

检测报告

报告编号： WT-20230220-001
第 1 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

样品名称	电磁炉	商标	Midea		
样品型号	C21-WK2102	规格参数	220V 50Hz 2100W		
委托单位	广东美的生活电器制造有限公司	委托单位地址	广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号		
生产单位	广东美的生活电器制造有限公司	生产单位地址	广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号		
样品编号	3-1~3-3	样品数量	3 台		
委托人	冷芬勇	委托编号	WT-20230220-001		
开始日期	2023.04.20	完成日期	2023.04.24		
检测性质	<input type="checkbox"/> 功能手板 <input type="checkbox"/> 首模验证 <input type="checkbox"/> EB 试产 <input type="checkbox"/> PP 试产 <input type="checkbox"/> PRV 试产 <input type="checkbox"/> 整改验证 <input type="checkbox"/> 变更验证 <input checked="" type="checkbox"/> 确认检验 <input type="checkbox"/> 投诉验证 <input type="checkbox"/> 竞品分析 <input type="checkbox"/> 认证确认				
检测依据	美的企业标准《Q/MD 011-2021 家用电磁炉（灶）》				
检测结论	合格 (检测专用章) 签发日期： 2023 年 04 月 25 日				
不合格项描述	无				
备注	/				
主检	蓝伟兰	审核	严树好	批准	刘益祥

序号	检测项目	技术要求	检测结果	结论	备注
5.1	外观	电磁炉（灶）主要外观零件应表面光滑，色泽均匀，不应有毛刺、裂纹或明显的斑痕、划痕和凹陷等不良现象。电镀件不得有斑点、针孔、气泡、表面应光滑。 电源线组件应符合图纸要求，表面无破损，端子镀层光滑均匀。 铭牌、控制面板的字体印刷清晰无误，表面无破损、脏污、	符合要求	合格	

检测报告

报告编号: WT-20230220-001
第 2 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		折皱、杂色、杂点等现象；切边整齐无飞边、重印、缺印及明显的条杠等不良现象。 结构坚固牢靠，无松动，无装配不完整现象			
5.2	与食品接触部件的卫生要求	与食品接触部件，应符合 GB 4806.9、GB 4806.11、GB 4806.10、GB 4806.3、GB 4806.4、GB 4806.5 的要求，所有与食物接触的材料及其制成的部件应符合 GB 4806.1 的要求	符合要求	合格	
5.3	工作电压及其适用性	适应于室内或类似室内环境，周围空气中应无易燃，腐蚀性其它及导电尘埃 适应于环境温度-10℃~43℃(使用配锅时)，最大相对湿度95% (25℃ 时) 适应于电源电压 150V~250V、频率 50Hz±0.5Hz 下工作环境大气压：86kPa~106kPa	符合要求	合格	
5.4	高低压启动	使用标准锅，在电源 150V~250V 时，器具应能正常启动，且启动后应能正常工作	符合要求	合格	
5.5	功率调节范围	电磁炉应具有一定的功率调节范围 功率调节范围的上限为其最大输入功率，功率范围的下限应为其最小档位对应的输入功率按照 6.6 规定的方法进行实验，电磁炉的功率范围的下限应不大于最小输入功率的 30%	符合要求	合格	
5.6	卸载性能	在经过卸载试验后，器具应能正常工作，不应出现损坏	符合要求	合格	
5.7	自动关机性能	5.7.1 电磁炉应具有辨别不放置锅具或防止不合适锅具的能力。按照6.8.1规定的方法进行试验，电磁炉应在2 min 内自动关机。 5.7.2 电磁炉在长时间未进行操作的情况下应具有自动保护能力。按照6.8.2规定的方法进行试验，在未进行其它操作的情况下，电磁炉应在2h内自动关机或转为待机状态。 5.7.3 具有定时功能的电磁炉，其定时时间应准确。按照 6.8.3规定的方法进行试验，电磁炉灶应在其定时时间±3% 的偏差范围内自动关机。	符合要求	合格	
5.8	正常关机性能	按键式产品，在火锅功能最大功率档下反复按“开/关”键后，应能正常工作；触摸式产品，在操作“开/关”键及火锅键并调至最大功率档，反复进行此操作，应能正常工作。	符合要求	合格	
5.9	非正常关机性能	按键式产品，在火锅功能最大功率档下承受非正常关机后，重启后应能正常工作；触摸式产品，在火锅功能最大功率档下承受非正常关机后，再操作“开/关”键及火锅键，应能	符合要求	合格	

检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 3 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		正常工作。			
5.10	倾跌性能	在经过倾跌试验后, 器具应能正常工作, 不应出现损伤	符合要求	合格	
5.11	大、小物件加热性能	应符合 GB/T 23128-2008 中 5.8 的要求	符合要求	合格	
5.12	干烧保护	当标准锅的水烧干时, 应能自动关机或进行可靠保护或显示相应故障代码, 且离灶面板底面的中心3cm~4cm处温度不超过600℃。	E3 代码	合格	
5.13	耐高温性能	在经过高温试验后, 应能正常工作。	符合要求	合格	
5.14	耐湿热性能	在经过恒定湿热试验后, 应能正常工作。	试验后整机正常运行	合格	
5.15	低温启动性能	在经过低温启动试验后, 应能正常启动并正常工作	试验后整机正常运行	合格	
5.16	耐低温性能	在经过低温试验后, 应能正常工作。	试验后整机正常工作	合格	
5.17	热效率	额定功率大于 1200W 热效率满足 86% 额定功率小于或等于 1200W 热效率满足 84%	大于 1200W,热效率 86.5%	合格	
5.18	温度控制及控制精度	应符合 QB/T 1236-2008中5.15的要求	额定 70kpa:实测 65kpa	合格	
5.19	可靠性寿命	电磁炉的平均无故障工作时间 (MBTF) 不小于6000h, 按 6.20规定的方法试验	测试 6000h 后, 电磁炉无故障	合格	
5.20	噪声	应符合 GB/T 23128-2008 中 5.9 的要求	符合要求	合格	

检测报告

报告编号: WT-20230220-001
第 4 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

5.21.1	电气强度	经耐压试验后, 应无击穿闪络现象	符合要求	合格	
5.21.2	耐热性	经耐热试验后, 支架应无变形、脆裂, 绝缘漆应无炭化、剥离	试验后产品无异常	合格	
5.22	电源线	电源线应符合GB/T 5023.5、GB 1002、GB/T 2099.1的规定。 c)控制主加热器的温控器部件工作 30000 次	试验后产品无异常	合格	
5.23.1	实际转速的最大允差	工作状态相同条件下的实际转速与额定转速的最大允差为 $\pm 10\%$ 。	符合要求	合格	
5.23.2	堵转性能	电机正常转动 3 分钟后进行堵转, 绕组的最大温升应不大于 165 °C。	绕组最大温升: 152.3°C	合格	
5.23.3	异音	器具正常工作时, 风机应无异常声音。	符合要求	合格	
5.24	电路板	1. 1. 1 在电子电路的设计和应用时, 应保证任何一个故障都不会对器具在电击、火灾危险、机械危险或危险的功能失常方面产生不安全。 1. 1. 2 电路板材料应具有耐高温性和阻燃性。铜层附着力强, 厚度不小于 35 μm 。印刷板上的线条无剥离和锯齿状, 不应存有虚麻点。元件安装孔必须钻在焊点的中心, 所有的焊盘均不能浮起剥落。焊点外观应光洁、平滑、均匀、无气泡、无针孔等。不允许有虚焊、漏焊、连焊和脱焊, 焊接后焊点没有助焊剂。电路板的主要元件要有产品认证。 1. 1. 3 印刷电路板漏电起痕应符合 GB/T 4207、GB 4706.1 的规定。 1. 1. 4 印刷电路板上的控制程序应符合 GB 14536.1 的规定。	符合要求	合格	
5.25	紧固件	应符合 GB/T 3098.1 的规定	符合要求	合格	
5.26	产品装配、包装牢固性	产品装配、包装应具有抗正常运输的振动和冲击能力, 在进行带包装跌落试验后, 器具不应受到损坏, 且应正常工作	符合要求	合格	

检测报告

报告编号: WT-20230220-001
第 5 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

5.27.1	输入功率偏差	在正常工作温度、额定电压供电, 使用标准锅 (配锅) 情况下, 实际输入功率与额定功率的偏差应不大于+5%。若有多个加热单元, 则每个单元应符合规定的偏差要求	2030W	合格	
5.27.2	发热性能	在发热试验期间, 保护装置不应动作, 密封剂不应流出, 最高温度点不应超过 GB 4706.1 的规定	符合要求	合格	
5.27.3	其它安全性能	应符合 GB 4706.14、GB 4706.22、GB 4706.29 的规定	符合要求	合格	
5.28	电磁兼容	应符合 QB/T 1236-2008 中 5.17 的要求。应符合 GB 4343.1-2018 (第 5. 章、第 6 章) 的要求	符合要求	合格	
5.29	待机状态功率	按照 GB21456-2014 要求, 器具 1 级应达到 0.9W; 2 级应达到 1W; 3 级应达到 2W。	符合要求	合格	
5.30	最大输入功率	按照 GB/T23128-2018 要求, 器具 1 级应达到负偏差-8%或-20W、正偏差+3%或 30W; 2 级应达到负偏差-10%或-40W、正偏差+5%或 60W; 3 级应达到+15%。。	2033W	合格	
5.31	显示功率偏差 (有显示功能、 创新产品评价指标)	器具 1 级应达到±7.4%; 2 级应达到±8.4%; 3 级应达到±9.5%。	符合要求	合格	
5.32	低温控制性能 (创新产品评价指标)	<p>评价标准一: 0min-18min, 油温 < 53°C</p> <ul style="list-style-type: none"> 实际测试显示, 如果 18min 之内温度大于 53°C, 巧克力会被烤焦。 <p>评价标准二: 30min 以后, 油温 ≥ 40°C</p> <ul style="list-style-type: none"> 实际测试显示, 超过 30min 的融化时间是不可接受的。 <p>如果以上两条评价标准有一条或两条不满足, 则该设置被认为不适用于诸如巧克力融化的应用。</p> <p>评价标准三: 油温达到 (50±0.5) °C 后的 (15±1) min 内, 油温应 ≤ 75°C。</p> <p>如果 (50±0.5) °C 始终无法达到, 总的连续测试时间为 45min。</p> <p>如果评价标准三无法满足, 该设置被认为不适用于诸如巧克力融化的应用。</p>	符合要求	合格	

检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 6 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

6.1.1	环境条件	除在试验项目中另有规定外, 试验应在环境温度20 °C ±5 °C, 相对湿度45%~75%, 大气压力86 kPa~106 kPa, 无外界气流和热辐射的室内进行, 耐用性试验可在一般室内进行。	贮存符合要求	合格														
6.1.2	电源	单相正弦交流电源: 电压为220 (1±1%) V, 频率为50 Hz ±1 Hz。	符合要求	合格														
6.1.3	试验用仪器、仪表	除在试验项目中另有规定外, 试验用的通用仪器、仪表应符合表 1 规定 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">表1 通用仪器、仪表要求</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">仪器、仪表</th> <th style="text-align: center;">要 求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">电工仪表及其辅助仪器</td> <td style="text-align: center;">用在型式检验的准确度不应低于 0.5 级, 用在出厂试验的不低于 1.0 级</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">水银温度计</td> <td style="text-align: center;">分辨值为 0.2 °C, 水银泡、玻璃管的外直径 5 mm±0.5 mm, 长度 52 mm±1 mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">温度测试仪</td> <td style="text-align: center;">分辨值为 0.1 °C</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">衡器</td> <td style="text-align: center;">在满量程时, 相对误差不超过±0.1%, 最小刻度值为 5 g</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">计时器</td> <td style="text-align: center;">计时器的精度为 0.1 s</td> </tr> </tbody> </table>	表1 通用仪器、仪表要求		仪器、仪表	要 求	电工仪表及其辅助仪器	用在型式检验的准确度不应低于 0.5 级, 用在出厂试验的不低于 1.0 级	水银温度计	分辨值为 0.2 °C, 水银泡、玻璃管的外直径 5 mm±0.5 mm, 长度 52 mm±1 mm	温度测试仪	分辨值为 0.1 °C	衡器	在满量程时, 相对误差不超过±0.1%, 最小刻度值为 5 g	计时器	计时器的精度为 0.1 s	符合要求	合格
表1 通用仪器、仪表要求																		
仪器、仪表	要 求																	
电工仪表及其辅助仪器	用在型式检验的准确度不应低于 0.5 级, 用在出厂试验的不低于 1.0 级																	
水银温度计	分辨值为 0.2 °C, 水银泡、玻璃管的外直径 5 mm±0.5 mm, 长度 52 mm±1 mm																	
温度测试仪	分辨值为 0.1 °C																	
衡器	在满量程时, 相对误差不超过±0.1%, 最小刻度值为 5 g																	
计时器	计时器的精度为 0.1 s																	
6.2	外观	以目测配合手感进行。	符合要求	合格														
6.3	与食物接触部件的卫生检验	1. 1. 5 金属制品按 GB 31604.1 和 GB 31604.49 的规定进行。 1. 1. 6 橡胶制品按 GB 31604.1、GB 31604.2、GB 31604.8 和 GB 31604.9 的规定进行。 1. 1. 7 涂层按 GB 31604.1、GB 31604.2、GB 31604.8、GB 31604.9 和 GB 31604.25 的规定进行。 1. 1. 8 搪瓷制品按 GB 31604.1 和 GB 31604.49 的规定进行。 1. 1. 9 陶瓷制品按 GB 31604.1 和 GB 31604.49 的规定进行。 1. 1. 10 玻璃制品按 GB 31604.1 和 GB 31604.49 的规定进行。 1. 1. 11 对于所使用到的非金属材料, 应按 GB/T 6040 的检测方法, 建立产品非金属材料的红外图谱库, 作为产品认证一致性的核验手段。	符合要求	合格														
6.4	电压波动试验	在配锅内装入其容积70%的水后, 放于电磁炉 (灶) 加热中心, 开始进行以下试验: a) 将电源电压调至 150 V, 电磁炉 (灶) 应能连续正常工作 48 h; b) 将电源电压调至 250 V, 电磁炉 (灶) 应能连续正常工作 48 h。	符合要求	合格														
6.5	高低压启动试验	在加热区放置标准锅, 将电磁炉 (灶) 调至最大加热档, 调节调压器使其输出 150 V 电压, 开关电磁炉 (灶) 50 次, 开关一循环为一次。同样, 在 250 V 电压下, 开关机电磁炉	符合要求	合格														

检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 7 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		(灶) 50 次。			
6.6	功率调节范围试验	按6.28.1的试验条件, 将电磁炉的功率调节到最小档, 测量从启动开始15 min内的平均输入功率, 作为输入功率范围下限。测出的最大、最小输入功率即为电磁炉功率调节范围; 应符合5.5的要求。多加热单元电磁炉的功率调节范围均应符合5.5的要求。	符合要求	合格	
6.7	卸载性能试验	在额定电压下, 在加热区放置配锅, 将电磁炉 (灶) 调至最大功率, 分别进行抬锅、移锅试验: a) 抬锅试验: 以任意速度 (1 cm/s 到 30 cm/s) 将配锅向上抬高, 每次抬高时, 锅底距离灶面板平面不少于 10 cm, 共进行 1500 次; b) 移锅试验: 将配锅置于电磁炉 (灶) 加热单元的中心, 待功率稳定后以任意速度 (1 cm/s 到 30 cm/s) 移动锅, 锅底靠微晶板边缘把锅具移开加热单元的中心, 共进行 1500 次。	符合要求	合格	
6.8	自动关机性能试验	6.8.1在电磁炉加热单元中心不放置锅具或放置不合适加热的锅具, 接通电源使其进入工作状态, 或将加热中的锅具移开。 6.8.2将电磁炉接通电源正常工作, 将其设置在未启动定时功能或自动功能的正常工作状态。 6.8.3将电磁炉设置在启动定时功能状态, 正常工作; 定时自动关机时间应符合5.7的要求。	符合要求	合格	
6.9	正常关机试验	在额定电压条件下, 在电磁炉 (灶) 加热区放置标准锅, 将功率调至最大位置。在电磁炉 (灶) 处于正常加热状态, 按“开/关”键关机, 重复 50 次	符合要求	合格	
6.10	非正常关机试验	在额定电压条件下, 在电磁炉 (灶) 加热区放置标准锅, 将功率调至最大位置。在电磁炉 (灶) 处于正常加热状态下突然断电, 再“开/关”键 (或“开/关”键加功能键) 开机, 重复50次。	符合要求	合格	
6.11	倾跌试验	按 QB/T 1236-2008 中 6.6 的规定进行	符合要求	合格	
6.12	大、小物件加热性能试验	按GB/T 23128-2008中6.10的规定进行。	符合要求	合格	

检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 8 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

6.13	干烧保护试验	在额定电压条件下,将标准锅装入一定体积的水,保证锅里的水至少可以煮 2min,对最低连续不调功档及最高档分别进行测试。在水干后,记录水干时到电磁炉(灶)自动关机保护或显示相应的故障代码的时间,测试离灶面板底面中心 3 cm~4 cm 处的温度	符合要求	合格																							
6.14	耐高温性能试验	将电磁炉(灶)放置高低温箱中,将温度调至(70±2)℃,按 GB/T 2423.2 规定,在不通电状态下保持 16h,恢复 1h,然后在室内进行通电测试,加热 20min	符合要求	合格																							
6.15	耐湿热性能试验	将电磁炉(灶)置于温度为(40±2)℃,相对湿度为90%~95%的湿热箱中,按GB/T 2423.3规定,在不通电状态下保持48 h,在恢复2 h后进行试验。	符合要求	合格																							
6.16	耐低温性能试验	将电磁炉(灶)置于(-25±2)℃的恒温箱中,按GB/T 2423.1规定,在不通电状态下保持2 h,在恢复2 h后进行试验。	符合要求	合格																							
6.17	低温启动试验	将电磁炉(灶)置于-20℃的恒温箱中,在不通电状态下保持2 h后,立即接通电源,电磁炉(灶)能够正常工作,显示、蜂鸣器均无异常	符合要求	合格																							
6.18	热效率试验	按 GB 21456 的规定进行	符合要求	合格																							
6.19	温度控制及控制精度	按 QB/T 1236-2008 中 6.16 的规定进行	符合要求	合格																							
6.20	<p>可靠性寿命试验:</p> <p>1.试验方案</p> <p>2. 样本</p> <p>3. 试验应力</p> <p>4. 失效判据</p>	<p>1、选取高风险率可更换定时截尾试验方案,见表2。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <caption>表2 高风险率可更换定时截尾试验方案</caption> <thead> <tr> <th rowspan="3">方案编号</th> <th colspan="3">方案的特征</th> <th rowspan="3">截尾时间 (M_0的倍数)</th> <th rowspan="3">截尾失效数 γ</th> <th colspan="2">实际风险/%</th> </tr> <tr> <th colspan="2">标称值/%</th> <th rowspan="2">D_m</th> <th rowspan="2">M_0/M_1</th> <th rowspan="2">M_0/M_1</th> </tr> <tr> <th>α</th> <th>β</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 : 9</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>2</td> <td>1.84</td> <td>3</td> <td>28.0</td> <td>28.9</td> </tr> </tbody> </table> <p>表3中α、β分别为生产厂和订货方程度的风险率, D_m为平均无故障时间的鉴别比$D_m=M_0/M_1$, M_0为可接受的平均无故障时间, M_1为不可接受的平均无故障时间, γ为可接受的失效数。</p> <p>2.从入库产品中随机抽样 20 台</p> <p>3. a) 气候应力 ——环境温度: 17℃~40℃; ——相对湿度: 40%~80%; ——大气压力: 86kPa~106kPa。</p> <p>b) 电应力: 电源电压 ——单相: 220V, (50±1) Hz; ——三相: 380 (1±10%) V, (50±1) Hz; ——直流: 额定电压±10%。</p> <p>c) 工作循环: 将电磁灶功率调节在最大加热位置,</p>	方案编号	方案的特征			截尾时间 (M_0 的倍数)	截尾失效数 γ	实际风险/%		标称值/%		D_m	M_0/M_1	M_0/M_1	α	β	5 : 9	30	30	2	1.84	3	28.0	28.9	符合要求	合格
方案编号	方案的特征			截尾时间 (M_0 的倍数)	截尾失效数 γ	实际风险/%																					
	标称值/%					D_m			M_0/M_1	M_0/M_1																	
	α	β																									
5 : 9	30	30	2	1.84	3	28.0	28.9																				

检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 9 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		<p>工作 1.75h, 再调节电磁灶功率至功率连续加热的最低位置, 工作 1.75h, 关机 0.5h, 为一个循环, 每 6 个循环后检查;</p> <p>——功率、温度的控制能力;</p> <p>——测量最大输入功率。</p> <p>4、凡属下列故障者, 出现一次即为失效一次。</p> <p>a) 丧失功率、温度的控制功能;</p> <p>b) 最大输入功率小于额定值的 85%;</p> <p>c) 丧失过热保护功能;</p> <p>d) 同一部位熔断器连续熔断两次。</p>			
6.21	噪声测试	按GB/T 23128-2008中6.11的规定进行。	符合要求	合格	
6.22	线圈盘试验	<p>1.电气强度试验: a)漆包线和磁条间以 1800V, 10s 或 2 000V, 3s(5mA), 观察是否有击穿闪络现象。b)接线端对玻纤套管间以 2500V, 1min (5mA) , 观察是否有击穿闪络现象</p> <p>2.耐热性: 将样品放入180 °C±5 °C的烘箱中, 持续48 h后, 检查外观。</p>	符合要求	合格	
6.23	电源线组件试验	按 GB/T 5023.5、GB/T 2099.1、GB 1002 的的规定进行	符合要求	合格	
6.24	直流无刷风机试验	<p>1.转速的测定: 在额定电压和额定负载下, 当转速达到稳定时, 速度仪测试无刷直流风机的实际工作转速, 并计算与额定转速的偏差。</p> <p>2.堵转试验: 在 35°C以下的环境温度下施加额定电压, 进行风机堵转试验, 用电阻法测试风机绕组的温升, 直至温度稳定</p> <p>3. 异音的判定: 以耳听判定</p>	符合要求	合格	
6.25	电路板试验	<p>1.耐高温性能和阻燃性按 GB 8898 中的规定进行。</p> <p>2.漏电起痕试验按 GB/T 4207 规定进行。</p> <p>3.印刷电路板上的控制程序按软件认证要求进行</p>	符合要求	合格	
6.26	紧固件试验	按 GB/T 3098.1 的规定进行	符合要求	合格	
6.27	带包装跌落试验	1.产品按要求的跌落高度分别按 1 角 3 棱 6 面的顺序各跌落 1 次试验后检查, 跌落高度按表 3 的规定进行。	包装测试后符合要求	合格	

检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 10 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		表3 包装跌落高度				
		跌落体的质量 A (kg)	跌落高度 (mm)			
		10 ≥ A <	762 <			
		19 ≥ A > 10 <	610 <			
		28 ≥ A > 19 <	460 <			
		45 ≥ A > 28 <	310 <			
		68 ≥ A > 45 <	200 <			
6.28.1	输入功率偏差测试	在标准锅中注入额定容积70%的室温水, 加盖, 置于电磁灶加热单元中心, 在额定电压并使其在火锅功能下的最大功率档工作3 min后, 用功率仪测量输入功率。并计算与额定功率的偏差。			+ 1%, 符合要求	合格
6.28.2	发热试验	<p>1. 试验要求:a)将电磁炉 (灶) 放在测试角水平底面上, 尽可能靠近测试角两边壁。对嵌入式器具按说明书安装就位。</p> <p>b)在需测试温升的元件上埋置热电偶。</p> <p>c)分别在额定电压 220 V、1.06 倍额定电压和高压 250 V 下, 用 430#和 304#锅具分别进行 6.30.2.2 和 6.30.2.3 的试验。</p> <p>2. 火锅功能下的发热试验: 以最高档进行测试, 当温升达到稳定时, 记录一次温升数据, 并用温度检测仪打印温度变化情况。</p> <p>3. 其它功能下的发热试验: 在炒菜功能下, 在额定电压下进行。当温升达到稳定时, 记录一次温升数据, 并用温度监测仪打印温度变化情况</p>			符合要求	合格
6.28.3	其它安全性能试验	按 GB 4706.1、GB 4706.14、GB 4706.22、GB 4706.29 的规定进行			符合要求	合格
6.29	电磁兼容	按 QB/T 1236—2008 中 6.18 的规定进行。按 GB 4343.1-2018 (第 5.章、第 6 章) 的规定进行			符合要求	合格
6.30	待机状态功率	按 GB21456-2014 中规定进行			符合要求	合格
6.31	显示功率偏差试验	<p>1) 电磁灶调节至最大功率, 当器具功率达到稳定状态时, 记录 10min 的平均功率。</p> <p>2) 记录平均功率除以显示功率, 换算出显示功率偏差</p>			符合要求	合格
6.32	低温控制性能试验	<p>试验负载为浓度90%巧克力, 试验油为葵花籽油;</p> <p>2) 按照GB 4706.14-2008、GB 4706.22-2008、GB 4706.29-2008选用试验锅</p> <p>3) 在烹饪区上, 按照制造商的说明放置锅具。如果没有给出说明, 则根据测量能耗所规定的锅具尺寸要求进行放置。锅具放置在相应烹饪区域的中央, 并按照下表添加油。</p>			符合要求	合格

检 测 报 告

报告编号：WT-20230220-001
第 11 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">油量</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">标准锅具底部直径 (外圆) / mm</th> <th style="text-align: center;">葵花籽油量 / g</th> <th style="text-align: center;">巧克力/g</th> <th style="text-align: center;">烹饪区域尺寸类别 / mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">150±0.5</td> <td style="text-align: center;">450±5</td> <td style="text-align: center;">100±5</td> <td style="text-align: center;">≥130 且 <160</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">180±0.5</td> <td style="text-align: center;">650±5</td> <td style="text-align: center;">120±5</td> <td style="text-align: center;">≥160 且 <190</td> </tr> </tbody> </table> <p>4) 在烹饪区域或烹饪区按照制造商关于融化巧克力的说明进行加热。如果没有给出说明, 则将控制设置为尽可能最低的挡位。进行连续记录油中心温度, 记录温度热电偶位于锅具内部中心, 底部上方 15mm 处。</p> <p>油不可搅拌, 加热至:</p> <p>1、 如温度在≤30min 内达到 (50±0.5) °C, 则保持挡位不变继续加热 15min, 。然后控制关闭。</p> <p>2、 如在 > 30min 且 ≤45min 内达到 (50±0.5) °C, 则将其进一步加热并保持挡位不变, 直到总持续时间 45min。</p> <p>3、如在 45min 内未达到 (50±0.5) °C, 45min 后控制关闭。x</p> <p>无论如何, 总测试时间不得超过45min。</p>	油量				标准锅具底部直径 (外圆) / mm	葵花籽油量 / g	巧克力/g	烹饪区域尺寸类别 / mm	150±0.5	450±5	100±5	≥130 且 <160	180±0.5	650±5	120±5	≥160 且 <190																									
油量																																											
标准锅具底部直径 (外圆) / mm	葵花籽油量 / g	巧克力/g	烹饪区域尺寸类别 / mm																																								
150±0.5	450±5	100±5	≥130 且 <160																																								
180±0.5	650±5	120±5	≥160 且 <190																																								
7.1	出厂检验	<p>1.每台电磁炉 (灶) 应经本公司检验部门检验合格, 并附上出厂检验合格证书方能出厂。</p> <p>2.出厂检验项目如表 4</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">表 4 出厂检验项目</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">序号</th> <th style="text-align: center;">项 目</th> <th style="text-align: center;">要求</th> <th style="text-align: center;">检验方法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">外观</td> <td style="text-align: center;">5.1</td> <td style="text-align: center;">6.2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">工作温度下的泄漏电流和电气强度</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">5.27.3</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">6.28.3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">接地装置和接地电阻</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">自动关机安全性</td> <td style="text-align: center;">5.7</td> <td style="text-align: center;">6.8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">跌落性能</td> <td style="text-align: center;">5.10</td> <td style="text-align: center;">6.11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">大、小物件加热特性</td> <td style="text-align: center;">5.11</td> <td style="text-align: center;">6.12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td style="text-align: center;">产品装配、包装牢固性</td> <td style="text-align: center;">5.26</td> <td style="text-align: center;">6.27</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">输入功率偏差</td> <td style="text-align: center;">5.27.1</td> <td style="text-align: center;">6.28.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>3.表 4 中 1~3 项为产线全检项目, 1~8 项为成品抽检项目。</p> <p>4.应在同一生产线、同一生产时间段、同一生产状态下的产品组成一检验批。</p> <p>5.成品抽样方式按照系统工单数量录入检验报告, 抽检时结合工单的抽样数采取小时抽样的方式匀速抽样, 抽样比例为 ≥1.0%, 且抽检数不得少于 1 台, 如有出现不合格项, 则判该批次不合格。</p>	表 4 出厂检验项目				序号	项 目	要求	检验方法	1	外观	5.1	6.2	2	工作温度下的泄漏电流和电气强度	5.27.3	6.28.3	3	接地装置和接地电阻	4	自动关机安全性	5.7	6.8	5	跌落性能	5.10	6.11	6	大、小物件加热特性	5.11	6.12	7	产品装配、包装牢固性	5.26	6.27	8	输入功率偏差	5.27.1	6.28.1	正常生产时抽检, 不适用	/	
表 4 出厂检验项目																																											
序号	项 目	要求	检验方法																																								
1	外观	5.1	6.2																																								
2	工作温度下的泄漏电流和电气强度	5.27.3	6.28.3																																								
3	接地装置和接地电阻																																										
4	自动关机安全性	5.7	6.8																																								
5	跌落性能	5.10	6.11																																								
6	大、小物件加热特性	5.11	6.12																																								
7	产品装配、包装牢固性	5.26	6.27																																								
8	输入功率偏差	5.27.1	6.28.1																																								
7.2	型式检验	<p>1.型式检验在下列情况之一时进行:</p> <ul style="list-style-type: none"> d) 新产品投产前; e) 正式生产后, 如设计、材料、工艺、设备有较大改变时; f) 产品停产半年以上, 恢复再生产时; g) 产品连续生产时, 每年至少进行一次型式检验。 h) 老产品转移生产场地时; i) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。 <p>2.型式检验内容包括本标准第 5 章全部内容。其中耐久性试验可每两年进行一次。</p>	正常抽检送测, 不适用	/																																							

检测报告

报告编号: WT-20230220-001
第 12 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		<p>3.型式检验的样品在出厂检验合格产品中随机抽样,用于耐久可靠性试验及其它试验。</p> <p>4.在型式检验中,若出现安全性项目的不合格,则判该次型式检验不合格。若出现非安全性项目的不合格,则余下项目停止检验,并从该批产品加倍抽样,对不合格项目复检。如复检合格,则在加倍抽样产品中抽取,对尚未完成的检验项目进行检验。如检验合格,则判该次型式检验合格,如再有不合格品出现,则判该次型式检验不合格。</p> <p>5.型式检验不合格时,应停止正常生产,采取有效措施,直至再次进行型式检验合格后,才允许恢复正常生产。</p>			
8.1	标志	<p>1.产品上应有耐久性的铭牌,其上的标志除应符合 GB 4706.22 (或 GB 4706.29) 的规定,还应标出以下内容:</p> <ul style="list-style-type: none">j) 产品名称、型号;k) 制造商名称;l) 商标;m) 生产日期或批号;n) 额定功率、电压、频率;o) 3C 认证标志。 <p>2.对于适用 GB 21456 的电磁炉产品,需要在产品本体上加贴能效贴纸,贴纸需要包含以下内容:</p> <ul style="list-style-type: none">p) 制造商名称;q) 型号;r) 热效率值;s) 待机功率值;t) 执行标准号。	符合要求	合格	
8.1.2	包装标志	<p>1.内包装箱应有如下标志:</p> <ul style="list-style-type: none">u) 商标或识别标志;v) 产品型号、货号、名称及商品产地;w) 毛重,单位千克 (kg) ;x) 箱体外形尺寸:长×宽×高,单位毫米 (mm) ;y) 生产日期或批号;z) 执行标准编号;aa) 符合 GB/T 191-2008 要求的“向上”、“易碎物品”、“怕雨”等包装储运图示标志;bb) 食品接触材料执行标准 (有食品接触配件时)。 <p>2.外包装箱应有如下标志:</p> <ul style="list-style-type: none">a) 商标或识别标志;b) 产品型号;c) 毛重,单位千克 (kg) ;	符合要求	合格	


检 测 报 告

报告编号: WT-20230220-001
第 13 页 共 13 页

JLJ-QP-22-01 A0 版

		<p>d) 箱体外形尺寸: 长×宽×高, 单位毫米 (mm) ;</p> <p>e) 生产日期或批号;</p> <p>f) 数量;</p> <p>g) 符合 GB/T 191-2008 要求的“向上”、“易碎物品”、“怕雨”等包装储运图示标志。</p>			
8.2	使用说明书	<p>产品出厂应有使用说明书, 至少包括不限于如下内容:</p> <p>cc) 制造商名称、地址;</p> <p>dd) 执行标准编号;</p> <p>ee) 服务指南;</p> <p>ff) 环保清单;</p> <p>安全警示等</p>	符合要求	合格	
8.3	包装	<p>电磁炉 (灶) 应包装牢固可靠, 能有效地保护产品。包装应符合 GB/T 1019 的要求。包装箱内应随机带上: 合格证、使用说明书和零配件</p>	符合要求	合格	
8.4	运输	<p>电磁炉 (灶) 在运输过程中, 应避免由于振动和碰撞而引起的损坏。</p>	运输测试后符合要求	合格	
8.5	贮存	<p>电磁炉 (灶) 应以出厂包装状态贮存在通风良好的仓库中, 其周围应无腐蚀性气体</p>	贮存条件符合要求	合格	

描述与说明

	/	/	/
样机正面	/	/	/