

检测报告

样品名称: 铸铁锅

型号规格: CZ32YP03/CZ34YP04

委托单位: 广东美的生活电器制造有限公司

检测类别: 委托送样检测

上海天祥质量技术服务有限公司



声 明

1. 本报告未加盖本机构检验检测专用章，或无骑缝章无效；
2. 本报告无批准人签名无效；
3. 本报告涂改无效；
4. 未经本机构书面批准，不得部分复制本检测报告（全文复制除外）。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
5. 本报告仅基于申请人的指示及/或申请人提供的信息和材料而作出，不应视为采取任何行动的建议。关于本报告，Intertek不对客户以外的任何人负有谨慎责任或其他责任，Intertek对客户也只在向其向申请人提供服务的条件条款有明确规定的范围承担责任。Intertek不就本报告作出除前述条件条款范围之外的任何明示或隐含形式的担保或陈述。Intertek致力于在勤勉细致的基础上进行审核，不对因本报告引起的或与本报告有关的任何损失承担任何责任，包括合同、侵权、法规或其它责任，除非诉讼结果显示为因Intertek严重疏忽或故意的不当行为而造成。
6. 检验结果仅对来样负责。未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
7. 报告的结论/符合性声明已考虑了客户同意的判定规则，即 Intertek 已经考虑了本实验室计算的测量不确定度，并按照 ILAC-G8/09:2019 附录 B 示例 2 判定规则进行了应用。客户、法规或标准规范中已规定了判定规则的除外。



报告编号: SHAH01439542

产品名称	铸铁锅	规格型号	CZ32YP03/CZ34YP04
产品等级	合格品	商标	/
任务来源	/	检测类型	委托送样检测
委托单位名称	广东美的生活电器制造有限公司	电话	18627793326
委托单位地址	广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号		
生产单位名称	武汉安博力厨具有限公司		
生产单位地址	武汉市蔡甸区蓼山街丛林村		
样品状态描述	完好	样品数量	1 款
		接收日期	2022/3/7
检测依据	GB 4806.5-2016, GB 4806.9-2016, GB 31604.49-2016		
判定依据	GB 4806.5-2016 GB 4806.9-2016		
检验日期	2022 年 3 月 7 日至 2022 年 3 月 14 日		
检测结论	依据上述检测依据, 经检测, 所检项目符合标准要求。 签发日期: 2022 年 3 月 14 日		
备注	/		



批准:

曾昊

曾昊 经理
上海天祥质量技术服务有限公司



检 验 结 果 汇 总

序号	检验项目	检验方法	技术要求	单位	检验结果	报告限/检出限	单项判定	备注
1	感官要求	GB 4806.5-2016	见备注1	-	(1) 见备注2	-	符合	-
2	理化指标 铅(Pb) (4%乙酸溶液(体积分数), 120min, 98℃)	GB 31604.49-2016	0.5	mg/L	(1) 未检出	0.10	符合	烹饪器皿
	理化指标 镉(Cd) (4%乙酸溶液(体积分数), 120min, 98℃)	GB 31604.49-2016	0.05	mg/L	(1) 未检出	0.03	符合	

备注:

1. 玻璃制品应无飞边、裂纹及崩损缺口。
2. 玻璃制品无飞边、裂纹及崩损缺口。

ER
技术
检测



检 验 结 果 汇 总

序号	检验项目	检验方法	技术要求	单位	检验结果	报告限/检出限	单项判定	备注
1	感官要求	GB 4806.9-2016	见备注3	-	(2) 见备注4	-	符合	-
2	理化指标 砷(As)	GB 31604.49-2016	0.04	mg/kg	(2) 未检出	0.01	符合	其他 金属材料 及制品
	理化指标 镉(Cd)	GB 31604.49-2016	0.02	mg/kg	(2) 未检出	0.005	符合	
	理化指标 铅(Pb)	GB 31604.49-2016	0.2	mg/kg	(2) 未检出	0.01	符合	

备注:

3. 样品: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。
浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。
4. 样品: 接触食品的表面清洁, 镀层不开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。
浸泡液: 迁移试验所得浸泡液无异臭。
5. 测试条件
食品模拟物: 1g/L 柠檬酸溶液。
测试条件: a :100 °C 1 小时。
b :煮沸 30 分钟, 然后室温下放置 24 小时。
6. $s/v = 12.11 / 4.320(\text{dm}^2/\text{L})$



检 验 结 果 汇 总

序号	检验项目	检验方法	技术要求	单位	检验结果	报告限/检出限	单项判定	备注
1	感官要求	GB 4806.9-2016	见备注7	-	(3)(4)(5) 见备注8	-	符合	-
2	理化指标 砷(As)	GB 31604.49-2016	0.04	mg/kg	(3)(4)(5) 未检出	0.01	符合	马氏 体不 锈钢 材 料 及 制 品
	理化指标 镉(Cd)	GB 31604.49-2016	0.02	mg/kg	(3)(4)(5) 未检出	0.005	符合	
	理化指标 铅(Pb)	GB 31604.49-2016	0.05	mg/kg	(3)(4)(5) 未检出	0.01	符合	
	理化指标 镍(Ni)	GB 31604.49-2016	0.5	mg/kg	(3)(4)(5) 未检出	0.1	符合	

备注:

7. 样品: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。
浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。
8. 样品: 接触食品的表面清洁, 镀层不开裂、剥落, 焊接部分光洁, 无气孔、裂缝、毛刺。
浸泡液: 迁移试验所得浸泡液无异臭。
9. 测试条件
食品模拟物: 4%乙酸溶液 (体积分数)
测试条件: b :煮沸 30 分钟, 然后室温下放置 24 小时。
10. $s/v = 0.04 / 4.320(\text{dm}^2/\text{L})$ (部件(3))
 $s/v = 0.03 / 4.320(\text{dm}^2/\text{L})$ (部件(4))
 $s/v = 0.01 / 4.320(\text{dm}^2/\text{L})$ (部件(5))



报告编号: SHAH01439542



样品照片

部件列表:

- (1) 透明玻璃盖
 - (2) 黑色金属锅
 - (3) 银色金属 (螺丝)
 - (4) 银色金属 (垫片)
 - (5) 银色金属 (铆钉)
- *****

报告结束

*****以下空白*****

TD SHANGHAI

