



检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 1 页 共 7 页

报告抬头公司名称 广东美的生活电器制造有限公司
地 址 广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品序号	样品名称	样品型号	样品颜色	材料名称
001	真空密封罐（盖子）	MT-ZKGC0701	米白色	AS
002	真空密封罐（盒身）		透明	AS
003	真空密封罐（密封圈 1）		透明	硅橡胶
004	真空密封罐（密封圈 2）		白色	硅橡胶

样品接收日期 2021.11.09
样品检测日期 2021.11.09-2021.11.17

测试内容:

根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。

检测结论

- 1) 所检项目的检测结果满足 GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品的限值要求。
- 2) 所检项目的检测结果满足 GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品的限值要求。

主 检

邵强

审 核

伍丰



郑晴涛

郑晴涛
技术经理
2021.11.17

No. R294341658

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼

检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 2 页 共 7 页

测试摘要:

测试要求

测试结果

1) GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品	
- 感官要求	符合
- 总迁移量	符合
- 高锰酸钾消耗量	符合
- 重金属(以 Pb 计)	符合
- 脱色试验	符合
- 丙烯腈特定迁移量	符合
2) GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品	
- 感官要求	符合
- 总迁移量	符合
- 高锰酸钾消耗量	符合
- 重金属(以 Pb 计)	符合

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

*****详细结果, 请见下页*****

检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 3 页 共 7 页

1) GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

▼ 感官要求

测试方法: GB 4806.7-2016

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	001	002			
感官	符合标准要求	符合标准要求	--	色泽正常, 无异臭, 不洁物等	--
浸泡液	符合标准要求	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液无浑浊, 沉淀, 异臭等感官性的劣变	--

▼ 总迁移量

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	001	002			
总迁移量	N.D.	N.D.	3.0	10	mg/dm ²

▼ 高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 2h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	001	002			
高锰酸钾消耗量***	2.4	N.D.	1.0	10	mg/kg

▼ 重金属(以 Pb 计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 2h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	001	002			
铅 (Pb)***	<1	<1	--	1	mg/kg

检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 4 页 共 7 页

▼ **脱色试验**

测试方法: GB 31604.7-2016

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	001	002			
擦拭试验-65%乙醇	阴性	阴性	--	阴性	--
擦拭试验-植物油	阴性	阴性	--	阴性	--
浸泡液	阴性	阴性	--	阴性	--

▼ **丙烯腈特定迁移量**

测试方法: GB 31604.17-2016

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	001	002			
丙烯腈***	N.D.	N.D.	0.01	不得检出	mg/kg

2) **GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品**

▼ **感官要求**

测试方法: GB 4806.11-2016

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	003	004			
感官	符合标准要求	符合标准要求	--	色泽正常, 无异臭、污物	--
浸泡液	符合标准要求	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液不应有着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变	--

▼ **总迁移量**

测试方法: GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2016

食品模拟物: 10%乙醇; 检测条件: 70°C, 2h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	003	004			
总迁移量	N.D.	N.D.	3.0	10	mg/dm ²

检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 5 页 共 7 页

▼高锰酸钾消耗量

测试方法: GB 31604.2-2016

食品模拟物: 水; 检测条件: 60°C, 0.5h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	003	004			
高锰酸钾消耗量	N.D.	N.D.	1.0	10	mg/kg

▼重金属(以 Pb 计)

测试方法: GB 31604.9-2016

食品模拟物: 4%乙酸; 检测条件: 60°C, 0.5h

测试项目	结果		方法检出限	限值	单位
	003	004			
铅 (Pb)	<1	<1	--	1	mg/kg

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- 001:实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 4.6 dm²/L。
- 002:实验室浸泡方式为填充浸泡, S/V (面积/体积) 为 5.7 dm²/L。
- 003:实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 1.3 dm²/L。
- 004:实验室浸泡方式为全浸泡, S/V (面积/体积) 为 0.09 dm²/L。
- 迁移试验选择同材质样品中可预见使用情形下的最大 S/V 比的样品进行测试。
- *** = 迁移试验的结果为第一次浸泡的测试结果, 其它迁移试验为第三次浸泡的测试结果。
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。

样品/部位描述

- 001 白色塑料 (700mL 盒盖)
- 002 透明塑料 (700mL 盒内壁)
- 003 白色硅橡胶 (700mL 密封圈)
- 004 米色硅橡胶 (700mL 密封塞)

CTI 华测检测

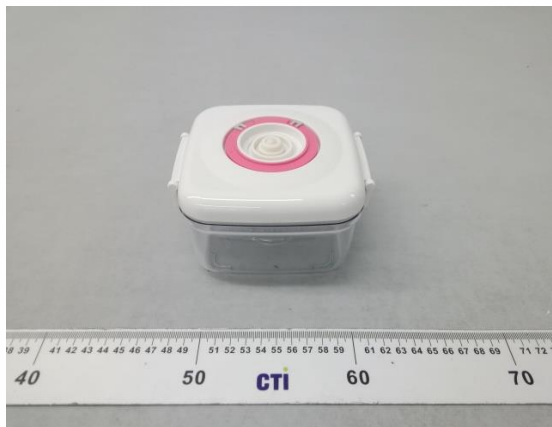
检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 6 页 共 7 页

样品图片

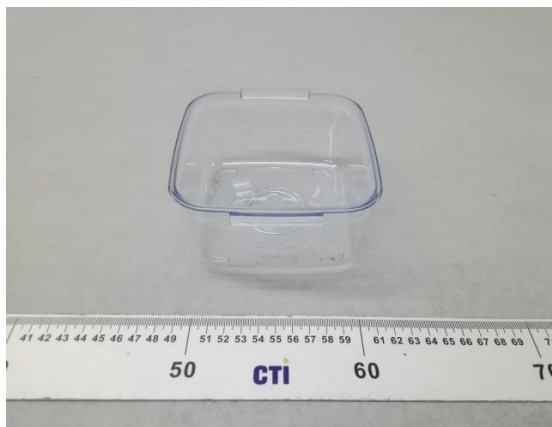
成品



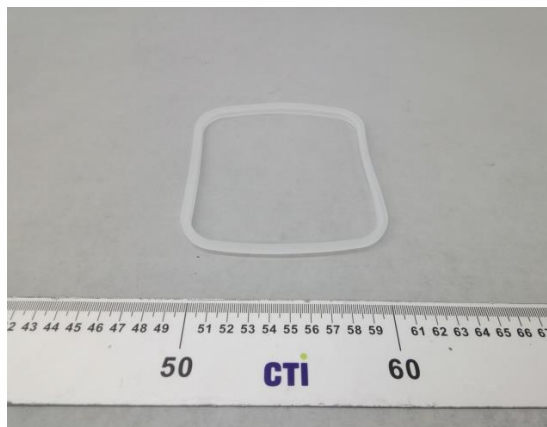
001



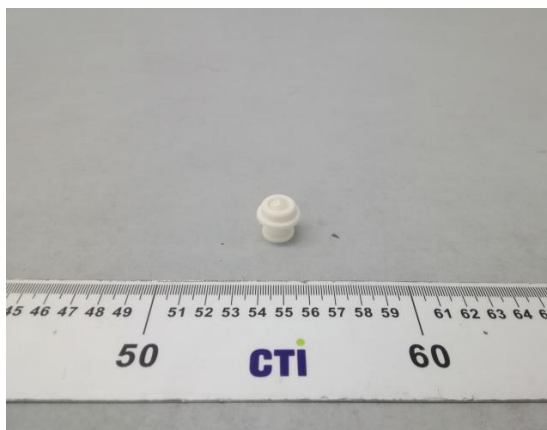
002



003



004



检测报告

报告编号 A2210463651101C

第 7 页 共 7 页

声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

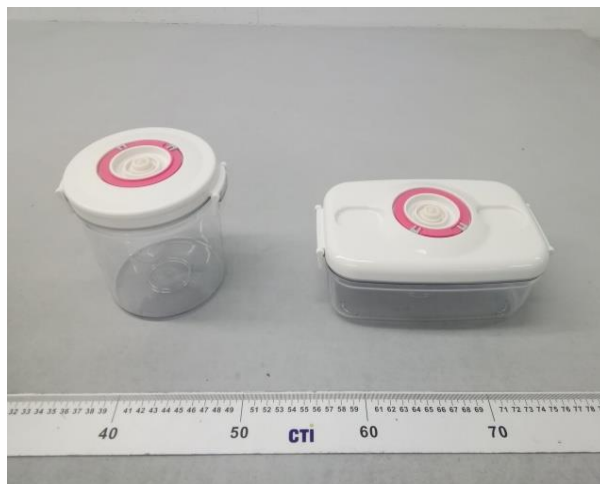
*** 报告结束 ***

附录

客户参考信息

MT-ZKGC1101、MT-ZKGC1001

客户参考图片（非测试样品）



声明:

1. 附录内容由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性。
2. 附录内容为 A2210463651101C 报告的补充。