dm ²	≤0.1	<0.01	合格
镉溶出量 (Cd) 4% 乙酸, 98°C, 120min	mg/dm ²	≤0.05	<0.001	合格

检测报告

报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第4页共7页

2. GB 4806.9-2016

项目		单位	检测方法	指标	结果	结论
					样品 2	
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液				迁移试验所得浸泡液不应有异臭	
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	<0.01	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001	合格
铬 (Cr)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤2.0	0.14	合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.099	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

项目		单位	检测方法	指标	结果	结论
					样品 3	
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液				迁移试验所得浸泡液不应有异臭	
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.2	<0.01	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

检测报告

报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第5页共7页

3. GB4806.10-2016

项目	单位	检测方法	指标	结果		结论
				样品 4		
涂层感官	感官	/	GB 4806.10-2016	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，应无龟裂、不起泡、不脱落	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，无龟裂、不起泡、不脱落	合格
	浸泡液	/	GB 4806.10-2016	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
总迁移量	4%乙酸, 100°C, 2h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	10%乙醇, 100°C, 2h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	95%乙醇, 60°C, 4h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	异辛烷, 60°C, 2h	mg/dm ²	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
氟迁移量 [#]	4%乙酸, 100°C, 2h	mg/kg	GB 31604.1-2015	≤0.2	<0.2	合格
高锰酸钾消耗量	蒸馏水, 煮沸 0.5h, 再室温放置 24h	mg/kg	GB 31604.2-2016	≤10	<3	合格
重金属 (以Pb计)	4%乙酸, 煮沸 0.5h, 再室温放置 24h	mg/kg	GB 31604.9-2016	≤1	<1	合格

备注:

-测试项目由客户指定。

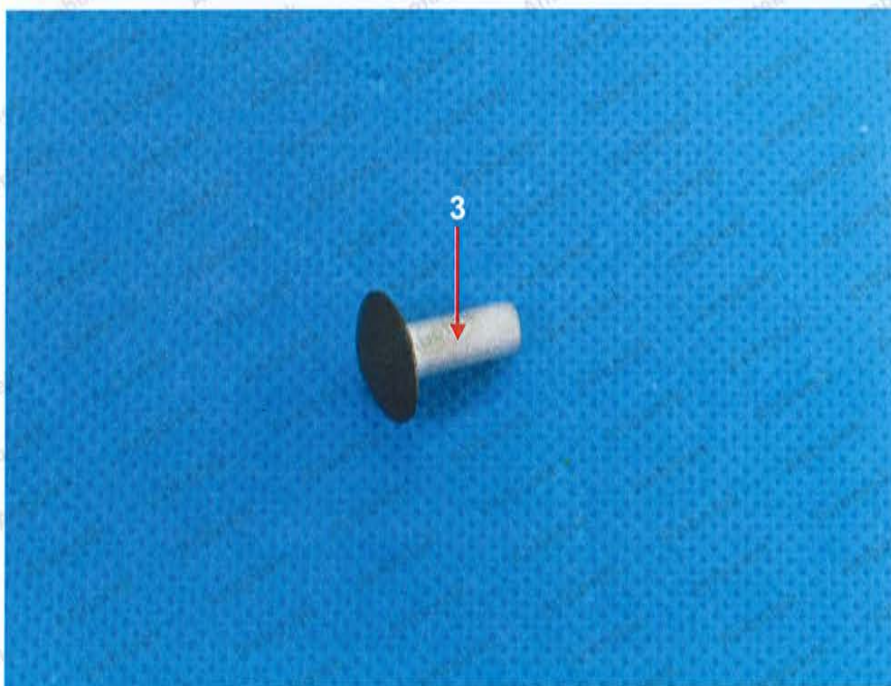
-样品 1 容积大于 3L。

-[#]表示此项目不在 CNAS 认可范围内。

检测报告

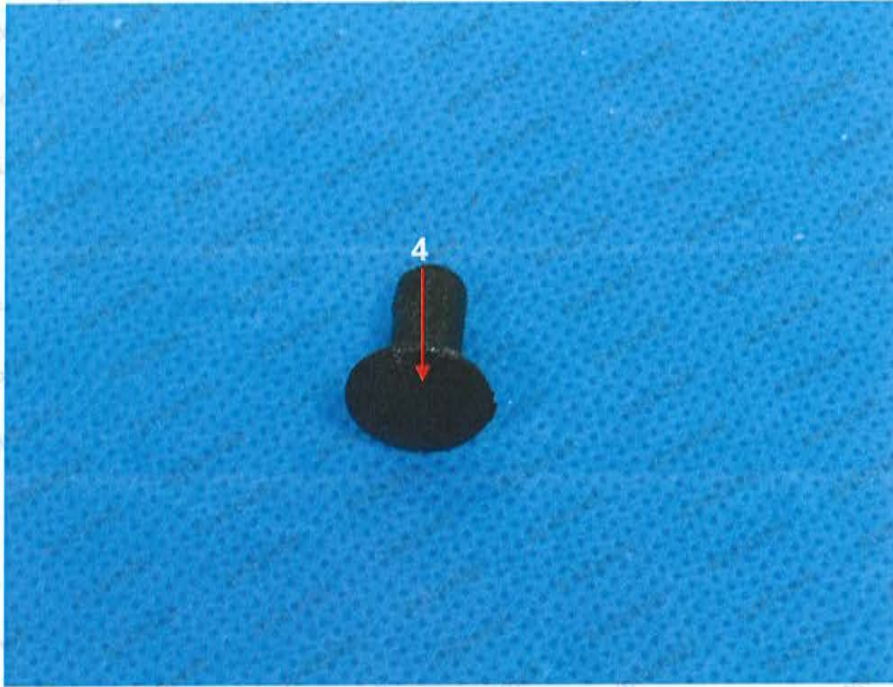
报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第6页 共7页

样品图片



检测报告

报告编号: 18300FC10011101 日期: 2021年03月16日 页数: 第7页共7页



***** 报告结束 *****

检测报告无批准人签字及“报告专用章”无效, 本报告检测结果仅对受测样品负责。未经 Anbotek 书面同意, 不得部分复制本报告。本报告中的数据结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。