



检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 1 页 共 12 页

报告抬头公司名称 广东美的生活电器制造有限公司
地 址 广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 喷油壶
样品接收日期 2021.10.11
样品检测日期 2021.10.11-2021.10.29

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。

检测结论

- 1) 所检项目的检测结果满足 GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品的限值要求。
- 2) 所检项目的检测结果满足 GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品的限值要求。
- 3) 所检项目的检测结果满足 GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品的限值要求。
- 4) 所检项目的检测结果满足 GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品的限值要求。

主 检

吴树强

审 核

吴建吉

批 准

宋岩

日 期

2021.10.29

宋岩
技术经理

No. 399939154

江苏省苏州市相城区澄阳路 3286 号

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 2 页 共 12 页

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

| 样品序号 | 引用报告编号-样品序号 |
|------|--------------------------|
| 001 | A2210416060102008CR1-001 |
| 002 | A2210416060102008CR1-002 |
| 003 | A2210416060102008CR1-003 |
| 004 | A2210416060102008CR1-004 |

备注:

上表格涉及到引用数据的样品本次未测试。“样品序号”列测试结果及图片引自于对应的“引用报告编号-样品序号”列的数据及图片。

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 3 页 共 12 页

测试摘要:

测试要求

测试结果

| | |
|------------------------------------------|----|
| 1) GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品 | |
| - 感官要求 | 符合 |
| - 铅 (Pb) 迁移量 | 符合 |
| - 镉 (Cd) 迁移量 | 符合 |
| 2) GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 | |
| - 感官要求 | 符合 |
| - 总迁移量 | 符合 |
| - 高锰酸钾消耗量 | 符合 |
| - 重金属(以 Pb 计) | 符合 |
| - 脱色试验 | 符合 |
| 3) GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品 | |
| - 感官要求 | 符合 |
| - 砷 (As) 迁移量 | 符合 |
| - 铅 (Pb) 迁移量 | 符合 |
| - 铬 (Cr) 迁移量 | 符合 |
| - 镉 (Cd) 迁移量 | 符合 |
| - 镍 (Ni) 迁移量 | 符合 |
| 4) GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品 | |
| - 感官要求 | 符合 |
| - 总迁移量 | 符合 |
| - 高锰酸钾消耗量 | 符合 |
| - 重金属(以 Pb 计) | 符合 |

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

*****详细结果, 请见下页*****

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 4 页 共 12 页

1) GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.5-2016

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|--------|--|-------|------------------|----|
| | 001 | | | | |
| 感官 | 符合标准要求 | | -- | 玻璃制品应无飞边、裂纹及崩损缺口 | -- |

▼ 铅 (Pb) 迁移量

测试方法: GB 31604.34-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 22°C, 24h

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|---------|--|-------|-----|------|
| | 001 | | | | |
| 铅 (Pb) | N.D.*** | | 0.03 | 1.5 | mg/L |

▼ 镉 (Cd) 迁移量

测试方法: GB 31604.24-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 22°C, 24h

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|---------|--|-------|-----|------|
| | 001 | | | | |
| 镉 (Cd) | N.D.*** | | 0.003 | 0.5 | mg/L |

2) GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.7-2016

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|--------|--------|-------|-----------------------------|----|
| | 002 | 003 | | | |
| 感官 | 符合标准要求 | 符合标准要求 | -- | 色泽正常, 无异臭, 不洁物等 | -- |
| 浸泡液 | 符合标准要求 | 符合标准要求 | -- | 迁移试验所得浸泡液无浑浊, 沉淀, 异臭等感官性的劣变 | -- |

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 5 页 共 12 页

▼ 总迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 95%乙醇 (植物油替代物); 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|------|------|-------|----|--------------------|
| | 002 | 003 | | | |
| 总迁移量 | N.D. | N.D. | 3.0 | 10 | mg/dm ² |

食品模拟物: 异辛烷 (植物油替代物); 检测条件: 40°C, 0.5h

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|------|------|-------|----|--------------------|
| | 002 | 003 | | | |
| 总迁移量 | N.D. | N.D. | 3.0 | 10 | mg/dm ² |

▼ 高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|---------|------|------|-------|----|-------|
| | 002 | 003 | | | |
| 高锰酸钾消耗量 | N.D. | N.D. | 1.0 | 10 | mg/kg |

▼ 重金属(以 Pb 计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|-----|-----|-------|----|-------|
| | 002 | 003 | | | |
| 铅 (Pb) | <1 | <1 | -- | 1 | mg/kg |

▼ 脱色试验

测试方法: GB 31604.7-2016

| 测试项目 | 结果 | | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------------|-----|-----|-------|----|----|
| | 002 | 003 | | | |
| 擦拭试验-65%乙醇 | 阴性 | 阴性 | -- | 阴性 | -- |
| 擦拭试验-植物油 | 阴性 | 阴性 | -- | 阴性 | -- |
| 浸泡液 | 阴性 | 阴性 | -- | 阴性 | -- |

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 6 页 共 12 页

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.7-2016

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|--------|-------|-----------------------------|----|
| | 005 | | | |
| 感官 | 符合标准要求 | -- | 色泽正常, 无异臭, 不洁物等 | -- |
| 浸泡液 | 符合标准要求 | -- | 迁移试验所得浸泡液无浑浊, 沉淀, 异臭等感官性的劣变 | -- |

▼ 总迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 95%乙醇 (植物油替代物); 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|------|-------|----|--------------------|
| | 005 | | | |
| 总迁移量 | N.D. | 3.0 | 10 | mg/dm ² |

▼ 高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|---------|------|-------|----|-------|
| | 005 | | | |
| 高锰酸钾消耗量 | N.D. | 1.0 | 10 | mg/kg |

▼ 重金属(以 Pb 计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|-----|-------|----|-------|
| | 005 | | | |
| 铅 (Pb) | <1 | -- | 1 | mg/kg |

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 7 页 共 12 页

▼脱色试验

测试方法: GB 31604.7-2016

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------------|-----|-------|----|----|
| | 005 | | | |
| 擦拭试验-65%乙醇 | 阴性 | -- | 阴性 | -- |
| 擦拭试验-植物油 | 阴性 | -- | 阴性 | -- |
| 浸泡液 | 阴性 | -- | 阴性 | -- |

3) GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

▼感官要求

测试方法: GB 4806.9-2016

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|--------|-------|-------------------------------------------|----|
| | 006 | | | |
| 感官 | 符合标准要求 | -- | 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺 | -- |
| 浸泡液 | 符合标准要求 | -- | 迁移试验所得浸泡液不应有异臭 | -- |

▼砷 (As) 迁移量

测试方法: GB 31604.38-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|------|-------|------|-------|
| | 006 | | | |
| 砷 (As) | N.D. | 0.03 | 0.04 | mg/kg |

▼铅 (Pb) 迁移量

测试方法: GB 31604.34-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|------|-------|------|-------|
| | 006 | | | |
| 铅 (Pb) | N.D. | 0.03 | 0.05 | mg/kg |

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 8 页 共 12 页

▼ 铬 (Cr) 迁移量

测试方法: GB 31604.25-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|------|-------|-----|-------|
| | 006 | | | |
| 铬 (Cr) | N.D. | 0.03 | 2.0 | mg/kg |

▼ 镉 (Cd) 迁移量

测试方法: GB 31604.24-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|------|-------|------|-------|
| | 006 | | | |
| 镉 (Cd) | N.D. | 0.003 | 0.02 | mg/kg |

▼ 镍 (Ni) 迁移量

测试方法: GB 31604.33-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|------|-------|-----|-------|
| | 006 | | | |
| 镍 (Ni) | N.D. | 0.006 | 0.5 | mg/kg |

4) GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.11-2016

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|--------|-------|----------------------------------------|----|
| | 004 | | | |
| 感官 | 符合标准要求 | -- | 色泽正常, 无异臭、污物 | -- |
| 浸泡液 | 符合标准要求 | -- | 迁移试验所得浸泡液不应有 着色、浑浊、沉淀、异臭等 感官性的劣变 | -- |

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 9 页 共 12 页

▼总迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 50%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|------|------|-------|----|--------------------|
| | 004 | | | |
| 总迁移量 | N.D. | 3.0 | 10 | mg/dm ² |

▼高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 0.5h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|---------|------|-------|----|-------|
| | 004 | | | |
| 高锰酸钾消耗量 | N.D. | 1.0 | 10 | mg/kg |

▼重金属(以Pb计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 0.5h

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 限值 | 单位 |
|--------|-----|-------|----|-------|
| | 004 | | | |
| 铅 (Pb) | <1 | -- | 1 | mg/kg |

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- 001 实验室浸泡方式为填充浸泡, 浸泡体积为 240 mL。
- 002 此样品为密封件, 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V 为 2.7 dm²/L, 其中 S (与食品接触的面积) 为 0.64dm²、S3 (适配容器与食品接触的面积) 为 2.21dm² 和 V (适配容器容积) 为 240 mL。
- 003 此样品为密封件, 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V 为 0.57dm²/L, 其中 S (与食品接触的面积) 为 0.14 dm²、S3 (适配容器与食品接触的面积) 为 2.21dm² 和 V (适配容器容积) 为 240 mL。
- 004 此样品为密封件, 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V 为 0.38dm²/L, 其中 S (与食品接触的面积) 为 0.092dm²、S3 (适配容器与食品接触的面积) 为 2.21dm² 和 V (适配容器容积) 为 240 mL。
- 005 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 6.0 dm²/L。
- 006 实验室浸泡方式为全浸泡, S/V 为 0.03 dm²/L, 其中 S (与食品接触的面积) 为 0.008dm²、S3 (适配容器与食品接触的面积) 为 2.21 dm² 和 V (适配容器容积) 为 240 mL。
- *** = 迁移试验的结果为第一次浸泡的测试结果, 其它迁移试验为第三次浸泡的测试结果。
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 10 页 共 12 页

- 根据客户声明，本报告中的报告抬头公司名称与报告 A2210416060102012C 中的报告抬头公司名称为客户和供应商的关系，本报告的测试结果引用自报告 A2210416060102012C。

样品/部位描述

- 001 无色透明玻璃
- 002 橙色塑料
- 003 白色塑料
- 004 白色硅胶
- 005 半透明塑料
- 006 银色金属

检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 11 页 共 12 页

样品图片

001



002



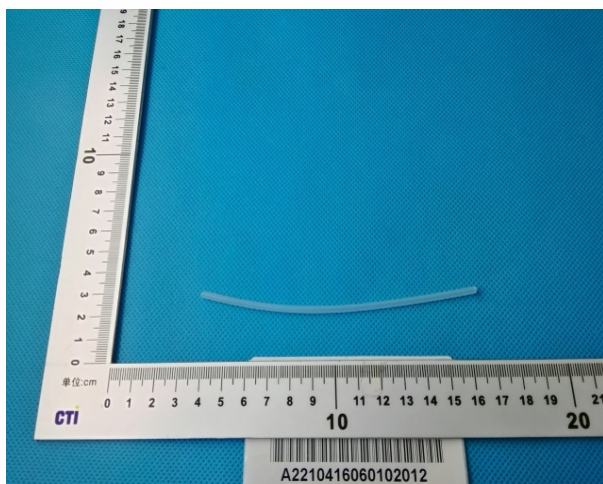
003



004



005



006



检测报告

报告编号 A221041606010201201C

第 12 页 共 12 页

声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***

附录

根据客户声明，以下图片中的样品为套装产品，以下图片仅供参考。

客户参考图片（非测试样品）



声明:

1. 附录内容由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性。
2. 附录内容为 A221041606010201201C 报告的补充。