



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4903

# CQC 标志认证 试验报告

初始 变更 监督 复审 其他

申请编号：V2021CQC036001-803088

(任务编号)

产品名称：炊具

型号：详见覆盖型号与主检型号差异说明页

检测机构：中国质量认证中心华南实验室



# 安全试验报告

<p>申请编号：V2021CQC036001-803088                  样品名称：炒锅                  型号：MP-CG26M3-001                  商 标：/                  样品数量：1 套，接触部件                  样品来源：企业送样</p> <p>收样日期：2021 年 04 月 22 日                  完成日期：2021 年 04 月 29 日</p>	<p>委托人：广东美的生活电器制造有限公司                  委托人地址：广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号</p> <p>生产者：广东美的生活电器制造有限公司                  生产者地址：广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号</p> <p>生产企业：浙江海普厨具有限公司                  生产企业地址：浙江省兰溪市经济开发区康恩贝大道 15 号</p>
---	--

试验依据标准：

GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.10-2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层

GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

试验结论：**合格**

本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明：详见覆盖型号与主检型号差异说明页。

<p>主检：杨卓浩 签名：<i>杨卓浩</i> 日期：2021-04-29</p>	
<p>审核：包桂娟 签名：<i>包桂娟</i> 日期：2021-04-29</p>	
<p>签发：梁健能 签名：<i>梁健能</i> 日期：2021-04-29</p>	

备注：本报告部件 1-18 的信息转自于报告 15801-RH036001-202010021，部件 19 的信息转自于报告 15801-RH036001-202012036，部件 20 的信息转自于报告 15801-RH036001-202103047。

样品描述和说明

样品信息：

MP-CG26M3-001 (炒锅)



标识：

## 炒锅

产品型号：MP-CG26M3-001

产品货号：CG26M3-001B

直径/深度：26cm/7.2cm

净重/毛重：1.3kg/1.6kg

材 质：铝合金

锅盖类型：玻璃盖

锅底类型：导磁双层复合底

包装尺寸：310×104×310(mm)

商品产地：浙江金华

生产批号：见箱体

执行标准：GB/T 32388-2015 《铝及铝合金不粘锅》

GB 4806.1-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》

样品描述和说明

清单：

食品接触材料部件清单

部件名称	材质	符合标准	
锅身	铝合金 3003	GB 4806.9-2016	GB 4806.1-2016
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
玻璃盖	玻璃	GB 4806.5-2016	
玻璃盖包边	不锈钢 10Cr17	GB 4806.9-2016	
排气孔/排气孔垫片	不锈钢 06Cr19Ni10	GB 4806.9-2016	
螺钉/垫片/铆钉	不锈钢 06Cr19Ni10	GB 4806.9-2016	
硅胶垫	硅胶	GB 4806.11-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅盖包边	不锈钢 06Cr19Ni10	GB 4806.9-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身涂层	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身涂层	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅盖硅胶包边	聚二甲基硅氧烷	GB 4806.11-2016	
锅身涂层	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身涂层	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	
锅身涂层	聚四氟乙烯涂层	GB 4806.10-2016	

备注：1. 锅身（铝合金 3003）不得接触酸性食品；  
 2. 本系列产品包含以上食品接触材料，部分机型可能不含个别材料，以实际产品为准。



## 覆盖型号与主检型号差异说明

主检型号：MP-CG26M3-001（炒锅）

覆盖型号：

套装：MP-SL0202（炊具组合两件套），MP-SL0303（不粘三件套），MP-SL0302（炊具组合三件套），MP-SL0305（不粘三件套），MP-SL0204（辅食套装）；

炒锅：MP-CL30T2，MP-CJ30WOK306，MP-CJ32WOK306，MP-CJ30WOK302，MP-CL32K05，MP-CJ28WOK301，MP-CJ28Wok302，C10，MP-CJ30Wok307，MP-CJ30Wok301，CL32T1，CL32K04，CL30K04，CL28J1，CL32T05，MP-CJ28Wok303，MP-CL30T1，MP-CJ28Wok306，C01，MP-CJ28Wok309，MP-CJ28Wok311，MP-CJ28Wok308，MP-ACG3001，MP-ACG3201，MP-ACG3231，MP-ACG3431，MP-CG30M3-002，MP-CG32M3-002，MP-CG28M3-001，MP-CG30M3-001，CJ34T1GR，MP-CJ30Wok311；

煎锅：MP-CJ26FRY303，MP-CJ24Fry306，MP-CJ24FRY301，JL26T1，MP-CJ24Fry302，MP-CJ28Fry301，MP-CJ24Wok306，MP-CJ24Fry309，MP-JG18W3-001，MP-JG18W3-002，MP-JG16W3-001，MP-JG24W3-013，MP-CJ26Fry311，MP-CJ24Fry311，MP-JG18M3-001，MP-JG24M3-001，MP-JG26M3-001，MP-JG28M3-001，MP-JG26W3-015，MP-JG24W3-015，MP-JG20W3-015，MP-JG24W3-016，MP-JG20W3-016，MP-JG28W3-017，MP-JG26W3-017，MP-JG24W3-017，P-JG20W3-018，MP-JG24W3-018，MP-JG26W3-018，MP-JG28W3-018；

汤锅：MP-WTL16T01，MP-WTL20T01，MP-CJ16Pot302，MP-CJ16Pot303，MP-CJ16Pot307，MP-CJ18Pot306，MP-CJ24Pot306，MP-CJ18Pot309，MP-CJ24Pot309，MP-TG16W3-001，MP-TG18W3-002，MP-TG16M3-001，MP-TG18M3-001，MP-TG18W3-015，MP-TG16W3-016，MP-TG20W3-017，MP-TG16W3-017，MMP-TG18W3-018；

不粘煎锅：MP-AJG2603，MP-AJG2803；

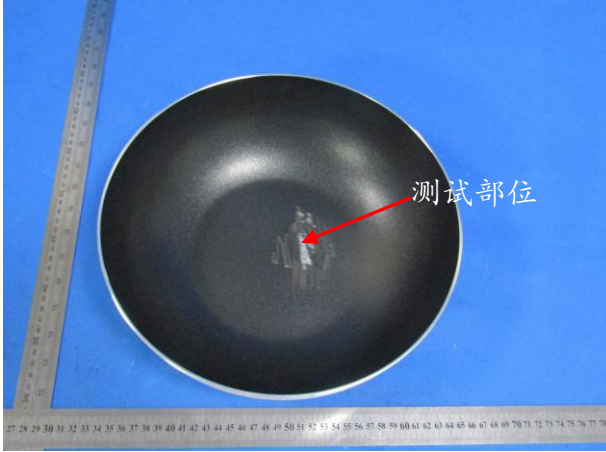
深煎锅：MP-CJ28Fry311。

主检型号与所有覆盖型号使用的炒锅涂层材质、外观、尺寸不同，其余相同。

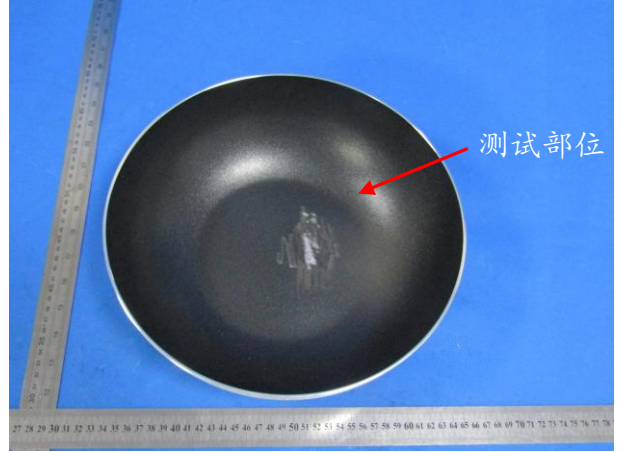
本报告为增加产品型号和增加测试部件的变更申请，原证书号为 CQC19036216353，本次增加的型号为 MP-ACG3231（炒锅），MP-ACG3431（炒锅），MP-CG30M3-002（炒锅），MP-CG32M3-002（炒锅），MP-CG26M3-001（炒锅），MP-CG28M3-001（炒锅），MP-CG30M3-001（炒锅），MP-JG18M3-001（煎锅），MP-JG24M3-001（煎锅），MP-JG26M3-001（煎锅），MP-JG28M3-001（煎锅），MP-TG16M3-001（汤锅），MP-TG18M3-001（汤锅），MP-JG26W3-015（煎锅），MP-JG24W3-015（煎锅），MP-JG20W3-015（煎锅），MP-TG18W3-015（汤锅），MP-JG24W3-016（煎锅），MP-JG20W3-016（煎锅），MP-TG16W3-016（汤锅），MP-JG28W3-017（煎锅），MP-JG26W3-017（煎锅），MP-JG24W3-017（煎锅），MP-TG20W3-017（汤锅），MP-TG16W3-017（汤锅），MP-JG20W3-018（煎锅），MP-JG24W3-018（煎锅），MP-JG26W3-018（煎锅），MP-JG28W3-018（煎锅），MP-TG18W3-018（汤锅），CJ34T1GR（炒锅），MP-CJ30Wok311（炒锅）。本次新增测试部件 21 锅身涂层，已全部测试完毕。

样品描述和说明

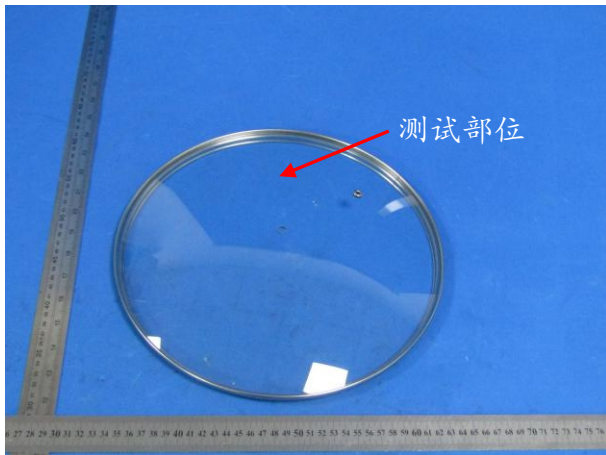
部件照片：



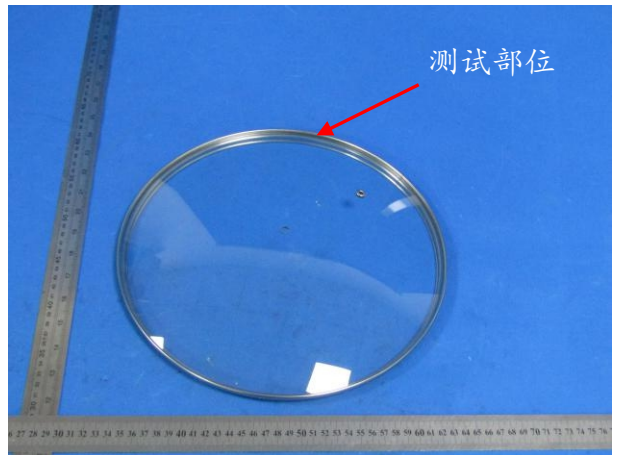
部件 1 锅身



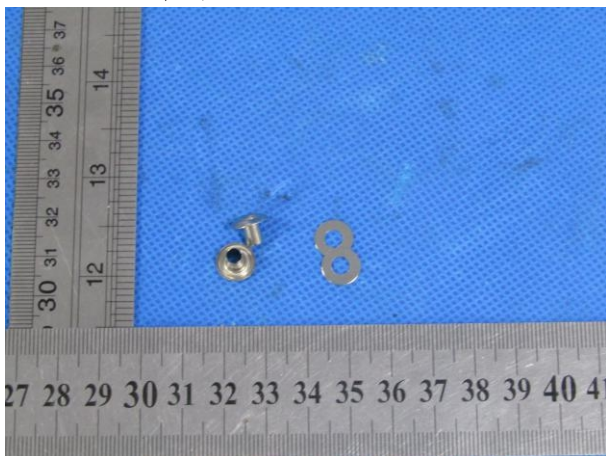
部件 2 锅身



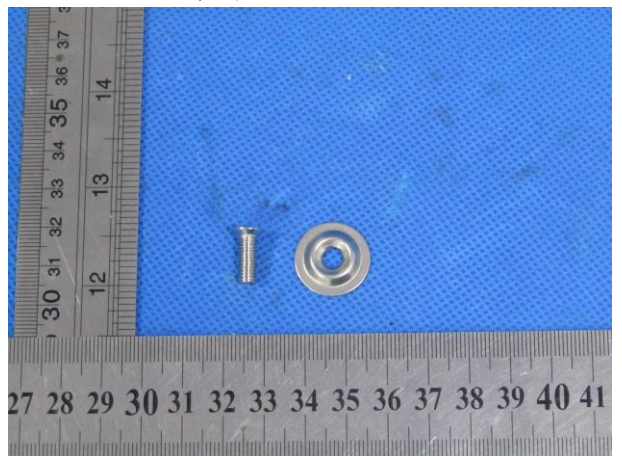
部件 3 玻璃盖



部件 4 玻璃盖包边



部件 5 排气孔/排气孔垫片

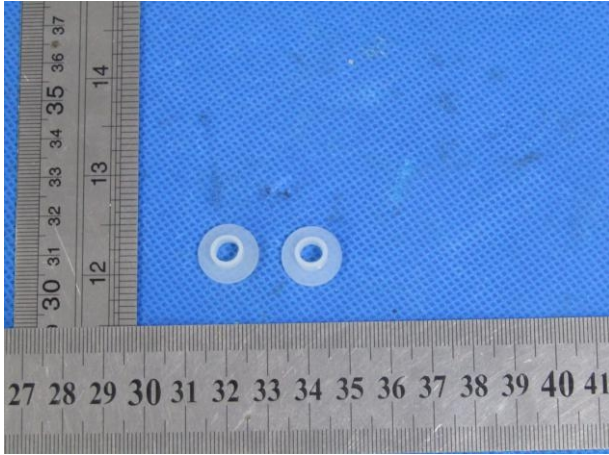


部件 6 螺钉/垫片/铆钉



样品描述和说明

部件照片：



部件 7 硅胶垫



部件 8 锅身



部件 9 锅身



部件 10 锅身



部件 11 锅身



部件 12 锅身



样品描述和说明

部件照片：



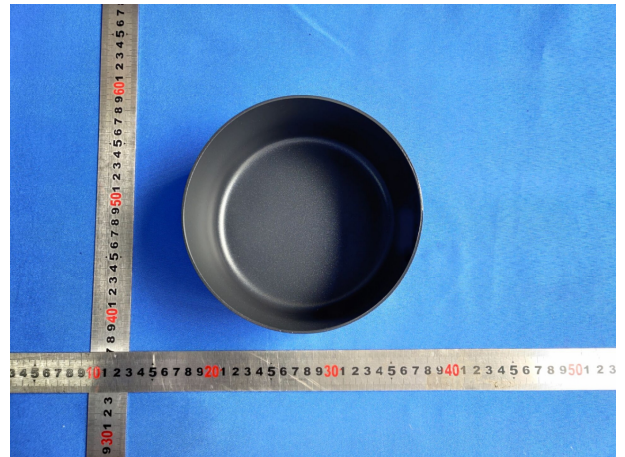
部件 13 锅盖包边



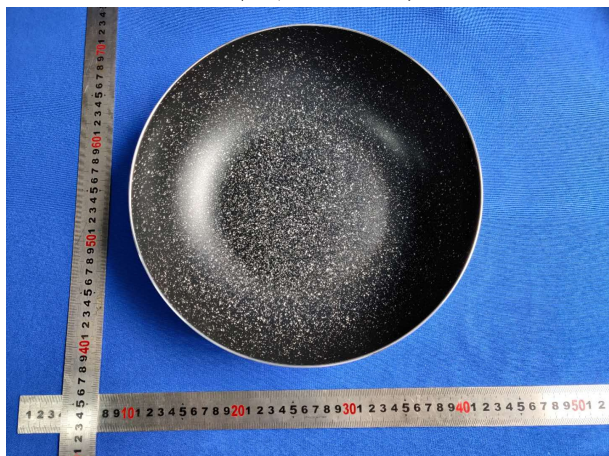
部件 14 锅身



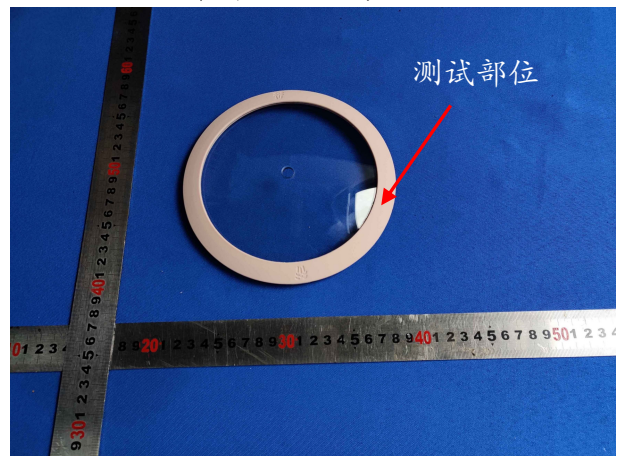
部件 15 锅身



部件 16 锅身涂层



部件 17 锅身涂层



部件 18 锅盖硅胶包边



样品描述和说明

部件照片：



部件 19 锅身涂层



部件 20 锅身涂层



部件 21 锅身涂层

食品接触部件清单及检测情况汇总表

部件序号	部件名称	生产者 (制造商)	食品接触 材质	牌号/型号	颜色	检测标准	材料编号 (见注1)	实际使用条件 (接触食品、接触时 间和温度)	接触面积/体积 比 S/V (dm <sup>2</sup> /L)	结论
1	锅身	浙江海普厨具有 限公司	铝合金	3003	本色	GB 4806.9-2016	/	所有食品类别, 100℃, 60min	6.0	P
2	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	D2256-1949	黑色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220℃, 60min	6.0	P
3	玻璃盖	广东祥兴发工艺 玻璃有限公司	玻璃	/	透明	GB 4806.5-2016	/	所有食品类别, 100℃, 60min	6.0	P
4	玻璃盖包边	广东祥兴发工艺 玻璃有限公司	不锈钢	10Cr17	本色	GB 4806.9-2016	/	所有食品类别, 100℃, 60min	6.0	P
5	排气孔/排 气孔垫片	广东祥兴发工艺 玻璃有限公司	不锈钢	06Cr19Ni10	本色	GB 4806.9-2016	/	所有食品类别, 100℃, 30min	6.0	P
6	螺钉/垫片/ 铆钉	浙江海普厨具有 限公司	不锈钢	06Cr19Ni10	本色	GB 4806.9-2016	/	所有食品类别, 100℃, 60min	6.0	P
7	硅胶垫	浙江海普厨具有 限公司	硅胶	/	本色	GB 4806.11-2016	/	所有食品类别, 100℃, 60min	6.0	P
8	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9321	黑色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220℃, 60min	7.6	P
9	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9321S	黑色, 撒 点白色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220℃, 60min	7.3	P
10	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9338	黑色, 移 印红色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220℃, 60min	8.0	P

部件序号	部件名称	生产者 (制造商)	食品接触 材质	牌号/型号	颜色	检测标准	材料编号 (见注1)	实际使用条件 (接触食品、接触时 间和温度)	接触面积/体积 比 S/V (dm <sup>2</sup> /L)	结论
11	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9329	灰色, 撒 点白色、 黑色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220°C, 60min	6.6	P
12	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9330	黑色, 移 印白色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220°C, 60min	6.6	P
13	锅盖包边	广东祥兴发工艺 玻璃有限公司	不锈钢	06Cr19Ni10	本色	GB 4806.9-2016	/	所有食品类别, 100°C, 60min	6.0	P
14	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	5600-12010	灰色, 撒 点蓝色、 金色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 100°C, 60min	5.3	P
15	锅身	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	5700-60006	灰色, 撒 点黑色、 白色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 100°C, 60min	7.9	P
16	锅身涂层	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9317	蓝黑闪银	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 100°C, 60min	6.8	P
17	锅身涂层	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9311S	黑色, 撒 点白色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 100°C, 60min	12.2	P
18	锅盖硅胶包 边	浙江海普厨具有 限公司	聚二甲基 硅氧烷	/	粉色	GB 4806.11-2016	/	所有食品类别, 100°C, 60min	6.0	P
19	锅身涂层	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9331S	黑色, 撒 点银色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 100°C, 60min	7.3	P
20	锅身涂层	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9333D/ M	灰色, 撒 点蓝色、 金色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别, 220°C, 60min	8.0	P

部件序号	部件名称	生产者 (制造商)	食品接触 材质	牌号/型号	颜色	检测标准	材料编号 (见注1)	实际使用条件 (接触食品、接触时 间和温度)	接触面积/体积 比 S/V (dm <sup>2</sup> /L)	结论
21	锅身涂层	浙江海普厨具有 限公司	聚四氟乙 烯涂层	400C-9332D/ M	蓝色，撒 点白色	GB 4806.10-2016	89	所有食品类别， 220°C，60min	6.3	P

注 1：塑料、橡胶、涂层类材料，请在标准后写明该材质对应产品标准中附录 A 表 A.1 中的编号。



## 报告组成

报告内容	有无	页数	编号
封面	√	1	15801-RH036001-202104047
首页	√	1	15801-RH036001-202104047
样品描述和说明	√	11	15801-RH036001-202104047
试验报告	√	2	15801-RH036001-202104047-1
封底	√	1	-

本报告由表中划√的所有内容组成。

- 判定： P 试验结果符合要求；  
F 试验结果不符合要求；  
N 要求不适用于该产品，或不进行该项试验。

GB 4806.10-2016							
条款	试验要求				试验结果		结论
部件序号：	21	部件名称：	锅身涂层	部件材质：	聚四氟乙烯	S/V (dm <sup>2</sup> /L)	6.3
4	技术要求						
4.1	原料要求						
4.1	允许使用的树脂名单应符合附录 A 及相关公告的规定。				符合要求		P
4.2	涂层感官要求						
	感官	表面平整、色泽均匀、无气孔；浸泡后，应无龟裂、不起泡、不脱落			符合要求		P
	浸泡液	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变			符合要求		P
4.3	理化指标						
4.3.1	总迁移量, mg/dm <sup>2</sup>						
	4% (v/v) 乙酸, 100°C, 4h		≤10		6.5		P
	10% (v/v) 乙醇, 100°C, 4h		≤10		3.2		P
	95% (v/v) 乙醇, 60°C, 6h		≤10		<3.0		P
	异辛烷, 60°C, 4h		≤10		4.2		P
	高锰酸钾消耗量, mg/kg						
	蒸馏水, 煮沸 0.5h, 室温放置 24h		≤10		<3.0		P
	重金属 (以 Pb 计), mg/kg						
	4% (v/v) 乙酸, 煮沸 0.5h, 室温放置 24h		≤1		<1		P
4.3.2	单体及其他起始物的特定迁移量、特定迁移总量限量、最大残留量等理化指标应符合附录 A 及相关公告的规定。				附录 A 编号 89		
	氟离子迁移量, mg/kg						
	4% (v/v) 乙酸, 100°C, 4h		≤0.2		<0.2		P
	10% (v/v) 乙醇, 100°C, 4h		≤0.2		<0.2		P
	六价铬迁移量, mg/kg						
	4% (v/v) 乙酸, 100°C, 4h		≤0.01		<0.004		P
	10% (v/v) 乙醇, 100°C, 4h		≤0.01		<0.004		P
4.4	添加剂						
	添加剂应符合 GB9685 及相关公告的规定				生产企业提供添加剂符合性声明		-
5	其他						
5.1	迁移试验						
	迁移试验应按 GB31604.1 和 GB5009.156 的规定执行。				见本表 4.3.1		
5.2	标签标识 (通用要求见“标签标识要求”记录页)						
	涂层材料及制品应分别标示基材和涂层的材质名称						

标签标识要求		
试验要求	试验结果	结论
产品标识信息应清晰、真实，不得误导使用者。	符合要求	P
产品应提供充分的产品信息，如标签、说明书等标识内容和产品合格证明，以保证有足够信息对食品接触材料及制品进行安全性评估。	符合要求	P
标识内容应包括产品名称、食品接触部件名称、材质，对相关法规及标准的符合性声明。	符合要求	P
标识内容应包括本证书所对应产品的生产者和（或）经销商的名称、地址和联系方式，生产日期和保质期（适用时）等内容。	符合要求	P
应注明“食品接触用”“食品包装用”或类似用语，或加印、加贴调羹筷子标志，有明确食品接触用途的产品除外。	符合要求	P
有特殊使用要求的产品应注明使用方法、使用注意事项、用途、使用环境、使用温度等。	符合要求	P
对于相关标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高食品安全风险的食品，应以特殊或醒目的方式说明其使用条件，以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。	符合要求	P
标识内容应优先标示在产品或产品标签上，标签应位于产品最小销售包装的醒目处。当由于技术原因无法将信息全部显示在产品或产品标签上时，可显示在产品说明书或随附文件上。	符合要求	P

\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*

## 注 意 事 项

- 1、未经检测单位同意，不得部分地复制本报告。
- 2、报告无主检、审核、批准人签名，检测专用章无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五天内向检测单位提出。
- 5、检测结果仅对所受试样品有效。
- 6、委托方收到检测报告之日起一个月内未取回样品，视作允检测单位自行处理。

检测单位：中国质量认证中心华南实验室

地 址：广东省广州市科学城科珠路玉树工业园

电 话：(020) 85190002/85190003

邮政编码：510663

邮 箱：cqcscl@cqc.com.cn