



检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 1 页 共 13 页

报告抬头公司名称 广东美的生活电器制造有限公司
地 址 广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	MW-WH80W1-001 保温壶, MW-WH12W1-002 保温壶
样品数量	800ml 保温壶 6 只, 1300ml 保温壶 6 只
样品接收日期	2021.11.08
样品重新提交日期	2021.11.17
样品检测日期	2021.11.08-2021.11.18

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。

主 检

审 核

郑晴涛
技术经理

2021.11.19

华测检测集团股份有限公司

王旭群
实验室经理黎华才
授权签字人

No. T393414462

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼
广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 2 页 共 13 页

测试摘要:**测试要求****测试结果**

1) GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品	
- 感官要求	符合
- 总迁移量	符合
- 高锰酸钾消耗量	符合
- 重金属(以 Pb 计)	符合
- 脱色试验	符合
2) GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品	
- 感官要求	符合
- 砷 (As) 迁移量	符合
- 铅 (Pb) 迁移量	符合
- 铬 (Cr) 迁移量	符合
- 镉 (Cd) 迁移量	符合
- 镍 (Ni) 迁移量	符合
3) GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品	
- 感官要求	符合
- 总迁移量	符合
- 高锰酸钾消耗量	符合
- 重金属(以 Pb 计)	符合
4) GB/T 3280-2015	
- 牌号化学成分鉴定	符合
5) 中华人民共和国国家标准 GB/T 29606-2013 不锈钢真空杯	
- 条款 5.4: 容量	符合
- 条款 5.5: 保温效能	符合
- 条款 5.6: 耐冲击性	符合
- 条款 5.7: 密封用盖 (塞) 及热水异味	符合
- 条款 5.8: 橡胶制件的耐热水性	符合
- 条款 5.12: 密封性	符合
- 条款 5.13: 涂层的附着力	符合
- 条款 5.14: 表面印刷文字和图案的附着力	符合

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 3 页 共 13 页

- | | |
|-------------------------|----|
| - 条款 5.15: 密封用盖（塞）的旋合强度 | 符合 |
| - 条款 5.16: 使用性能 | 符合 |
| - 条款 5.17: 外观 | 符合 |

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

*****详细结果，请见下页*****

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 4 页 共 13 页

1) GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.7-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
感官	符合标准要求	--	色泽正常, 无异臭, 不洁物等	--
浸泡液	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液无浑浊, 沉淀, 异臭等感官性的劣变	--

▼ 总迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 100°C, 1h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
总迁移量	N.D.	3.0	10	mg/dm ²

▼ 高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 2h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
高锰酸钾消耗量***	N.D.	1.0	10	mg/kg

▼ 重金属(以 Pb 计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 2h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
铅 (Pb)***	<1	--	1	mg/kg

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 5 页 共 13 页

▼ 脱色试验

测试方法: GB 31604.7-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
擦拭试验-65%乙醇	阴性	--	阴性	--
擦拭试验-植物油	阴性	--	阴性	--
浸泡液	阴性	--	阴性	--

2) GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.9-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	002			
感官	符合标准要求	--	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	--
浸泡液	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	--

▼ 砷 (As) 迁移量

测试方法: GB 31604.38-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	002			
砷 (As)	N.D.	0.03	0.04	mg/kg

▼ 铅 (Pb) 迁移量

测试方法: GB 31604.34-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	002			
铅 (Pb)	N.D.	0.03	0.05	mg/kg

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 6 页 共 13 页

▼ 铬 (Cr) 迁移量

测试方法: GB 31604.25-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	002			
铬 (Cr)	N.D.	0.03	2.0	mg/kg

▼ 镉 (Cd) 迁移量

测试方法: GB 31604.24-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	002			
镉 (Cd)	N.D.	0.003	0.02	mg/kg

▼ 镍 (Ni) 迁移量

测试方法: GB 31604.33-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 煮沸 30min, 室温放置 24h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	002			
镍 (Ni)	N.D.	0.006	0.5	mg/kg

3) GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.11-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	003			
感官	符合标准要求	--	色泽正常, 无异臭、污物	--
浸泡液	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	--

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 7 页 共 13 页

▼ 总迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 100°C, 1h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	003			
总迁移量	N.D.	3.0	10	mg/dm ²

▼ 高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 0.5h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	003			
高锰酸钾消耗量	N.D.	1.0	10	mg/kg

▼ 重金属(以 Pb 计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 0.5h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	003			
铅 (Pb)	<1	--	1	mg/kg

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- 001:实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 1.6 dm²/L。
- 002:实验室浸泡方式为填充浸泡, 浸泡体积为 800 mL。
- 003:实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 0.6 dm²/L。
- 迁移试验选择同材质样品中可预见使用情形下的最大 S/V 比的样品进行测试。
- *** = 迁移试验的结果为第一次浸泡的测试结果, 其它迁移试验为第三次浸泡的测试结果。
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。

样品/部位描述

- 001 深灰色塑料 (800mL 旋盖)
- 002 银色金属 (800mL 白色款壶内壁)
- 003 白色半透明硅胶 (800mL 密封圈)

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 8 页 共 13 页

样品/部位图片

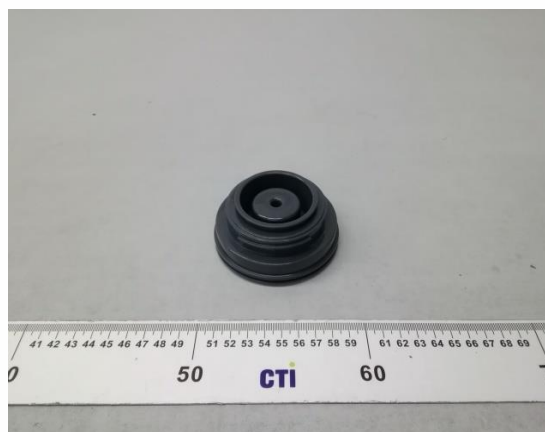
成品



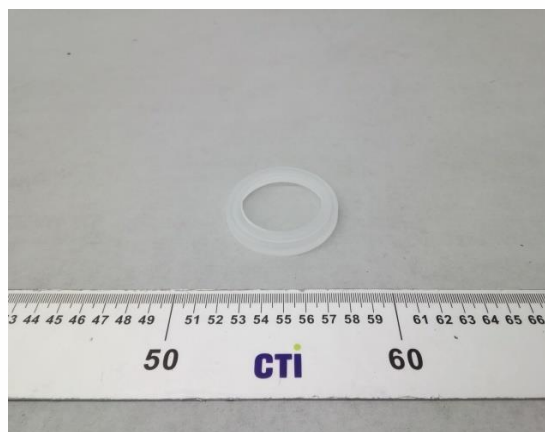
002



001



003



检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 9 页 共 13 页

4) 测试项目：牌号化学成分鉴定

1. 测试设备

设备名称	型 号
碳硫分析仪	CS-206
氧氮分析仪	LECO ON836
电感耦合等离子体发射光谱仪(ICP-OES)	Agilent 5100

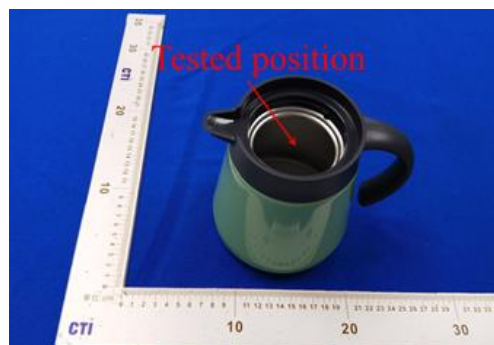
2. 测试标准：GB/T 20123-2006, SN/T 2718-2010, GB/T 20124-2006

3. 测试结果

检测项目	GB/T 3280-2015 06Cr19Ni10 化学成分要求(%)	含量(%)
		小款
碳(C)	≤0.07	0.0450
硫(S)	≤0.030	0.0074
硅(Si)	≤0.75	0.390
锰(Mn)	≤2.00	1.05
磷(P)	≤0.045	<0.0400
铬(Cr)	17.50~19.50	18.18
镍(Ni)	8.00~10.50	8.02
氮(N)	≤0.10	0.0490

结论：由数据对比可知，样品实测元素含量符合 GB/T 3280-2015 06Cr19Ni10 牌号的化学成分要求，具体数据对比请参见上表。

4. 样品/部位图片



去镀

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 10 页 共 13 页

5) 不锈钢真空杯测试

根据客户要求，对所送样品根据标准 GB/T 29606-2013 不锈钢真空杯进行如下测试。

条款	检测项目及要求	结果																																																													
5.4	容量 产品容器偏差应在公称容量的±5%以内。	符合 (大款: 标称容量: 1300mL 实测容量: 1279mL 容量偏差: -1.6% 小款: 标称容量: 800mL 实测容量: 828mL 容量偏差: +3.5%)																																																													
5.5	保温效能	不适用																																																													
5.5.1	有内塞产品的保温效能应不低于表1的规定。 <p style="text-align: center;">表 1 有内塞产品的保温效能 单位为摄氏度</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">容量 L</th> <th colspan="6">口径 mm</th> </tr> <tr> <th><34</th> <th>≥34~<39</th> <th>≥39~<44</th> <th>≥44~<54</th> <th>≥54~<74</th> <th>≥74</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><0.4</td> <td>≥50</td> <td>≥48</td> <td>≥46</td> <td>≥42</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>≥0.4~<0.6</td> <td>≥44</td> <td>≥42</td> <td>≥40</td> <td>≥37</td> <td>≥34</td> <td>≥32</td> </tr> <tr> <td>≥0.6~<0.9</td> <td>≥50</td> <td>≥48</td> <td>≥44</td> <td>≥41</td> <td>≥38</td> <td>≥34</td> </tr> <tr> <td>≥0.9~<1.2</td> <td>≥56</td> <td>≥53</td> <td>≥50</td> <td>≥47</td> <td>≥44</td> <td>≥40</td> </tr> <tr> <td>≥1.2~<1.5</td> <td>≥61</td> <td>≥58</td> <td>≥55</td> <td>≥52</td> <td>≥49</td> <td>≥45</td> </tr> <tr> <td>≥1.5~<1.8</td> <td>≥64</td> <td>≥61</td> <td>≥58</td> <td>≥55</td> <td>≥52</td> <td>≥48</td> </tr> <tr> <td>≥1.8</td> <td>≥65</td> <td>≥63</td> <td>≥61</td> <td>≥58</td> <td>≥55</td> <td>≥51</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：小于 0.4 L 有内塞产品保温效能的测温时间为 12 h, 其余有内塞产品保温效能的测温时间为 24 h。</p>		容量 L	口径 mm						<34	≥34~<39	≥39~<44	≥44~<54	≥54~<74	≥74	<0.4	≥50	≥48	≥46	≥42	—	—	≥0.4~<0.6	≥44	≥42	≥40	≥37	≥34	≥32	≥0.6~<0.9	≥50	≥48	≥44	≥41	≥38	≥34	≥0.9~<1.2	≥56	≥53	≥50	≥47	≥44	≥40	≥1.2~<1.5	≥61	≥58	≥55	≥52	≥49	≥45	≥1.5~<1.8	≥64	≥61	≥58	≥55	≥52	≥48	≥1.8	≥65	≥63	≥61	≥58	≥55
容量 L	口径 mm																																																														
	<34	≥34~<39	≥39~<44	≥44~<54	≥54~<74	≥74																																																									
<0.4	≥50	≥48	≥46	≥42	—	—																																																									
≥0.4~<0.6	≥44	≥42	≥40	≥37	≥34	≥32																																																									
≥0.6~<0.9	≥50	≥48	≥44	≥41	≥38	≥34																																																									
≥0.9~<1.2	≥56	≥53	≥50	≥47	≥44	≥40																																																									
≥1.2~<1.5	≥61	≥58	≥55	≥52	≥49	≥45																																																									
≥1.5~<1.8	≥64	≥61	≥58	≥55	≥52	≥48																																																									
≥1.8	≥65	≥63	≥61	≥58	≥55	≥51																																																									

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 11 页 共 13 页

条款	检测项目及要求	结果																																																														
5.5.2	<p>无内塞产品的保温效能应不低于表2的规定。</p> <p style="text-align: center;">表 2 无内塞产品的保温效能 单位为摄氏度</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">容量 L</th> <th colspan="6">口径 mm</th> </tr> <tr> <th><34</th> <th>≥34~<54</th> <th>≥54~<74</th> <th>≥74~<94</th> <th>≥94~<110</th> <th>≥110~<125</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><0.4</td> <td>≥42</td> <td>≥40</td> <td>≥38</td> <td>≥35</td> <td>≥33</td> <td>≥31</td> </tr> <tr> <td>≥0.4~<0.6</td> <td>≥44</td> <td>≥42</td> <td>≥40</td> <td>≥39</td> <td>≥35</td> <td>≥33</td> </tr> <tr> <td>≥0.6~<0.9</td> <td>≥48</td> <td>≥46</td> <td>≥44</td> <td>≥41</td> <td>≥38</td> <td>≥36</td> </tr> <tr> <td>≥0.9~<1.2</td> <td>≥54</td> <td>≥52</td> <td>≥49</td> <td>≥46</td> <td>≥42</td> <td>≥40</td> </tr> <tr> <td>≥1.2~<1.5</td> <td>≥56</td> <td>≥54</td> <td>≥52</td> <td>≥50</td> <td>≥48</td> <td>≥45</td> </tr> <tr> <td>≥1.5~<1.8</td> <td>≥57</td> <td>≥56</td> <td>≥55</td> <td>≥53</td> <td>≥50</td> <td>≥47</td> </tr> <tr> <td>≥1.8</td> <td>≥58</td> <td>≥57</td> <td>≥56</td> <td>≥55</td> <td>≥53</td> <td>≥50</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：无内塞产品的测温时间为 6 h。</p>	容量 L	口径 mm						<34	≥34~<54	≥54~<74	≥74~<94	≥94~<110	≥110~<125	<0.4	≥42	≥40	≥38	≥35	≥33	≥31	≥0.4~<0.6	≥44	≥42	≥40	≥39	≥35	≥33	≥0.6~<0.9	≥48	≥46	≥44	≥41	≥38	≥36	≥0.9~<1.2	≥54	≥52	≥49	≥46	≥42	≥40	≥1.2~<1.5	≥56	≥54	≥52	≥50	≥48	≥45	≥1.5~<1.8	≥57	≥56	≥55	≥53	≥50	≥47	≥1.8	≥58	≥57	≥56	≥55	≥53	≥50	<p>符合</p> <p>(大款: 实测容量: 1279mL 口径: 63mm 保温时间: 6h 要求温度: ≥52℃ 实测温度: 77.3℃</p> <p>小款: 实测容量: 828mL 口径: 63mm 保温时间: 6h 要求温度: ≥44℃ 实测温度: 70.7℃)</p>
容量 L	口径 mm																																																															
	<34	≥34~<54	≥54~<74	≥74~<94	≥94~<110	≥110~<125																																																										
<0.4	≥42	≥40	≥38	≥35	≥33	≥31																																																										
≥0.4~<0.6	≥44	≥42	≥40	≥39	≥35	≥33																																																										
≥0.6~<0.9	≥48	≥46	≥44	≥41	≥38	≥36																																																										
≥0.9~<1.2	≥54	≥52	≥49	≥46	≥42	≥40																																																										
≥1.2~<1.5	≥56	≥54	≥52	≥50	≥48	≥45																																																										
≥1.5~<1.8	≥57	≥56	≥55	≥53	≥50	≥47																																																										
≥1.8	≥58	≥57	≥56	≥55	≥53	≥50																																																										
5.5.3	保温效能试验后，应分别达到表1和表2的要求。	符合																																																														
5.6	<p>耐冲击性</p> <p>试验后，产品应无漏水、裂纹和破损现象，且保温效能仍符合表1和表2的规定。</p> <p>注：采用非螺纹旋合结构密封的产品不作无漏水要求。</p>	符合																																																														
5.7	<p>密封用盖（塞）及热水异味</p> <p>试验后，盖（塞）和热水应无明显异味。</p>	符合																																																														
5.8	<p>橡胶制件的耐热水性</p> <p>试验后，橡胶制件不应发粘，外观应无明显变形。</p>	符合																																																														
5.12	<p>密封性</p> <p>试验后，产品应无热水渗漏。</p> <p>注：采用非螺纹旋合结构密封的产品不作密封性要求。</p>	符合																																																														

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 12 页 共 13 页

条款	检测项目及要求	结果
5.13	涂层的附着力 试验后，涂层应保留 92 个以上的棋盘格数。	符合
5.14	表面印刷文字和图案的附着力 试验后，印刷文字和图案应无脱落。	符合
5.15	密封用盖（塞）的旋合强度 试验后，产品盖（塞）应不滑牙。 注：采用非螺纹旋合结构密封性的产品不作旋合强度要求。	符合
5.16	使用性能 产品的活动部件应安装牢固，动作灵活，功能正常。	符合
5.17	外观	
5.17.1	产品外表面色泽应均匀，不应有裂纹、缺口，焊接处应光滑、无毛刺。	符合
5.17.2	各部件颜色应均匀，表面无毛刺、无明显划痕。	符合
5.17.3	印刷文字和图案应清晰完整。	符合
5.17.4	电镀件不应露底、起皮、生锈。	不适用
5.17.5	产品标志应端正、清晰、完整，并符合 8.1.1 的要求。	符合

备注：条款 5.4（中大款）的测试结果为原提交样品的整改样测试结果。

注释：

- 本报告于原报告(报告编号 A2210461989101C)基础上修改了“报告抬头公司名称，地址和样品数量”。
本报告替换原报告 A2210461989101C，自本报告签发之日起，原报告 A2210461989101C 作废。

检测报告

报告编号 A2210461989101CR1

第 13 页 共 13 页

样品图片



声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***