



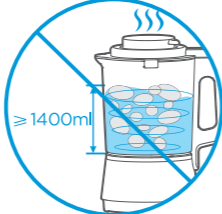
注意事项




1 热杯勿研磨干货
研磨干货请购买/使用精钢破壁杯。




2 不能搅打坚硬药材
热杯请勿研磨或搅打坚硬的中药材(如石燕、石莲子、石磁等),以免损坏机器。




3 热食勿超 1400ml
制作热食时最大容量勿超过1400ml(豆浆、米糊勿超过1200ml),冷饮最大容量勿超1750ml,过量可能损坏电机,溢出或糊底。




4 断电后请更换食材
制作热食工作中断,重新使用前请更换食材重新制作,勿按键继续工作,否则会造成糊底、溢出。




5 杯座请注意防水
杯座请注意防水,严禁将其浸入水中清洗,以免损坏机器。



6 搅打热食谨防烫手
机器搅打热食时,请勿打开防溢焖香阀,谨防防溢焖香阀排气口的蒸汽、搅拌杯烫手。



7 高速运转会产生较大噪音
破壁机通过大功率电机带动刀片高速运转以粉碎食材,工作过程中会产生较大噪音。



8 干硬食材提前浸泡 4 小时
使用粥类、糊类功能,为了确保食物粉碎效果和口感,(干玉米、红豆、绿豆等)干硬的食材,使用前请用热水浸泡 4 小时。

操作提示

- 1 准备食材**
食材洗净(大块食材切至小于5cm块状),并均匀地放入搅拌杯内。
注意
加热功能按食谱配比制作,以免溢出、糊底。
- 2 安装**
 - 1 对位:**
将搅拌杯手柄正向右侧,将杯盖对准杯口,确保杯盖手柄在搅拌杯手柄后侧。
 - 2 压紧:**
将杯盖向下垂直压入杯身,并确保杯盖与搅拌杯口紧密贴合。
 - 3 旋合:**
顺时针旋转杯盖手柄,直至杯盖手柄与搅拌杯手柄顶面完全重合。最后将防溢焖香阀扣紧在杯盖上。
 - 4 将搅拌杯手柄正向右侧,并垂直向下与机座扣合。**
- 3 启动**
 - 轻触“功能”或“<”,“>”键选择对应功能,然后轻触“启动/停止”键启动产品。
 - 轻触快捷功能或自定义时间、速度,然后轻触“启动/停止”键启动产品。

注意

 - 说明书图片仅供参考,具体以包装箱内实物为准。
 - 因不同型号的产品外观和功能有所差异,请以实物为准,选择性阅读功能说明。
 - 产品使用后,需尽快清洗杯盖及密封圈等部件,避免长时间放置后造成染色。如果部件被食材染色,可尝试在冲洗前加几滴食用油进行擦拭。

微信扫描二维码,获取电子说明书

单页正反面印刷

标记	变更日期	变更人	变更内容
说明书技术要求			
物料编码	161640000xxxx		
产品型号/客户型号	MJ-BL1543A	公差	±2.0mm
客户名称	美的	成品尺寸	210x210mm
材质	<input checked="" type="checkbox"/> 105g哑粉纸 <input type="checkbox"/> 128g铜版纸 <input type="checkbox"/> 其它:		
印刷颜色	<input type="checkbox"/> 单色 <input checked="" type="checkbox"/> 三色 <input type="checkbox"/> 四色(CMYK) <input type="checkbox"/> 四色(CMYK)+专色		
专色数量	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> 1个 <input type="checkbox"/> 2个 <input type="checkbox"/> 3个 <input type="checkbox"/> 4个)		
表面处理	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 光油 <input type="checkbox"/> 光胶 <input type="checkbox"/> 哑胶 <input type="checkbox"/> 其它:		
成形方式	<input checked="" type="checkbox"/> 单张 <input type="checkbox"/> 钉装 <input type="checkbox"/> 胶装 <input type="checkbox"/> 折页 (<input type="checkbox"/> 风琴折 <input type="checkbox"/> 包心折 <input type="checkbox"/> 其它:)		

						105g哑粉纸			美的生活电器事业部	
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				说明书	
设计	杨杰豪	2019-07-13	标准化	王为民	2019-07-13	阶段标记	重量	比例		
校对	徐凯	2019-07-13				B	重量	1:1		
审核	徐俊男	2019-07-13				共 1 张 第 1 张				
工艺	曹奎	2019-07-13	审批	徐建飞	2019-07-13				BL1543A-10101	