

报告编号: 18300FC10016701-M4

# 检测报告

委托单位 : 海南奇厨电器有限公司  
地址 : 海南省海口市龙华区海秀中路71号海垦广场B座写字楼3楼303-306室  
产品名称 : 真不锈钢锅  
日期 : 2021年10月18日

深圳安博检测股份有限公司



深圳安博检测股份有限公司

地址: 广东省深圳市宝安区西乡街道后瑞第三工业区A栋四楼东  
电话: 0755-26066126 传真: 0755-26066021 电子邮箱: service@anbotek.com

Hotline  
400-003-0500  
www.anbotek.com.cn

## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4 日期: 2021年10月18日 页数: 第1页共9页

申请单位 : 海南奇厨电器有限公司  
地址 : 海南省海口市龙华区海秀中路71号海垦广场B座写字楼3楼303-306室

委托检测之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 : 真不锈钢锅  
测试型号 : CT32A10  
系列型号 : CT32A09、CJ32KOW102、MP-SL0203、赠品 1328、赠品 3365、  
赠品 3004、赠品 3104、MP-ECG3205、MP-ECG3405、MP-ECG3207、  
MP-ECG3407、MP-CG30W2-004、MP-CG32W2-004、  
MP-CG34W2-004、MP-JG26W2-004、MP-JG28W2-004、  
MP-CG36M1-002、MP-CG32M1-003、MP-CG26M1-004、  
MP-ACG3221、MP-ACG3421、MP-CG32W2-006、MP-ACG3207、  
MP-CGT3221、CT32M09、CT32Z06、CT30Z06

材料 : 请参见下页  
样品接收日期 : 2021年03月23日  
样品测试日期 : 2021年03月23日至2021年03月29日

检测要求 : 1. 依据客户要求, 按照 GB 4806.9-2016 食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品的要求对委托样品进行测试。  
2. 依据客户要求, 按照 GB 4806.5-2016 食品安全国家标准玻璃制品的要求对委托样品进行测试。  
3. 依据客户要求, 按照 GB 4806.11-2016 食品安全国家标准食品接触用橡胶材料及制品的要求对委托样品进行测试。

检测方法: 请参见下页。

检测结果: 请参见下页。

报告编制人

秦娜

报告审核人

陈俊

授权签字人

刘斌



## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4

日期: 2021年10月18日 页数: 第2页 共9页

## 测试样品/部位描述:

序号	样品名称	材料 (客户声称)	描述
1	锅坯	铁板+氮化	带灰色氮化层的锅坯
2	螺丝(主测)、垫片、玻璃盖 放气孔、铆钉帽	SUS304	银色金属
3	铝铆钉柱	铝合金	银色金属
4	玻璃盖包边圈	SUS430	银色金属
5	玻璃盖	玻璃	透明玻璃
6	玻璃盖硅胶垫片	食用硅胶	白色半透明硅胶

## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4

日期: 2021年10月18日

页数: 第3页 共9页

检测结果:

## 1. GB 4806.9-2016

项目	单位	检测方法	指标	结果		结论	
				样品 1			
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺		合格
	浸泡液				GB 4806.9-2016	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	
铅 (Pb)	1g/L 柠檬酸 沸腾温度 1h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.2	<0.01		合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001		合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01		合格

项目	单位	检测方法	指标	结果		结论	
				样品 2			
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺		合格
	浸泡液				GB 4806.9-2016	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室 温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	0.02		合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001		合格
铬 (Cr)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤2.0	0.10		合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.031		合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01		合格

AB-RHS-01-a

深圳安博检测股份有限公司

地址: 广东省深圳市宝安区西乡街道后瑞第三工业区A栋四楼东

电话: 0755-26066126 传真: 0755-26066021 电子邮箱: service@anbotek.com



Hotline

400-003-0500

www.anbotek.com.cn



## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4

日期: 2021年10月18日 页数: 第4页共9页

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 3		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			GB 4806.9-2016	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室 温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.2	0.04	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	0.002	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 4		
感官要求	感官	/	GB 4806.9-2016	接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	接触食品的表面清洁, 镀层无开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺	合格
	浸泡液			GB 4806.9-2016	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	浸泡液无异臭
铅 (Pb)	4%乙酸煮沸 30min, 再室 温放置 24h	mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.05	<0.01	合格
镉 (Cd)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.02	<0.001	合格
铬 (Cr)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤2.0	0.15	合格
镍 (Ni)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.5	0.032	合格
砷 (As)		mg/kg	GB 31604.49-2016	≤0.04	<0.01	合格

深圳安博检测股份有限公司

地址: 广东省深圳市宝安区西乡街道后瑞第三工业区A栋四楼东

电话: 0755-26066126 传真: 0755-26066021 电子邮箱: service@anbotek.com

AB-RHS-01-a



Hotline

400-003-0500

www.anbotek.com.cn

## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4

日期: 2021年10月18日 页数: 第5页 共9页

## 2. GB 4806.5-2016

感官要求:

测试项目	检测方法	指标	结果	结论
			样品 5	
感官要求	GB 4806.5-2016	应无飞边、裂纹及崩损缺口	无飞边、裂纹及崩损缺口	合格

理化指标:

测试项目	检测方法	浸泡表面积 单位 (dm <sup>2</sup> )	4% 乙酸体积 单位(mL)
		样品 5	
铅溶出量 (Pb) 4% 乙酸, 98°C, 120min	GB 31604.34-2016	0.60	100
镉溶出量 (Cd) 4% 乙酸, 98°C, 120min	GB 31604.24-2016	0.60	100

测试项目	单位	指标	结果	结论
			样品 5	
铅溶出量 (Pb) 4% 乙酸, 98°C, 120min	mg/L	≤0.5	<0.01	合格
镉溶出量 (Cd) 4% 乙酸, 98°C, 120min	mg/L	≤0.05	<0.001	合格

深圳安博检测股份有限公司

地址: 广东省深圳市宝安区西乡街道后瑞第三工业区A栋四楼东

电话: 0755-26066126 传真: 0755-26066021 电子邮箱: service@anbotek.com

AB-RHS-01-a



Hotline

400-003-0500

www.anbotek.com.cn



## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4 日期: 2021年10月18日 页数: 第6页共9页

## 3. GB 4806.11-2016

项目	单位	检测方法	指标	结果	结论	
				样品 6		
感官要求	感官	/	GB 4806.11-2016	色泽正常, 无异臭、污物	色泽正常, 无异臭、污物	合格
	浸泡液			迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	迁移试验所得浸泡液无着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	合格
总迁移量	4%乙酸, 100℃, 2h	mg/dm <sup>2</sup>	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	10%乙醇, 100℃, 2h	mg/dm <sup>2</sup>	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
	50%乙醇, 100℃, 2h	mg/dm <sup>2</sup>	GB 31604.8-2016	≤10	<3	合格
高锰酸钾消耗量	蒸馏水, 60℃, 0.5h	mg/kg	GB 31604.2-2016	≤10	<3	合格
重金属 (以Pb计)	4%乙酸, 60℃, 0.5h	mg/kg	GB 31604.9-2016	≤1	<1	合格

## 备注:

- 含水性模拟液允许的误差是 1mg/dm<sup>2</sup> 或 6mg/kg;
- 含脂肪类模拟液允许的误差是 3mg/dm<sup>2</sup> 或 20mg/kg;
- 报告 18300FC10016701-M4 取代原报告 18300FC10016701-M3, 原报告同时作废。

# 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4 日期: 2021年10月18日 页数: 第7页 共9页

## 样品图片

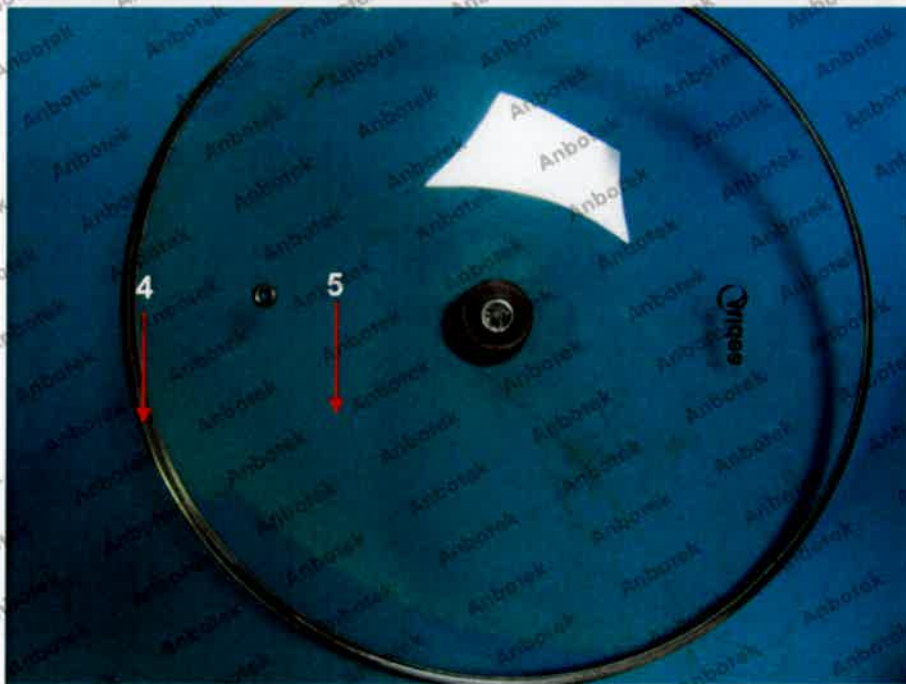




# 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4

日期: 2021年10月18日 页数: 第8页共9页



## 检测报告

报告编号: 18300FC10016701-M4 日期: 2021年10月18日 页数: 第9页共9页



\*\*\*\*\* 报告结束 \*\*\*\*\*

检测报告无批准人签字及“报告专用章”无效, 本报告检测结果仅对受测样品负责。未经 Anbotek 书面同意, 不得部分复制本报告。本报告中的数据结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。