

QW320P嵌入式燃气灶 工业设计定型书

注：本文件含有美的集团的绝密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分地泄露、复制、或散发）

适用部门	研发、供应商、工艺
提交时间	2022.02.28
版本	2017版
附件内容	1.效果图2份（JPG格式） 2.1:1丝印图纸1份（AI格式）

效果图-立体图



效果图-正视图



工艺材质说明



承液盘

表面颜色：耀石黑
表面处理：哑光搪瓷
主体材质：冷板

面板

表面颜色：耀石黑
表面处理：背印
主体材质：玻璃，边缘磨圆角

外环火盖

表面颜色：耀石黑
表面处理：喷高温漆（哑光细磨砂）
主体材质：不锈钢

内环火盖

表面颜色：耀石黑
表面处理：喷高温漆（哑光细磨砂）
主体材质：铜（高温锻压）

锅支架

表面颜色：耀石黑
表面处理：哑光磨砂搪瓷
主体材质：扁铁

旋钮顶盖

表面颜色：耀石黑
表面处理：注塑CD纹
主体材质：塑料

旋钮装饰环

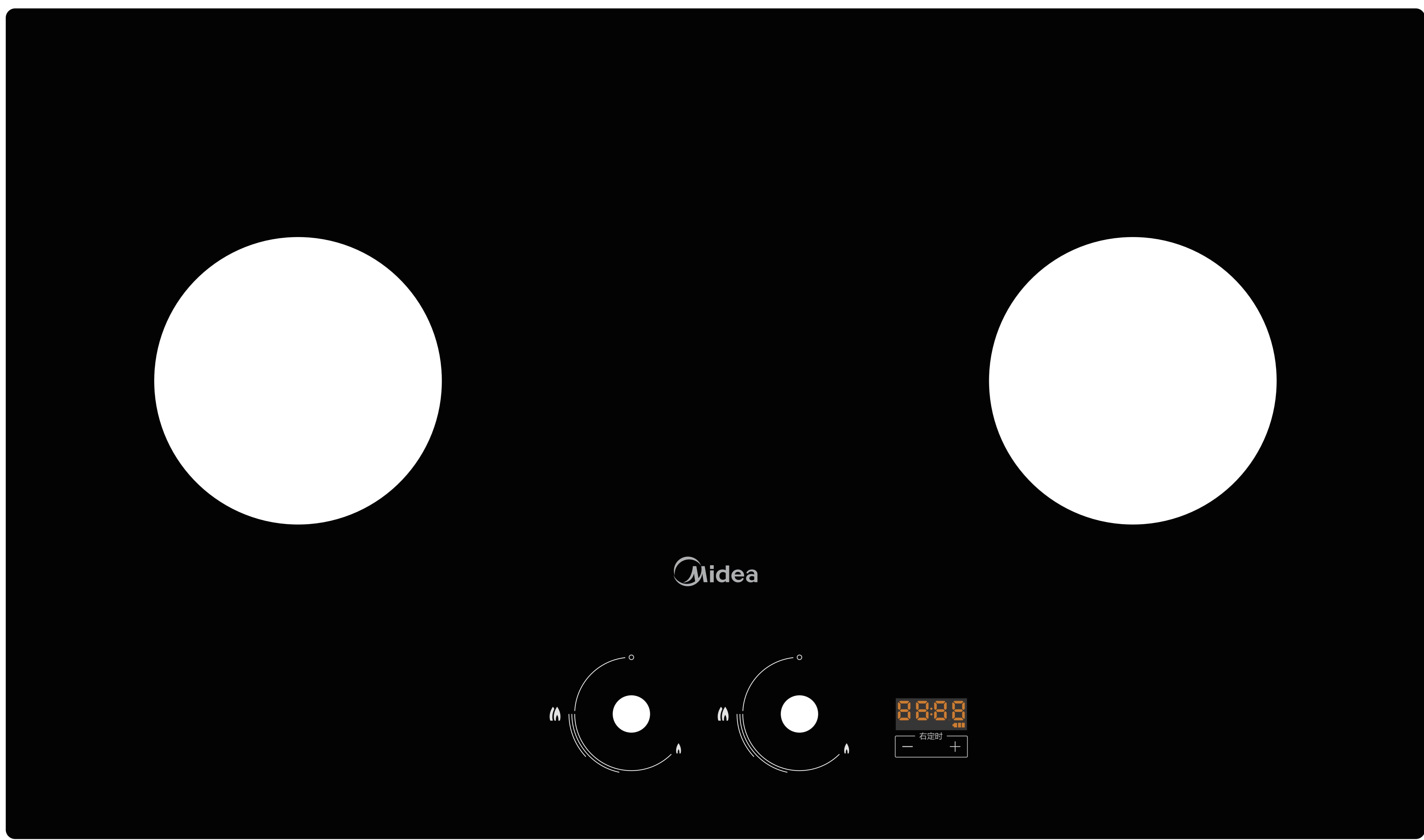
表面颜色：卡其金Pantone 10130C
表面处理：喷涂
主体材质：塑料

旋钮主体

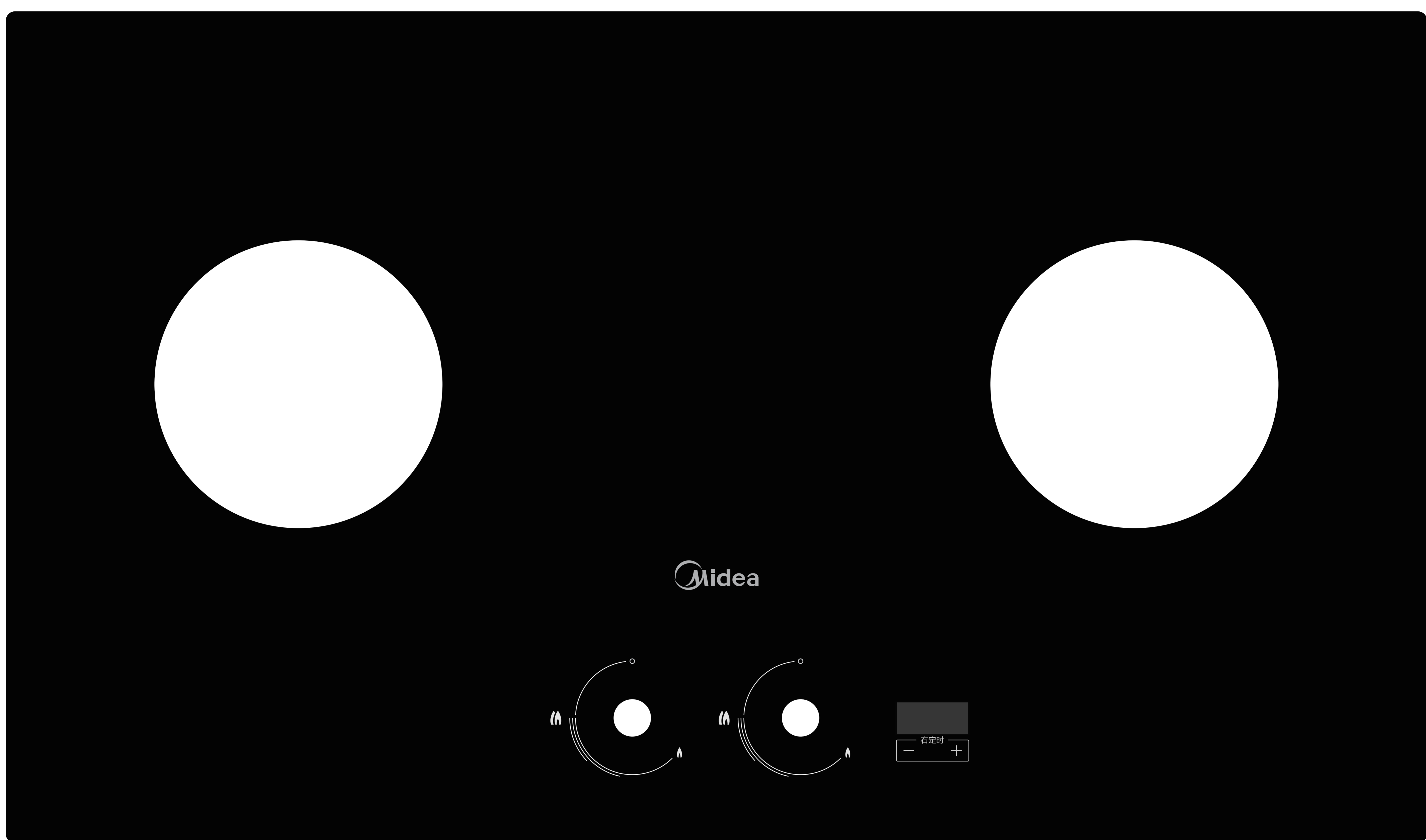
表面颜色：碳灰
表面处理：哑光细磨砂喷涂
主体材质：锌合金

电控显示说明 QW320P--V1.1

全显效果



关机效果



交互逻辑

HQ13 定时器规格书

额定电压: 3VDC
工作电压范围: 2.1V~3.3V
3V 时待机电流: $\leq 1\text{mA}$
3V 时关阀电流: 200~250mA
定时误差为: 5%
界面图:



上电:

控制器上电, 进入自检状态, 显示屏所有显示点亮, 并发送一次关阀信号 (1.5S), 随后所有显示熄灭, 进入关机状态。

定时操作:

关机状态下, 长按“-”或“+”按键 2S, 蜂鸣器滴一声, 进入定时设置界面, 显示屏默认显示: “00: 00”, 并闪烁。

此时可以短按“-”或“+”设置定时时间,“-”键的递减时长为 1min,“+”键的递增时长为 5min, 最大设置时间为 3h, 设置值到最大或最小时可循环设置。

设置满 60 分钟时向前递进一位, 即小时显示 01, 分钟显示 00, 继续设置分钟, 显示自动增加, 依次循环。减少时间时满 60min 自动小时位减少, 其他操作相同。设置时间过程中只有分钟位加减循环, 小时位部分不能设置加减。

每次操作按键, 蜂鸣器“滴”一声提示。长按快速跳转无蜂鸣。

长按按键 2S 以上, 可以快速递减或递增设置时间, 步进量全部为 10 分钟。

5S 内无操作, 退出并保存当前设置时间, 进入倒计时 (以分钟为单位)。

倒计时过程中 15S 内无按键操作, 进入熄屏保护状态, 所有显示熄灭。熄屏保护状态下, 短触任意按键, 显示屏点亮显示当前剩余定时时间, 15S 后再次进入熄屏模式。

定时状态下, 同时长按+, -键 3S, 取消定时, 显示屏熄灭, 进入待机状态

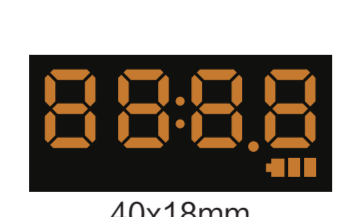
定时最后 30S, 屏幕自动点亮, 并按秒为单位, 进入倒计时。蜂鸣器滴一声,

倒计时结束, 发送两次关阀信号 1.5S+1.5S, 随后蜂鸣器发出“滴~滴...” 6 声定时结束提示音, 显示屏熄灭进入待机状态, 随后蜂鸣器每隔 5S 响一声, 持续提示 3min, 3min 后或者中途触摸任意一个按键, 立即结束提示音, 进入关机状态, 所有显示和蜂鸣关闭。

电压提示: 3.0~2.6V 显示三格电压, 2.6~2.3V 显示二格电压, 2.3~2.00V 为一格电压。检测到电压降低后, 如果电控板没有重新上电的情况下, 又检测到电压升高, 电控依然显示较低的电压, 不会显示高电压。

电压低于 2.00V 时为低电压, 低电压状态下禁止定时 (按键定时, 最后一格电压图标闪烁提示, 按键释放后闪烁 15S 后关机), 如果定时过程中检测到低电压, 最后一格电压图标闪烁 10S 后, 定时器立即发送关阀信号, 结束当前定时并关机。

数码管尺寸:



材质工艺要求:

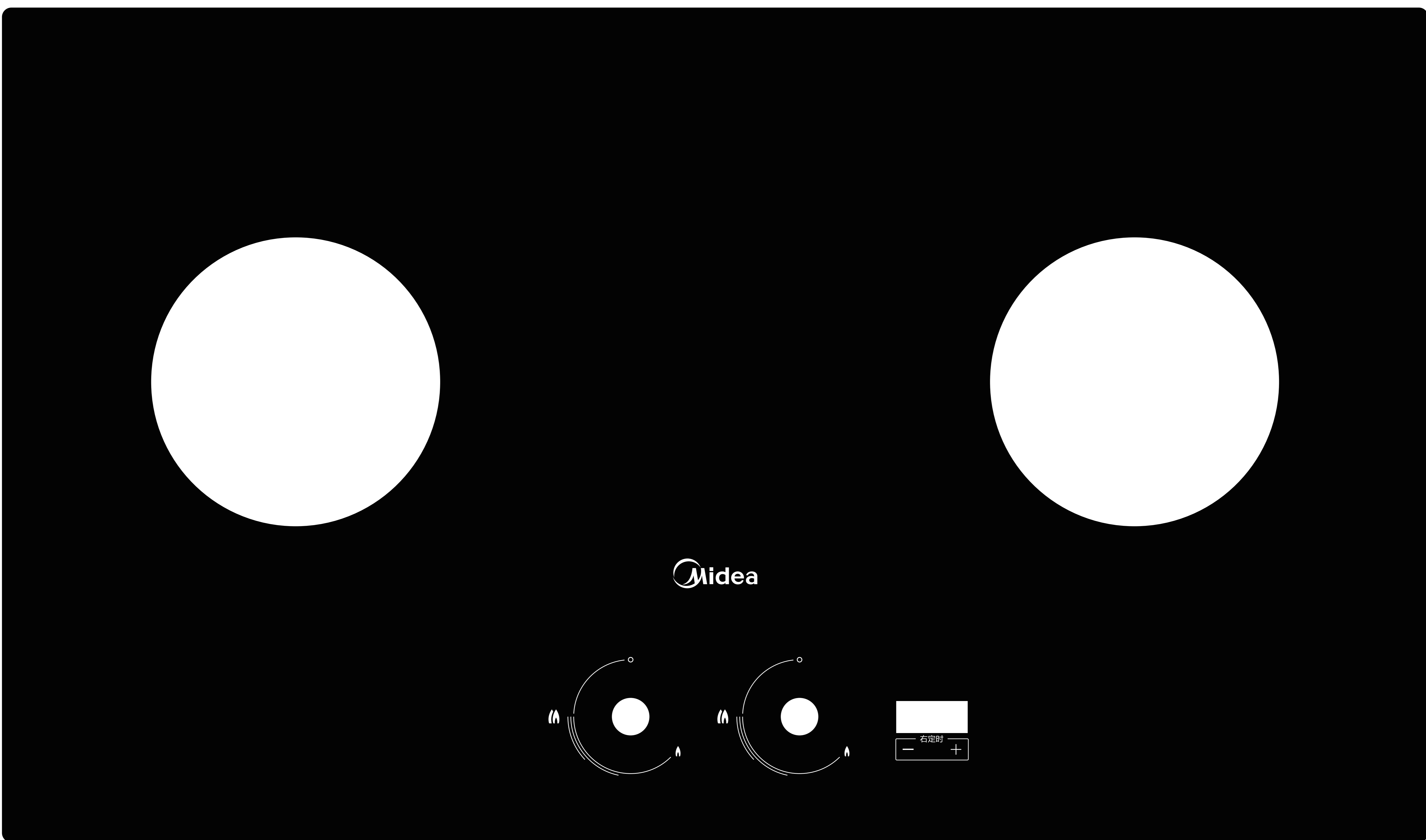
具体显示逻辑以与电控工程师沟通为准。

版本更新内容:

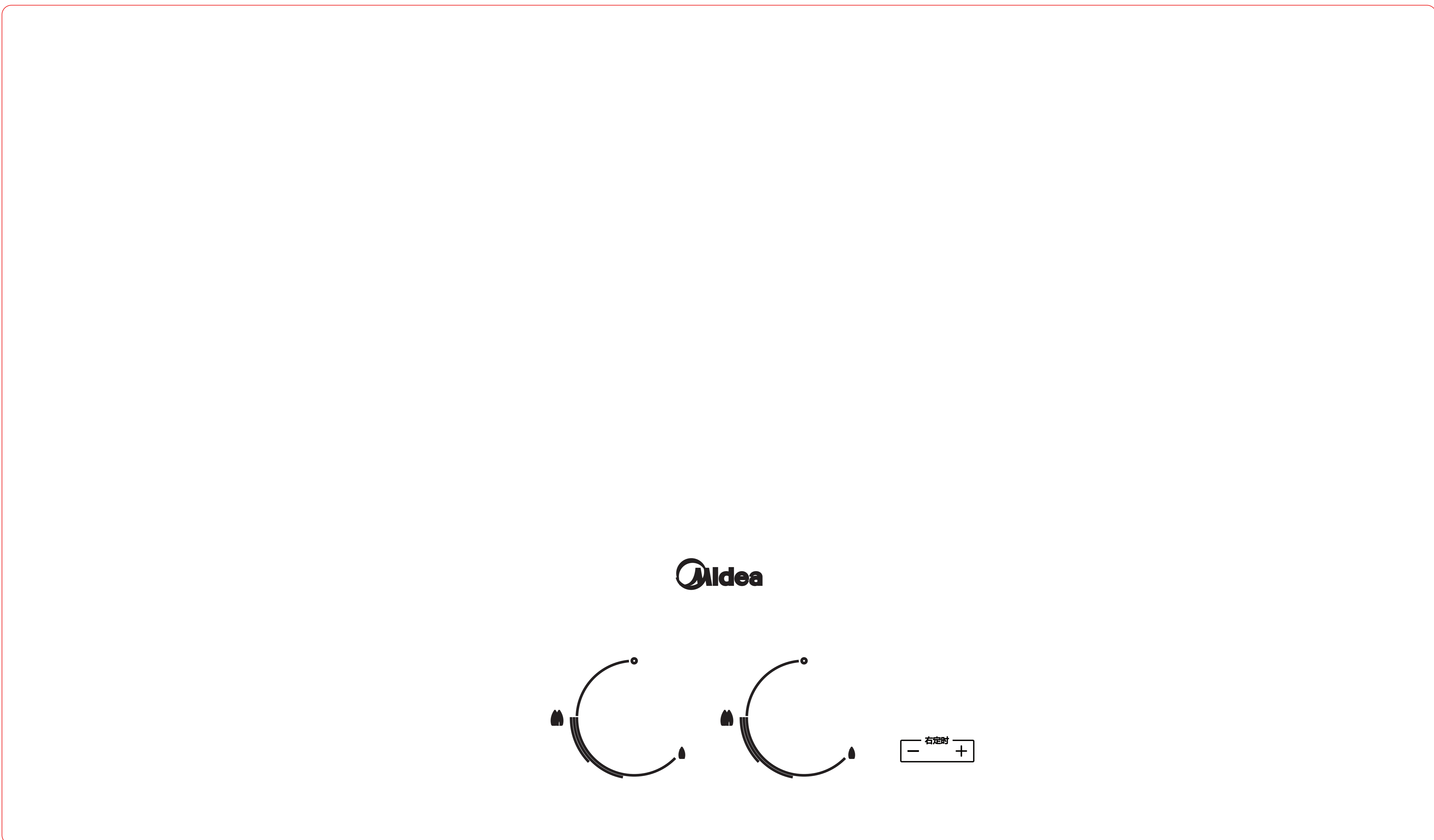
2022.2.28 输出UI定型书 v1.0

2022.3.8 UI更新为前Q300形式v1.1

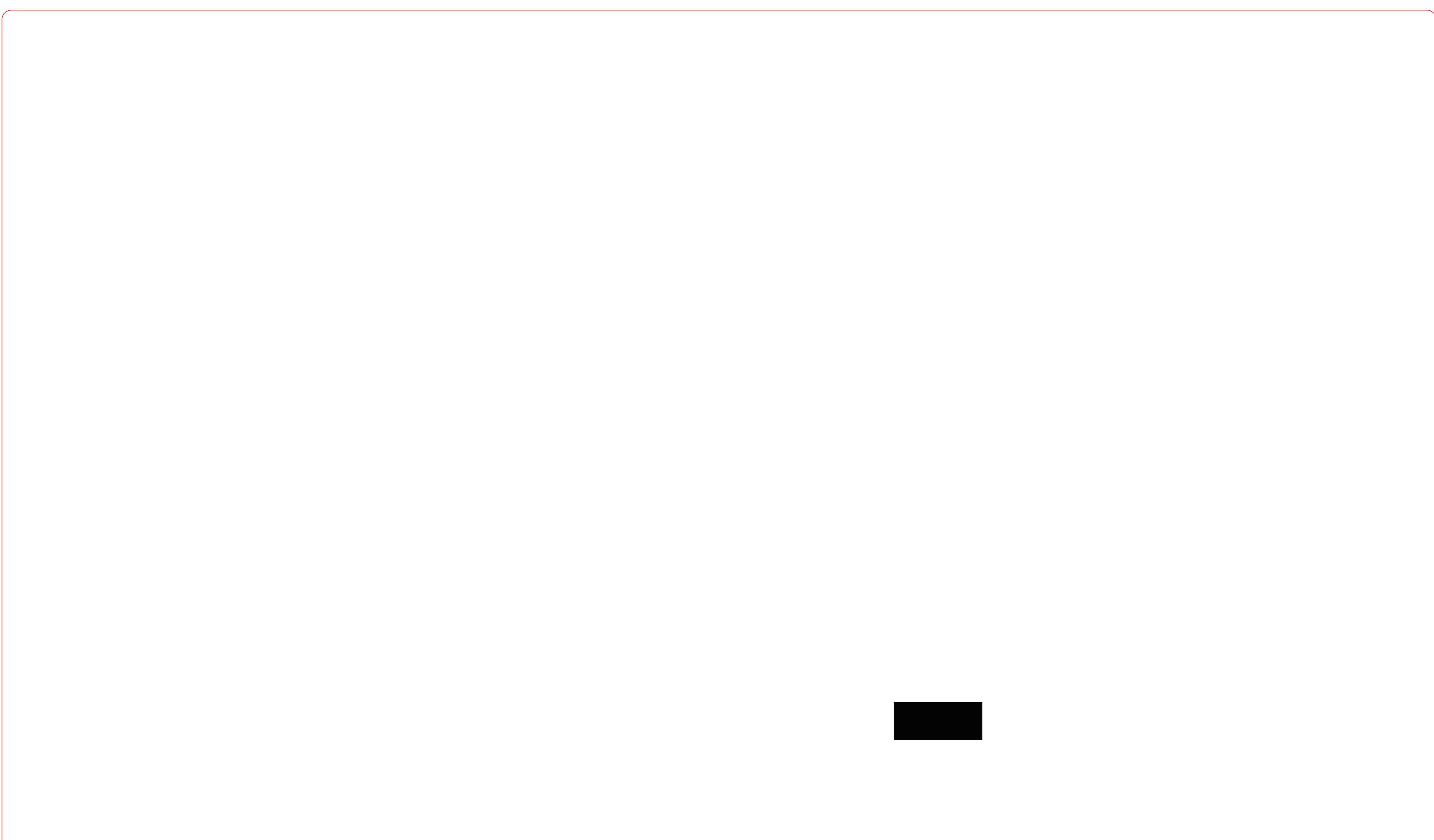
CMF丝印说明 QW320P--V1.1



高温黑色



丝印镜面银



23%半透黑

工业设计定型书 PDM 流程节点人员设置规范

	工业设计	策划	开发
项目执行	吕卓伟		
项目审核	吕潮胜	张胜兰	倪绒
项目审批	李建平	龙星霖	

工业设计定型书PDM 流程提交要求:

- 1、为了减少流程驳回，提升工作效率，请提交流程人员做好信息核对及沟通后再提交；
- 2、如有工艺及细节调整必须第一时间做PDM系统更正工作；