

# 检验报告

|      |         |                       |                                                                                  |                                        |            |                               |        |        |        |        |
|------|---------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| 检验编号 |         | M42OQC2023072300002   | 产品编码/生产工单                                                                        | 21066010001274/CPL O2307180918167910 A | 成品描述       | 电磁炉 C21-WK2102 WK2102T 多功能电磁炉 |        |        |        |        |
| 检验名称 |         | 电磁炉通用标准               | 客户订单号                                                                            | PLO23071809181679                      | 客户名称       |                               |        |        |        |        |
| 班组   |         | 总三磁1线                 | 销往地                                                                              | 国内                                     | 抽样标准       | 抽样标准自动维护                      | 抽样水平   |        |        |        |
| 序号   |         | 生产工单                  |                                                                                  |                                        | 产品型号       |                               |        |        |        |        |
| 1    |         | CPLO2307180918167910A |                                                                                  |                                        | C21-WK2102 |                               |        |        |        |        |
|      |         |                       |                                                                                  |                                        |            |                               |        |        |        |        |
|      |         |                       |                                                                                  |                                        |            |                               |        |        |        |        |
|      |         |                       |                                                                                  |                                        |            |                               |        |        |        |        |
|      |         |                       |                                                                                  |                                        |            |                               |        |        |        |        |
| 序号   | 项目类型    | 项目名称                  | 技术要求                                                                             | 特性分级                                   | 机身条码       |                               |        |        |        |        |
|      |         |                       |                                                                                  |                                        | 511660     | 511660                        | 012823 | 012823 | 723110 | 723110 |
|      |         |                       |                                                                                  |                                        | 0084       | 0093                          |        |        |        |        |
| 1    | 包、附、印检验 | 外包装箱（C类）              | 外观/标识目视 外箱无破损，脏污，色差，盖印、印刷内容不清晰等现象C装配效果目视/卷尺外箱与内箱配合良好，无明显松动及配合过紧，导致外箱上扣合页无法密封和    | C                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 2    | 包、附、印检验 | 外包装箱（B类）              | 外观/标识目视外箱上印刷内容（包括图案、型号规格、电压频率、功率、厂家地址及联系方式等）、盖印内容(生产批号)正确、无漏印等B 1、外销产品大箱、彩箱、保修   | B                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 3    | 包、附、印检验 | 外包装箱（C类）（首检）          | 毛净重电子秤产品重量按照包装箱标识重量的±8%管控；净重为电磁炉本体重量（含配锅），毛重为产品整箱重量C打包带目视1、快速提起和放下为一个周期，操作10周    | C                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 4    | 包、附、印检验 | 外包装箱（B类）（首检）          | 外箱商用条形码及产品条码使用扫描枪或手机进行扫描检验确认是否可读取                                                | B                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 7.10 | 包、附、印检验 | 内包装件1（C类）             | 泡沫/纸托目视无脏污、破损、发泡良好，色泽正常，无发黄，无异味C印刷件类/包装袋目视外观：无破损，脏污，色差不良C                        | C                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 7.20 | 包、附、印检验 | 内包装件2（B类）             | 泡沫/纸托目视包装齐全，包装方法正确无误，数量齐全，无用错或明显的脏污、破损现象，泡沫有产品型号标识B电源线不能直接与泡沫接触（橡胶线、PVC改良线除      | B                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 7.30 | 包、附、印检验 | 内包装件3（A类）             | 印刷件类/包装袋目视目视无头发、血渍、动物尸体；A                                                        | A                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 8    | 包、附、印检验 | 印刷品/标识（C类）            | 粘贴效果 目测量角尺/角度仪等1. 箱子上的条形码与机体一致，(外销按客户要求)2. 张贴平整，标贴无浮起、起皱、卷边等现象（适用于非合规性贴纸）3.标贴面积≤ | C                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 9    | 包、附、印检验 | 印刷品/标识（B类）            | 粘贴效果目视1、位置正确，无漏贴、贴反（适用于条形码、二维码、能效标识、警示语贴纸、铭牌贴纸、功能贴纸、及POP贴纸等）贴纸起皱、浮起、卷边（适用于能效     | B                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |
| 10   | 包、附、印检验 | 印刷品/标识（B类）（首检）        | 条形码、二维码手机扫码产品二维码、条形码使用手机或扫描枪扫码可识别,不能出现异常B面板功能目视面板功能区域核对图纸与实物一致B食品卫生接触标识目视说明书     | B                                      | OK         | OK                            |        |        |        |        |

|       |         |                        |                                                                                                                                          |   |      |      |
|-------|---------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------|------|
| 11    | 包、附、印检验 | 附属品 (B类)               | 放置状况目视1、放置方式正确, 无错用、多放少放附件2、打开彩箱说明书正面朝上                                                                                                  | B | OK   | OK   |
| 12    | 包、附、印检验 | 赠品汤锅、炒锅 (C类)           | 变形目视面积1.5mm <sup>2</sup> 允许1个C划伤目视/欠点卡1、汤锅划伤允收表 (锅体: 划伤, 不刮手, 宽度≤0.2mm 不允许集中在直径50mm范围内) 2、锅底划伤5mm允许1个,                                   | C | OK   | OK   |
| 13    | 包、附、印检验 | 赠品汤锅、炒锅 (B类)           | 破损、裂痕目视不允许存在B                                                                                                                            | B | OK   | OK   |
| 14    | 五感检验    | 视觉/产品外观1 (C类)          | 面盖胶丝目视/缺陷点检卡A面不允许有胶丝, 其他面根据产品定位判断, 具体规则如下: 1、内销中高端 (≥399元) 产品及东芝、Comlo、三星等集团定义的高端自有品                                                     | C | OK   | OK   |
| 14.10 | 五感检验    | 视觉/产品外观2 (C类)          | 视觉间隙断差间隙、断差整机间隙、断差陶瓷板-面盖间隙前端 高端: ≤0.3mm 中低端: ≤0.5mm目视塞尺 陶瓷板-面盖间隙后端+两侧+拐角 高端: ≤0.5mm 中低端: ≤                                               | C | OK   | OK   |
| 14.20 | 五感检验    | 视觉/产品外观3 (C类) (首检)     | 视觉其它文字厚度、缺料\断笔、字体错误、字体粗细不一致、字体比例不正确、毛边检查零部件单品目测条件: 1.面对产品距离30cm、 2.光照度满足800-1000Lux、 3.目视眼光与所视之平面成45度、 4.视力要求裸眼视力或纠                      | C | OK   | OK   |
| 15    | 五感检验    | 视觉/产品外观1 (B类)          | 视觉显示屏/控制面板文字、数字应准确、清晰; 无重影、断笔、缺笔画, 缺点及显示错误等现象目视视觉其它图标LOGO 品牌标识扭曲品牌标识清晰、不能歪斜, 不得扭                                                         | B | OK   | OK   |
| 15.10 | 五感检验    | 视觉/产品外观2 (B类) (首检)     | 视觉其它 目视C功能名称/图标内容功能名称/图标内容功能名称/图标内容功能名称/图标符合《生活电器产品图标规范》的要求目视B字号字体大小应让普通用户易读                                                             | B | OK   | OK   |
| 16    | 五感检验    | 视觉/产品外观1 (A类)          | 外观玻璃 (在自然光或在40W日光灯散射光照下, 距玻璃表面600mm, 用肉眼进行目测) 成品的表面缺陷外表面周边不允许出现崩边、裂纹A                                                                    | A | OK   | OK   |
| 19    | 五感检验    | 听觉 (B类)                | 听觉声音可接受程度 异音机器操作运行异音/机器运行或者操作时无震动、摩擦、                                                                                                    | B | OK   | OK   |
| 21    | 五感检验    | 触觉 (B类)                | 触觉触控灵敏性控制按键灵敏度手动操作测评手动操作测评触碰按键时, 有明确灯光                                                                                                   | B | OK   | OK   |
| 23    | 五感检验    | 嗅觉 (B类)                | 嗅觉异味开箱异味包装材料、部件等/整机开箱及产品取放过程中不得有明显导致用户                                                                                                   | B | OK   | OK   |
| 24    | 合规性检查   | CCC印刷品\丝印附着力 (A类) (首检) | 说明书目视一、说明书要求: 1、说明书应随产品一起提供, 以保证产品能安全使用; 2、使用说明和本部分要求的其他内容, 应使用此器具销售地所在国的官方语言文字写出二、警语要求: 1、本产品不预备给体能弱、反应迟缓或有精神障碍的人 (包括儿                  | A | OK   | OK   |
| 25    | 合规性检查   | CCC结构检查 (A类) (首检)      | 接地装置目视1、黄/绿双色线必用在安规接地中使用, 且需要在电源引入的第一个接地端须有清晰的接地标记, 不应放在螺钉、可取下的垫圈或进行导线连接时能被取下的其它零件上。2、接地装置需带弹簧垫圈或类似结构, 以防止意外松动。A防止人身                     | A | OK   | OK   |
| 26    | 合规性检查   | CCC安规测试 (A类) (早、中、晚)   | 耐压 耐压测试仪测试器具带电部件与易触及部件之间电气强度,非金属部件用金属箔 (10cm*20cm) 覆盖,电气强度参数如下:对基本绝缘为1250V/5mA/1min(测试点为接地金属部件)对加强绝缘为3000V/5mA/1min(测试点为非接地金属部件及塑胶部件)不应出 | A | OK   | OK   |
| 27    | 合规性检查   | CCC功率检测1 (A类)          | 功率检测功率仪、锅具 器具类型额定输入功率偏差标准所有器具≤25W±20%电热器具和组合型器具 > 25W且≤200W±10%大于200W5%或20W (选较大值) -10%电动器具 >                                            | A | 1940 | 1940 |
| 28    | 合规性检查   | CCC功率检测2 (A类)          | 功率检测功率仪、锅具 器具类型额定输入功率偏差标准所有器具≤25W±20%电热器具和组合型器具 > 25W且≤200W±10%大于200W5%或20W (选较大值) -10%电动器具 >                                            | A | 1151 | 1151 |
| 29    | 合规性检查   | CCC安规测试 (A类) (首检)      | 大小物测试大小物测具大小件物品检测性能测试 (在额定电压) 测试环境下: (Φ≥100mm, 厚度为2mm) 能正常启动工作 (能加热允许调功); 小物测试 (Φ≤60mm, 厚度为2mm) 铁饼内控, 功率在15W以下 (针对60mm小物测试如不符, 出货        | A | OK   | OK   |

|       |        |                               |                                                                                                                                 |      |      |    |
|-------|--------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|----|
| 30    | 合规性检查  | CCC认证一致性核对 (A类) (首检)          | 认证一致性认证档案核对内销应符合CCC认证一致性要求,外销按客户要求核对1、证书、报告、印刷品、图片、结构一致; 2、CDF关键元器件规格参数一致。A                                                     | A    | OK   | OK |
| 42    | 基本性能检验 | 基本性能 (A类) (首检)                | 通电目视正常插拔电5次, 检查每次是否正常检锅具加热、无不开机、不通电、炸机等现象A触摸按键检测手动触摸按键的产品, 必须通过至少两次操作才能使产品加热。                                                   | A    | OK   | OK |
| 43    | 基本性能检验 | 基本性能 (B类)                     | 倾跌试验水平台将电磁炉置于水平台上, 以电磁炉较长一边为轴, 将另一边提起30° (与水平台面夹角), 然后放开, 倾跌三次; 然后提起另一长边倾跌三次, 倾跌试验                                              | B    | OK   | OK |
| 44    | 基本性能检验 | 基本性能 (B类) (首检)                | 开机方式目视触摸屏产品不能通过一次触发进行加热, 至少要保证两次触发; (特殊按客户要求) B卸载、移锅性能试验目视1、将标准锅注入适量水,置于电磁炉中央; 2                                                | B    | OK   | OK |
| 45    | 结构/拆机  | 产品结构检查1 (B类)                  | 陶瓷板目视1、板应有明显的加热区域丝印标识, 丝印区域位置应与线圈盘实际加热区域一致, 警示标语无漏印.2、加热区域丝印直径要求在220mm以下; 或按客户要求瓷                                               | B    | OK   | OK |
| 46    | 结构/拆机  | 产品结构检查2 (B类) (首检)             | 线圈盘目视1、非模内注塑线圈盘不能断磁条, 线圈盘端子铆接处漆包线线头不能过长。(有争议时2mm); 2、不允许跳线、松散不良现象; 硅胶管、玻纤管无破损3、漆包线断线共不能超5%, 最小按2根计 (31-50股允许2根断线, 51-70股允许3根断线, | B    | OK   | OK |
| 46.10 | 结构/拆机  | 产品结构检查 (A类)                   | 异物检查目视不允许混入金属异物; 产品内不得有血迹, 发丝或动物痕迹等。A                                                                                           | A    | OK   | OK |
| 47    | 结构/拆机  | 常规拆机检查 (B类)                   | 电源线 目视1.应无绝缘层破损、磨伤, 无芯线外露, 无成形不良、表面脏污、破损等现象。2.丝印内容应齐全、正确, 插头无变形; 3.要求电源线扎带颜色与线身颜色一                                              | B    | OK   | OK |
| 48    | 结构/拆机  | 常规拆机检查 (C类) (首检)              | 面盖目视面盖控制面板粘贴区域不允许使用大颗粒喷漆工艺 (针对弧面控制面板机型) C                                                                                       | C    | OK   | OK |
| 49    | 结构/拆机  | 常规拆机检查 (B类) (首检)              | 电路板目视线路板焊点光洁、平滑、饱满, 与焊盘相当, 焊盘无剥落, 焊点无气泡、针孔、虚焊、漏焊、连焊、脱焊, 导线无散须现象, 焊接部位应牢固, 无松动显示板、电源板编码 (电子喷码) 与BOM表一致B1.PCB板采用半嵌入式结构, 且须有防虫设    | B    | OK   | OK |
| 50    | 结构/拆机  | 常规拆机检查 (A类) (首检)              | 端子插拔力目视风机、热敏电阻、排线等端子要到位, 用适当的力不能被拔出; (有争议时不带锁扣≥10N; 带锁扣的≥18N) A接线目视与电网连接的零线接线端子必须有"N"标识。接地端子必须有接地标识。如果接地处有喷粉或喷漆处理, 那么接地标        | A    | OK   | OK |
| 54    | 其他项目   | 其他类 (B类)                      | 符合其他检验要求                                                                                                                        | B    | OK   | OK |
| 序号    | 机身条码   | 项目名称                          | 不合格描述                                                                                                                           | 特性分级 | 责任部门 |    |
|       |        |                               |                                                                                                                                 |      |      |    |
|       |        |                               |                                                                                                                                 |      |      |    |
|       |        |                               |                                                                                                                                 |      |      |    |
|       |        |                               |                                                                                                                                 |      |      |    |
|       |        |                               |                                                                                                                                 |      |      |    |
|       | 综合判断   | 合格                            |                                                                                                                                 |      |      |    |
|       | 检验员/时间 | 老国轩<br>2023-07-23<br>20:01:39 |                                                                                                                                 |      |      |    |