

产品简介



a 冷藏室

02°C~08°C

适宜存放各种水果、蔬菜和饮料等。



c 冰箱部件

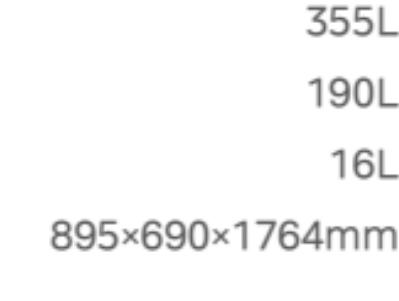
① 出风口
② 出风口正下方温度较低，该层搁架建议不要存放叶类蔬菜以及水果

③ 冷藏室玻璃搁架
④ 冷藏门上托盘
⑤ 冷藏室抽屉
⑥ 冷冻门上托盘
⑦ 冷冻室抽屉

冷藏门托盘

冷藏室玻璃搁架

适宜存放牛奶、饮品、罐头、调味品；少量散装鸡蛋；黄油、奶酪等烘焙食品等。



冷藏室

抽屉

适宜存放新鲜的水果、蔬菜等。



技术参数

电源	220V~/50Hz
能效等级	1级
日综合耗电量	0.87kW · h/24h
年综合耗电量	318kW · h/a
总容积	561L
冷藏室容积	355L
冷冻室容积	190L
二星级部分容积	16L
外形尺寸(宽×深×高)	895×690×1764mm

*当数据与产品铭牌上的参数冲突时，请以铭牌为准

• 温馨提示

本资料图片仅供参考，具体请以实物为准；产品若有技术改进，会编进本资料中，如资料与实物有差异请以实物为准。

快速入门

使用前准备

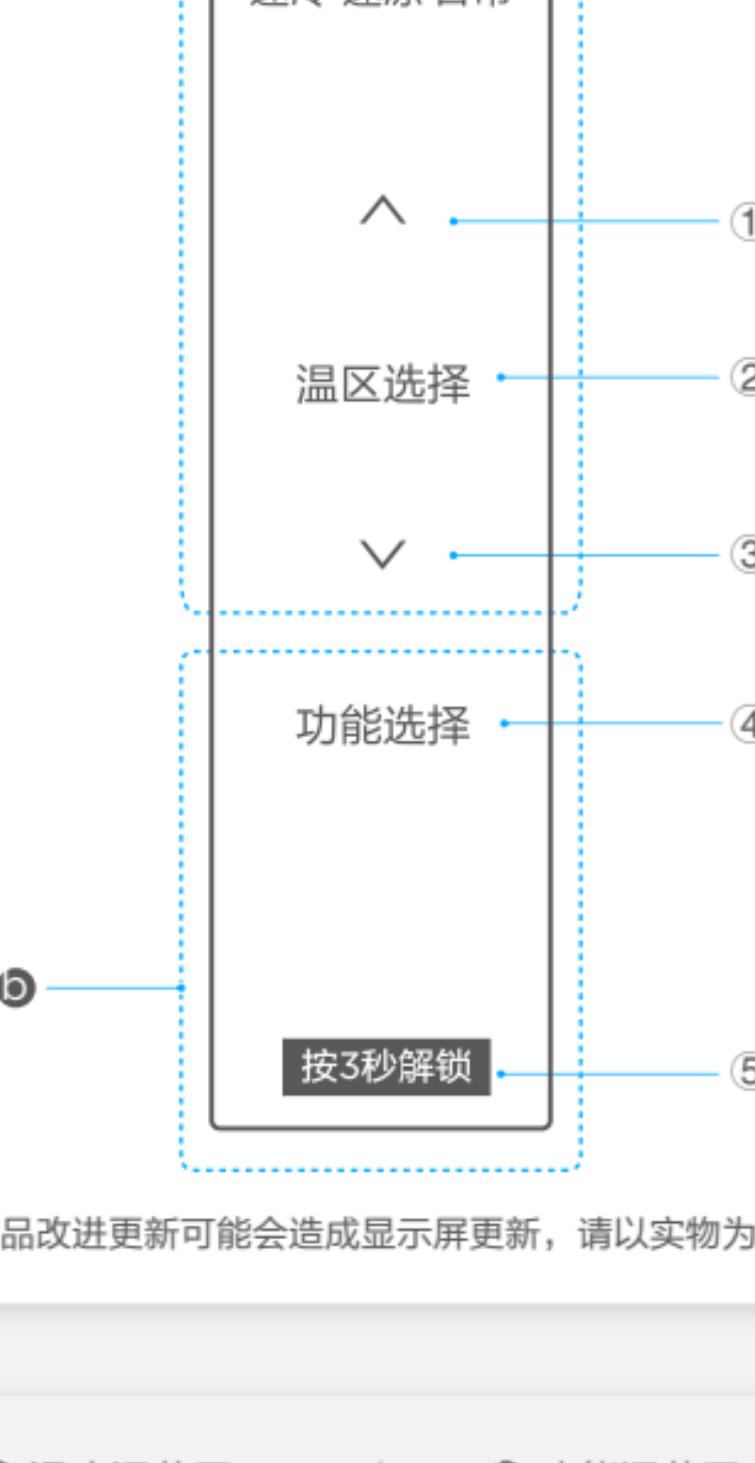
a | 冰箱摆放

为保证冰箱正常工作，冰箱四周应保留足够的空间保持空气流通。冰箱顶部需预留大于300mm、两侧和背部需预留大于100mm的距离。

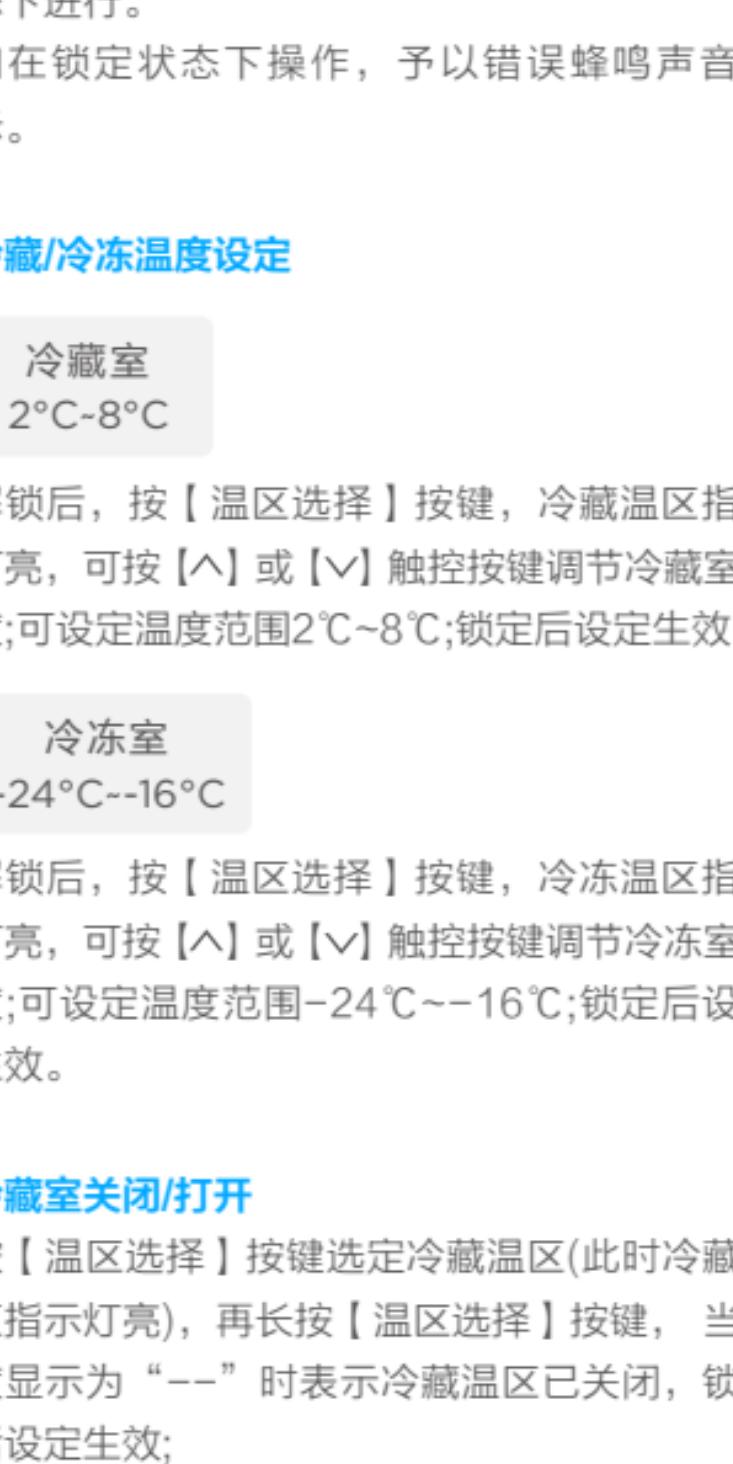


注意

- ① | 请将冰箱放置在坚固、平坦的地面上(地板、瓷砖或水泥地面上)，并保证有效通风。



- ② | 切勿放置在潮湿或易沾到水的地方，防止生锈或削弱绝缘效果;远离热源，避免阳光直射。



b | 冰箱调平

经过运输和搬运，冰箱可能会出现前倾、后仰或底部不平的现象，此时可通过调平脚（位于冰箱正面底部，共2个）进行调平，顺时针旋转调平脚，冰箱升高；逆时针旋转调平脚，冰箱降低。

控制面板

显示屏调节

- 产品改进更新可能会造成显示屏更新，请以实物为准。

a 温度调节区

- ① 温度上调按键
② 温区选择按键
③ 温度下调按键

b 功能调节区

- ④ 功能选择按键
⑤ 锁定/解锁按键

冷藏/冷冻温度设定

解锁后，按【温区选择】按键，冷藏温区指示灯亮，可按【 \wedge 】或【 \vee 】触控按键调节冷藏室温度；可设定温度范围2℃~8℃；锁定后设定生效。

冷冻室关闭/打开

按【温区选择】按键选定冷冻温区(此时冷冻温区指示灯亮)，再长按【温区选择】按键，当温度显示为“--”时表示冷冻温区已关闭，锁定后设定生效；

当冷冻温区关闭时，长按【温区选择】按键，直至“冷冻”指示灯点亮，即表示冷冻温区开启；冷冻室默认设定温度5℃，锁定后设定生效。

速冷/速冻模式设定

解锁后，按【功能选择】按键，模式将按以下模式循环切换：

冷藏关闭时，模式将按以下模式循环切换：

锁定后设定生效。

速冷模式

2℃

冷藏自动设定2℃，速冷丝印亮；退出速冷模式时，冷藏室设定温度自动恢复到速冷模式之前的设定温度，速冷图标灭。

速冻模式

-24℃

冷冻自动设定-24℃，速冻丝印亮；退出速冻模式时，冷冻室设定温度自动恢复到速冻模式之前的设定温度，速冻图标灭。

日常模式

5℃

冷藏自动设定5℃，冷冻自动设定-18℃，日常丝印亮；退出日常模式时，冷藏室和冷冻室设定温度自动恢复到日常模式之前的设定温度，日常图标灭。(该模式适用于家庭大部分食材存储，如有特殊需求时，可按需调整温度。)

开门报警及开门提示音

当冰箱门打开时间持续120秒钟未关闭时，冰箱响起短促报警声，提示门未关闭，请您及时关门或点击显示屏操作区任意键以关闭报警声。

同时长按【 \wedge 】调高键、【 \vee 】调低键3秒，听到蜂鸣一声，开启或者关闭开门提示音。

故障提示

当显示屏出现以下故障时则说明冰箱出现了故障，部分故障状态下冰箱仍能够制冷，但应及时联系维修以实现冰箱优化运行。

故障代码

故障描述

E1	冷藏室温度传感器故障
E2	冷冻室温度传感器故障
E5	冷冻化霜传感器故障
E6	通讯故障
E7	环温传感器故障

全国服务热线

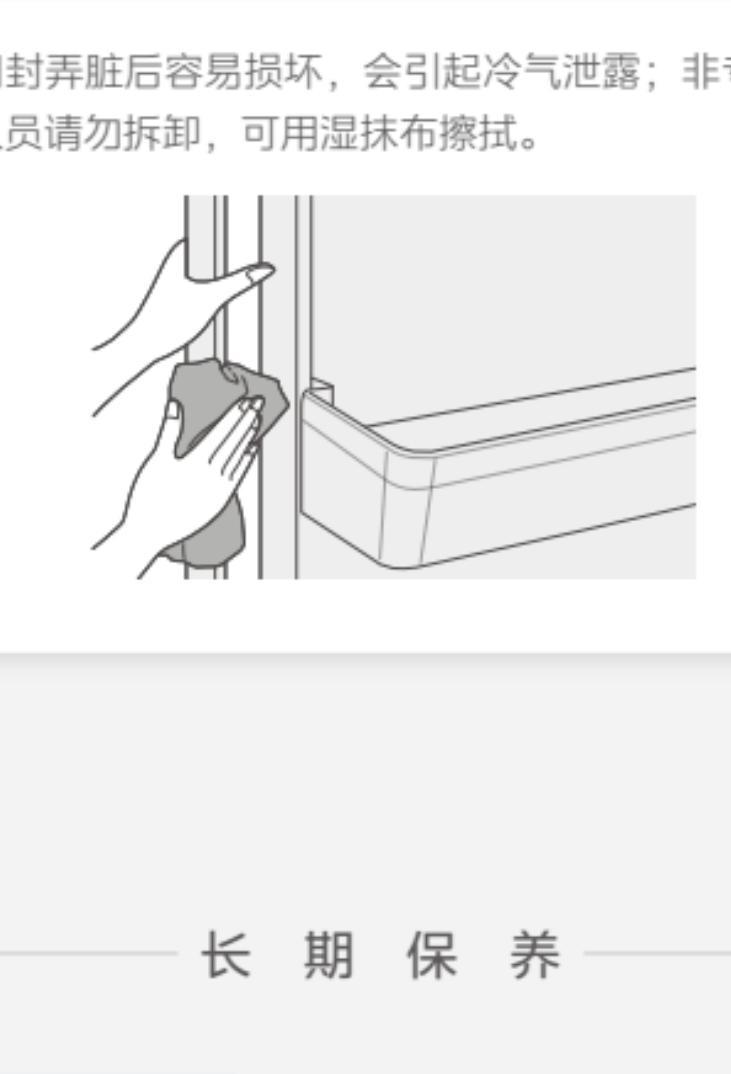
4008899-800

清洁保养

日常清洁

a | 清洁步骤

- ① | 拔下电源插头，切断产品电源。
- ② | 取出冰箱中的存放物。
- ③ | 使用柔软的毛巾或海绵蘸温水或中性洗涤剂（如洗洁精）来清洁冰箱。
- ④ | 清洁后用干布擦净表面的水。
- ⑤ | 清洁完毕（如果继续使用请接通电源）。

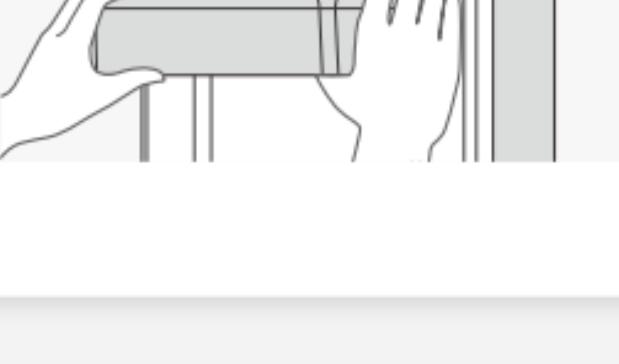


警告：清洁时请勿使用硬质毛刷、钢丝球、钢丝刷、研磨剂（如牙膏）、有机溶剂（如酒精、丙酮、香蕉水等）、开水、酸碱性物品清洁冰箱，会损伤冰箱表面及内胆。



b | 门封清洁

门封弄脏后容易损坏，会引起冷气泄露；非专业人员请勿拆卸，可用湿抹布擦拭。



长期保养

a | 停用保养

长时间不使用冰箱时，应拔下电源插头，以免因电源线老化而触电或造成火灾。并将冰箱内擦拭干净，待完全干燥后关上冰箱门。

b | 照明灯维护

照明灯更换请联系专业人员进行(全国服务热线：[400-8899-800](#)）。

a | 门上托盘拆卸与安装

- ① | 从下方上顶瓶框的两端至脱离卡扣，即可拉出瓶框。

b | 玻璃搁架拆卸与安装

- ① | 用手抬高里面，使玻璃后部脱离箱胆限位；将搁架下压抽取。建议用户先取搁架对应的门上托盘再取出玻璃搁架。

常见问题

• | 温馨提示

冰箱存在如下异常现象时，可先进行自检，
异常无法判断或解决时请联系华凌售后服务
中心**400-8899-800**

冰箱不工作

可能的原因：

1. 电源线没有插上或接触不良
2. 电压过低或部分电路跳闸

对应的方法：

1. 插好电源线
2. 请电力工作人员解决

冰箱灯不亮

可能的原因：

1. 面光源灯损坏

对应的方法：

1. 请专业人员更换面光源

压缩机长时间工作

可能的原因：

1. 环境温度高，冰箱工作时间长冰箱存放过多食品

对应的方法：

1. 属正常现象冰箱存放食品不宜过多

噪音大

可能的原因：

1. 地面不平坦，冰箱不平稳冰箱附件未放在正确位置

对应的方法：

1. 将冰箱平稳放置于地面

冰箱内有水珠

可能的原因：

1. 冷藏门体没有关闭好

对应的方法：

1. 关闭好冷藏门

冰箱内有异味

可能的原因：

1. 食品放入冰箱前未密封
2. 冰箱内有食品变质

对应的方法：

1. 将食品密封
2. 清理变质食品并清洁冰箱内部

冷藏门无法正常关闭

可能的原因：

1. 冰箱放置倾斜

2. 翻转梁没有复位

对应的方法：

1. 将冰箱放置平稳
2. 翻转梁复位

冰箱横梁或竖梁发烫

可能的原因：

1. 冰箱的箱胆四周有防凝露管，防凝露管工作时会产生热量

对应的方法：

1. 正常现象，无需担心

左右侧板发热

可能的原因：

1. 冰箱工作时通过紧贴冰箱侧板内侧的冷凝器向外散热以及通过箱体防凝露管散热，夏季环境温度较高，导致侧板温度较高

对应的方法：

1. 两侧侧板温度较高属于正常现象

冰箱工作时有“啪啪”声、“滋滋”声、“嗤嗤”声

可能的原因：

1. 压缩机在正常工作时，箱体温度变化、零部件热胀冷缩或冰箱自动化霜过程会发出声音，为正常现象

对应的方法：

1. 正常现象，无需担心

冰箱有流水声

可能的原因：

1. 这是制冷系统工作时制冷剂在制冷管路里流动的声音

对应的方法：

1. 正常现象，无需担心

冰箱发出“咔哒”声

可能的原因：

1. 冰箱的电磁阀等电器件由于启停而发出的声音

对应的方法：

1. 正常现象，无需担心

服务指南

食品接触清单

· | 提 示

食品接触清单中零部件包含不同产品型号的部件，具体以实物为准。

冰箱食品接触材料列表

部件名称	部件材质	执行标准
内胆	PS/铝板/PCM/ABS	GB4806.1 GB4806.7 GB4806.9
抽屉	PS/PP/ABS	GB4806.1 GB4806.7
口框	ABS/PS	GB4806.1 GB4806.7
果菜盒、瓶框、蛋架、灯罩等	PS/ABS	GB4806.1 GB4806.7
搁物架总成	玻璃/PS/PP/ABS/钢丝+环氧树脂	GB4806.1 GB4806.5 GB4806.7 GB4806.9 GB4806.10
制冰机及水路管件	POM/PP/ABS/PS/不锈钢/铝管/硅橡胶等	GB4806.1 GB4806.7 GB4806.9 GB4806.11
风道组件	PP/PS/铝合金/冷轧钢板	GB4806.1 GB4806.7 GB4806.9
面光源组件	PMMA等	GB4806.1 GB4806.7
保鲜组件	ABS	GB4806.1 GB4806.7
温控盒、旋钮盒盖等	阻燃PS/PS/ABS	GB4806.1 GB4806.7
接水盘、装饰条、栏条、孔塞等	ABS/PP/镀铬+钢丝	GB4806.1 GB4806.7 GB4806.9
丝管蒸发器、吹胀蒸发器等	冷轧钢板+环氧树脂/钢管/铝管等	GB4806.1 GB4806.9 GB4806.10

备注：明细表中的部件为不同型号产品所包含的主要部件汇总，具体产品部件，以实际产品配置为主。

环保清单

部件名称	有害物质			
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cd)
箱体及组件	○	○	○	○
门体及组件	○	○	○	○
压缩机组件及配件	✗	○	○	○
PCB板	✗	○	○	○
制冷管路件	○	○	○	○
制冷剂	○	○	○	○
电器元器件	✗	○	○	○
包装印刷组件	○	○	○	○
辅料	○	○	○	○

部件名称	有害物质	
	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
箱体及组件	○	○
门体及组件	○	○
压缩机组件及配件	○	○
PCB板	○	○
制冷管路件	○	○
制冷剂	○	○
电器元器件	○	○
包装印刷组件	○	○
辅料	○	○

本表格依据SJ/T11364的规定编制。

○ 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

× 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材

料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

*明细表中的部件为不同型号产品所包含的主要部件汇总，本产品是否包含该部件，以产品实际配置为准。

*明细表中未列明的，除客户定制的部分部件外，本产品中含有的其它部件及其均质材料均不含有害物质。

*明细表中含有有害物质的部分部件及均质材料中的所含有的有害物质均为由于现阶段技术限制而找不到可供替代的物质导致的，符合《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》对纳入《达标管理目录》产品中《达标管理目录限用物质应用例外清单》所明确的39类特定用途中铅、镉、汞、六价铬四种有害物质的应用例外（豁免）。

温馨提示：为了保护环境，本产品或其中的部件报废品，作为消费者的您有责任将其与生活垃圾分开，选择有资质的回收站点，由回收处理站点按照国家相关规定进行分类拆解、回收再利用等。

有关本产品的回收处理的详细信息，请咨询当地政府、废品处理机构等。