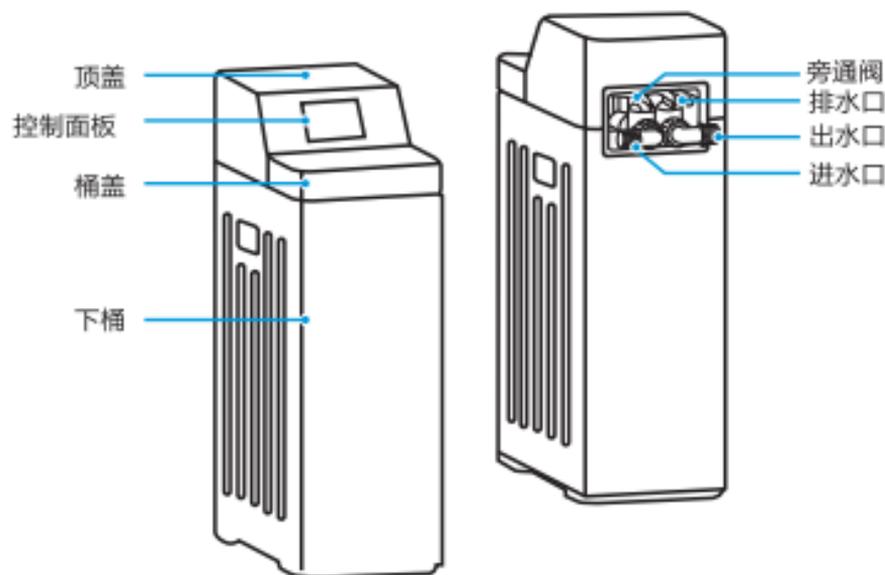


部件展示



图片仅供参考，请以实物为准。

附件清单



说明书 X1



电源适配器 X1



2米软管 X1



管夹 X1



9V电池 X1



卡箍 X1



弯头组件 X2



旁通阀组件 X1



安全绳 X1



螺钉 X1

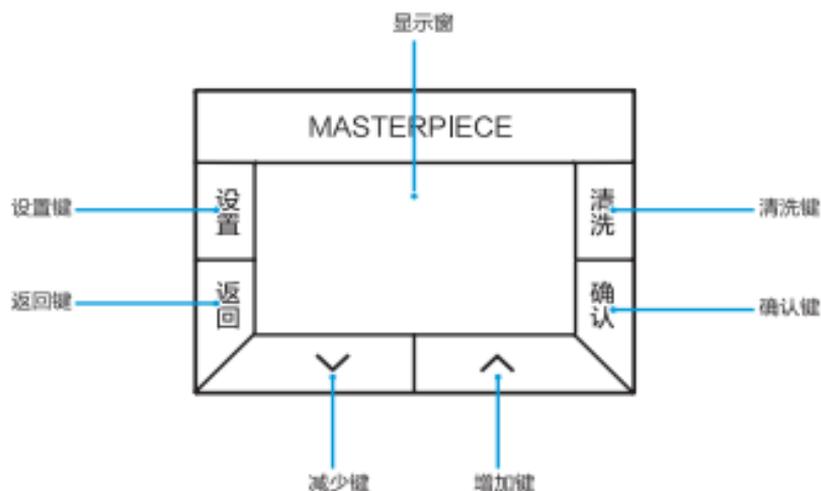


膨胀胶粒 X1

进出水水质要求

本产品用于对市政自来水进行过滤净化处理，出水水质符合中华人民共和国卫生部《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范——一般水质处理器》(2001)的要求

控制面板



因机型不同按键图标有所区别，请以实际机型为准。

出厂设置

内容		数值设置范围	出厂预设值	调试最小增减额
			MC802-1.5T	
当前时间	小时	00-23	08	1小时
	分钟	00-59	00	1分钟
	月份	01-12	1	1月
	日期	01-31	1	1日
	年代	2000-2039	2017	1年
清洗时间	00:00-23:00	02:00	1小时	
清洗周期	0-99天	14	1天	
反洗时长	1-15分钟	3分钟	1分钟	
正洗时长	1-15分钟	1分钟	1分钟	

产品参数

产品名称	美的牌MC802-1.5T型中央净水机
型号	MC802-1.5T
净水流量	1500L/h
清洗周期	1000L/14天
额定总净水量	50000L
额定电压	12V ^{DC}
额定功率	2W
工作压力	0.1-0.4MPa
适用温度	4-38℃
适用水质	市政自来水
进、出水接口规格	1" 外螺纹
卫生许可批准文号	粤卫水字[2018]-05-第S0299号
产品尺寸	455×270×1116mm

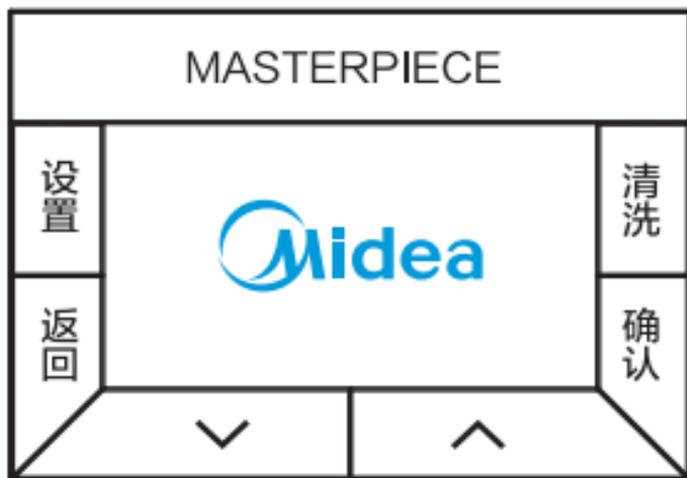
水处理材料数量(重量)和规格

水处理材料数量（重量）和规格		
型号 (规格)	石英砂 规格：8-16目 使用年限：5年	3.5kg
	活性炭颗粒 规格：10-40目 使用年限：6-12个月	8kg
	玻璃钢桶体 规格：CN-FRP 使用年限：5年	1个
	ABS控制阀 规格：ABS-3 使用年限：5年	1个

1 开机

注：

初次上电或断电超过一段时间后上电，时间图标会闪烁显示，表示需重新设置当前时间。



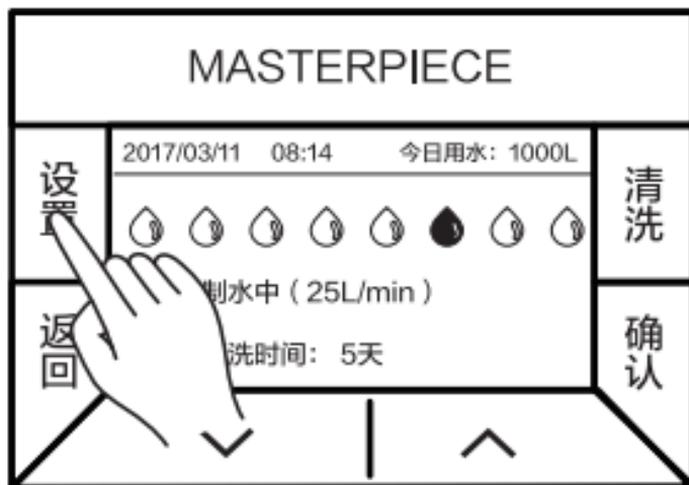
接通电源，显示屏点亮。

2 开机



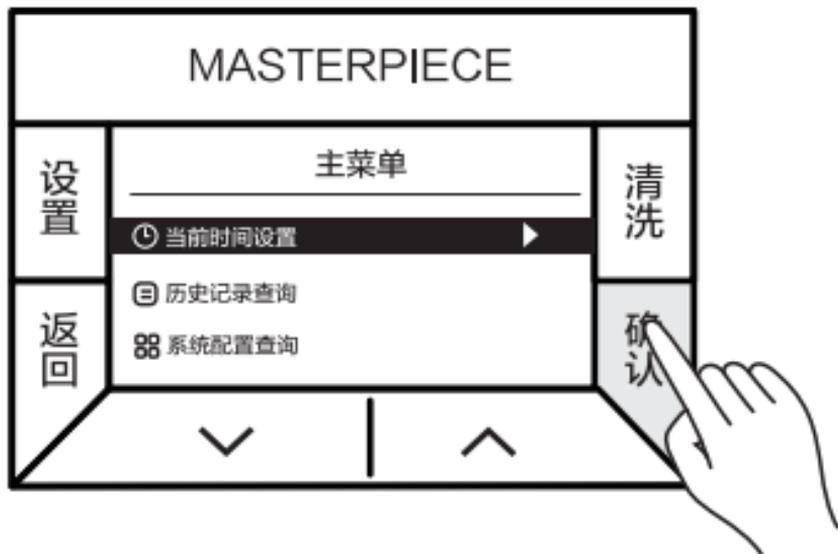
待机界面上时间图标闪烁，提醒用户设置当前时间，当前时间设置完成后回到待机界面，时间图标停止闪烁

1 时间设置



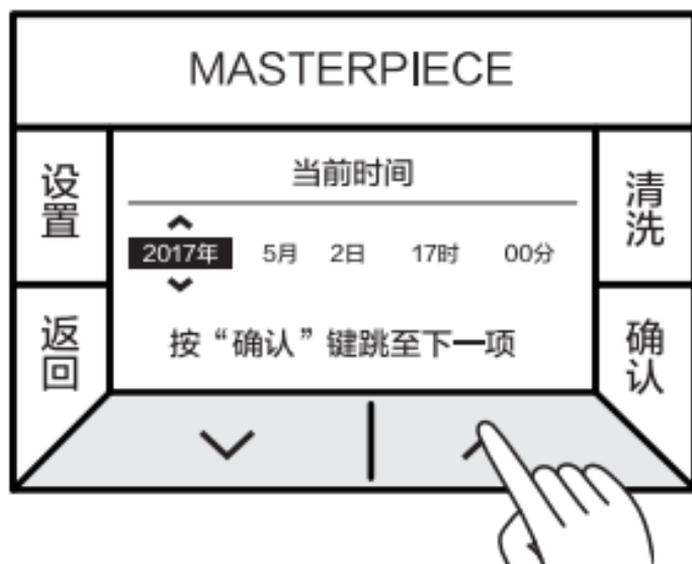
在待机页面短按设置进入主菜单。

2 时间设置



在主菜单选择当前时间设置，按确认键进入当前时间设置界面。

3 时间设置



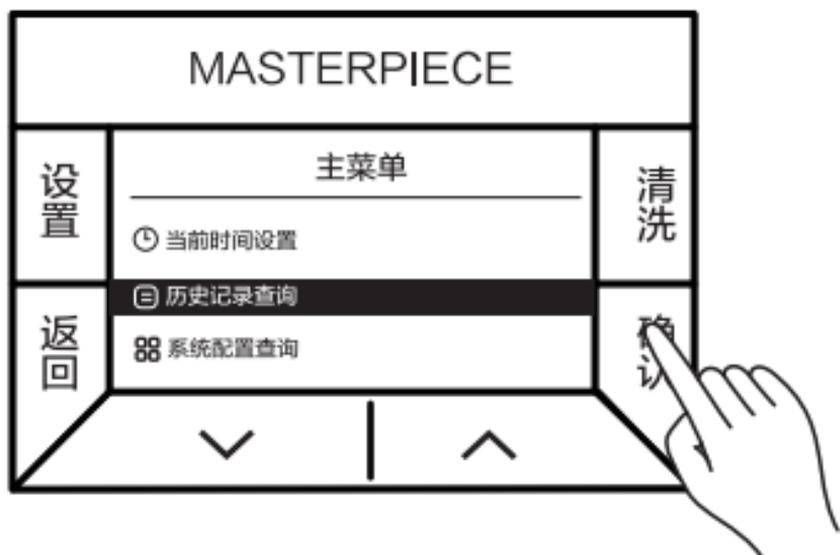
调节增加键、减少键分别设置年、月、日、时、分5个参数，设置完一个参数后，按确认键保存进入下一个参数设置。当前时间设置完成后，按确认键保存，同时回到主菜单。

1 历史记录设置



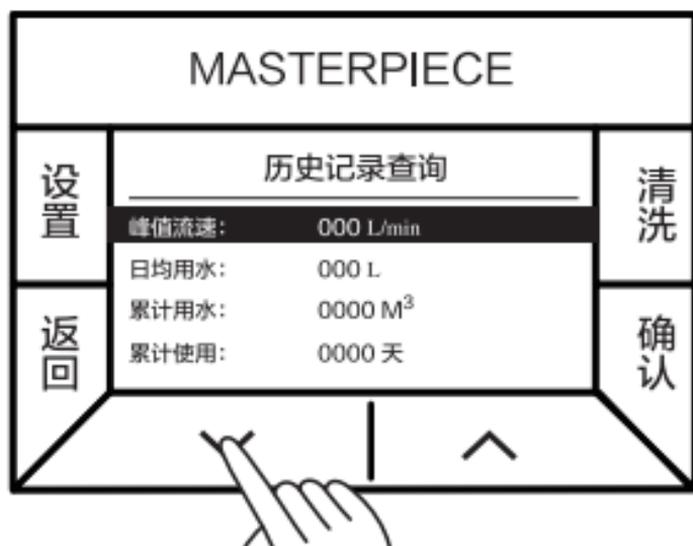
在待机界面短按设置键进入主菜单。

2 历史记录设置



在主菜单选择历史记录查询，按确认键进入查询界面。

3 历史记录设置



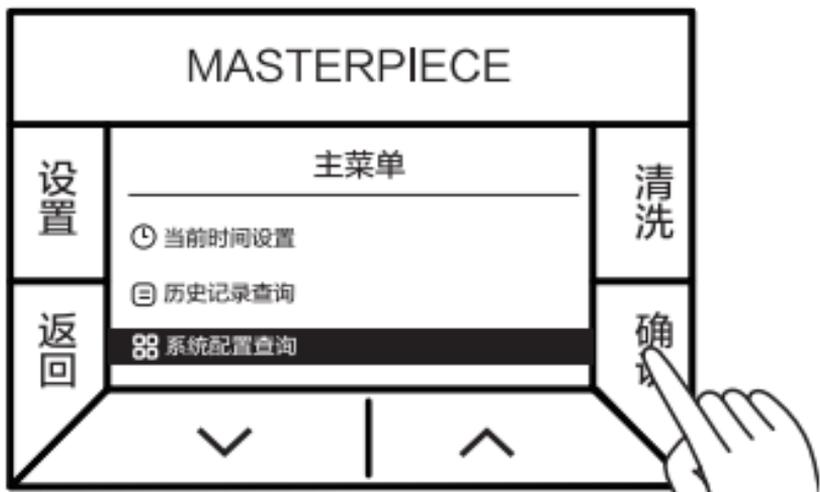
在历史记录查询界面，按增加键、减少键来翻看峰值流速、今日用水、日均用水、累计用水等参数。在历史记录查询界面，按返回键回到主菜单。

1 系统配置查询



在待机界面短按设置键进入主菜单。

2 系统配置查询



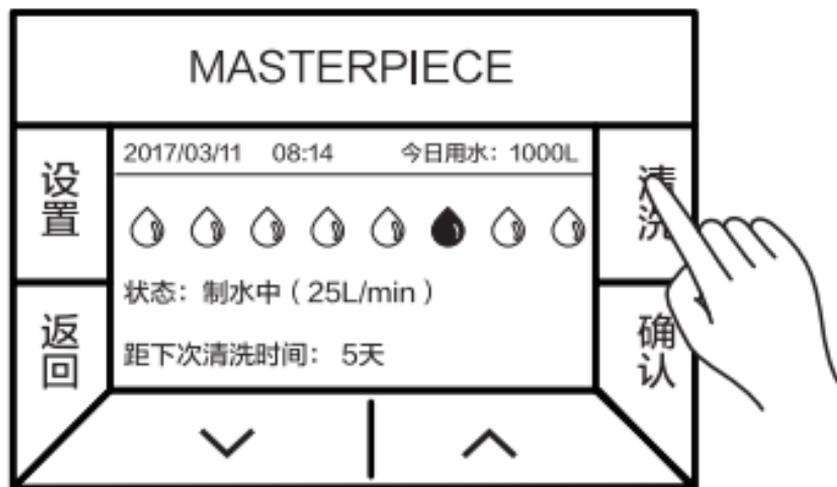
在主菜单选择系统配置查询，按确认键进入查询界面。

3 系统配置查询



在系统配置查询界面，按增加键、减少键来翻看产品系统配置信息。在系统配置查询界面，按返回键回到主菜单。

1 清洗操作



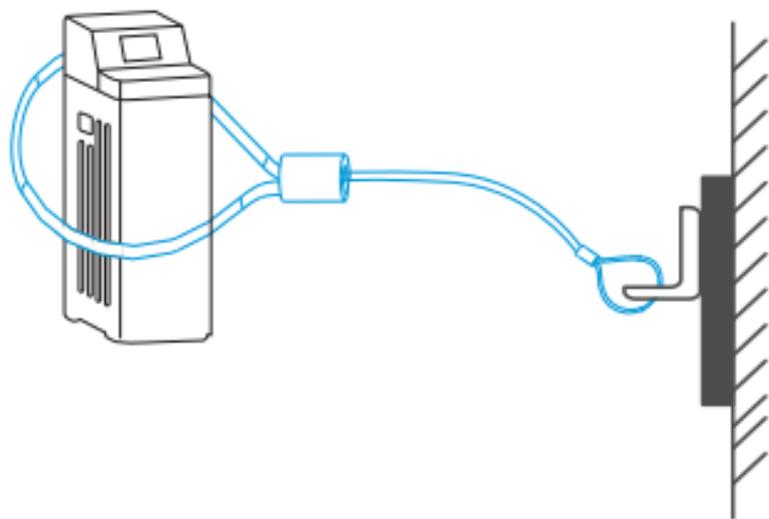
在待机界面短按清洗键进入清洗等待界面。

2 清洗操作



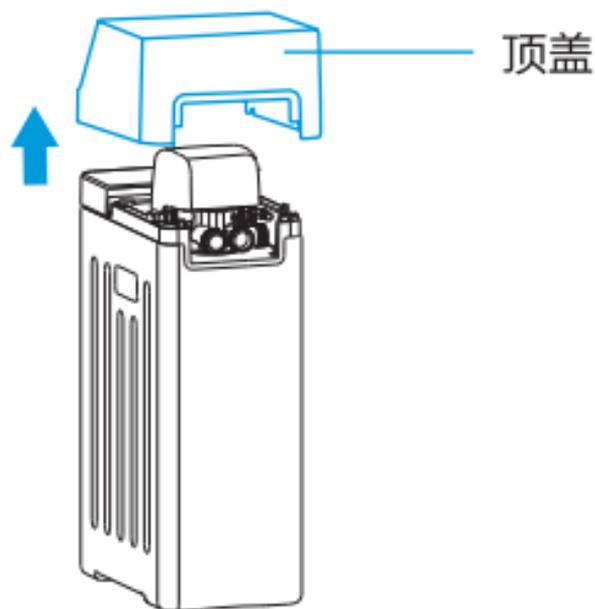
在倒计时为0之前按返回键将取消清洗，回到待机界面；否则，将启动一次完整清洗（清洗一旦启动，就不可取消）。

安全绳安装



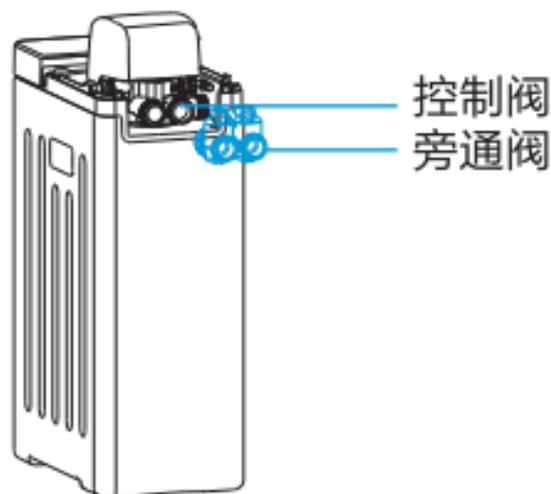
在机器安装位置选取合适高度的墙体位置，在墙壁上钻孔并安装膨胀胶钉，然后用螺钉将安全绳上的吊码固定在墙上，另一端用六角锥将安全绳上的锁紧器螺钉松口形成一个大套圈，将产品套住，安装完毕确认机器固定牢固。

1 旁通阀、弯头安装



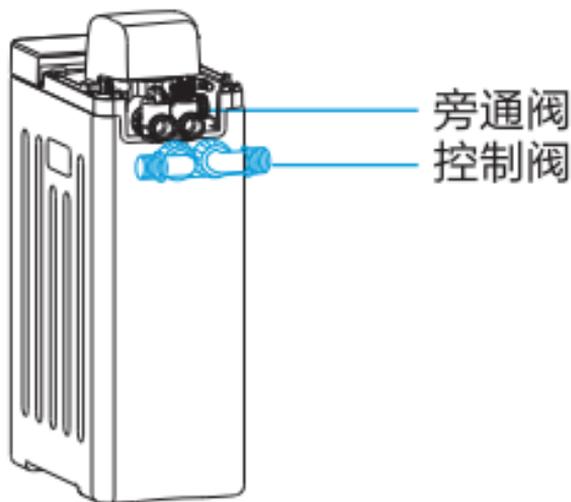
打开顶盖。

2 旁通阀、弯头安装



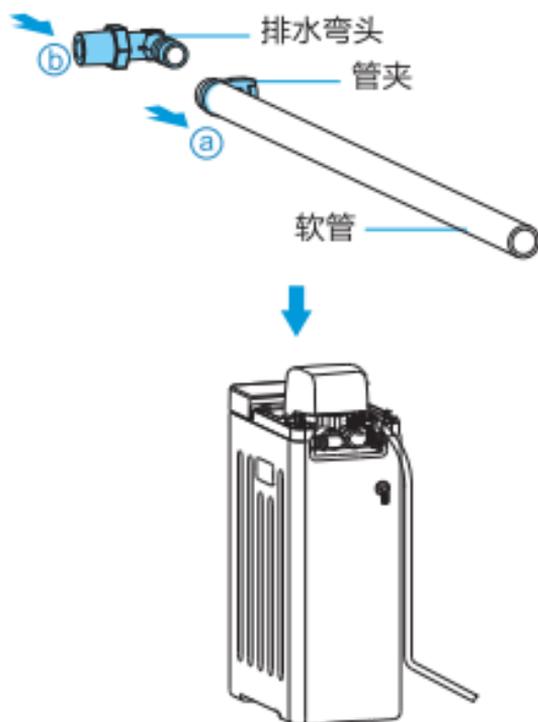
将旁通阀螺母端插入控制阀进、出水口（注意：旁通阀上代表水流方向的箭头与控制阀上一致），旋紧螺母将其固定。

3 旁通阀、弯头安装



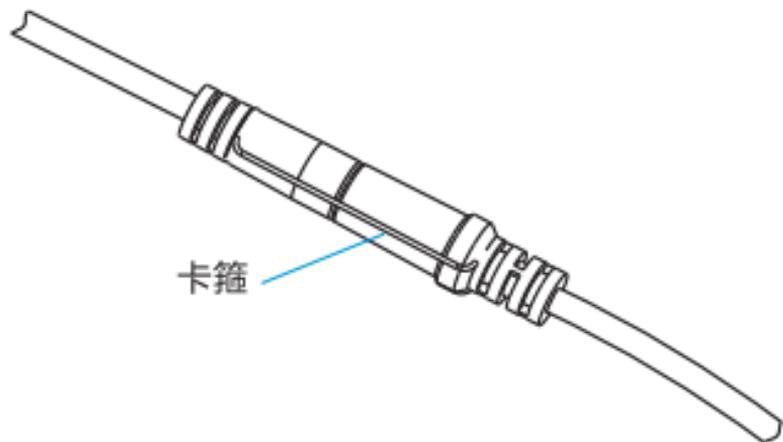
将弯头螺母端插入旁通阀进、出水口，旋紧螺母固定。

排水管安装



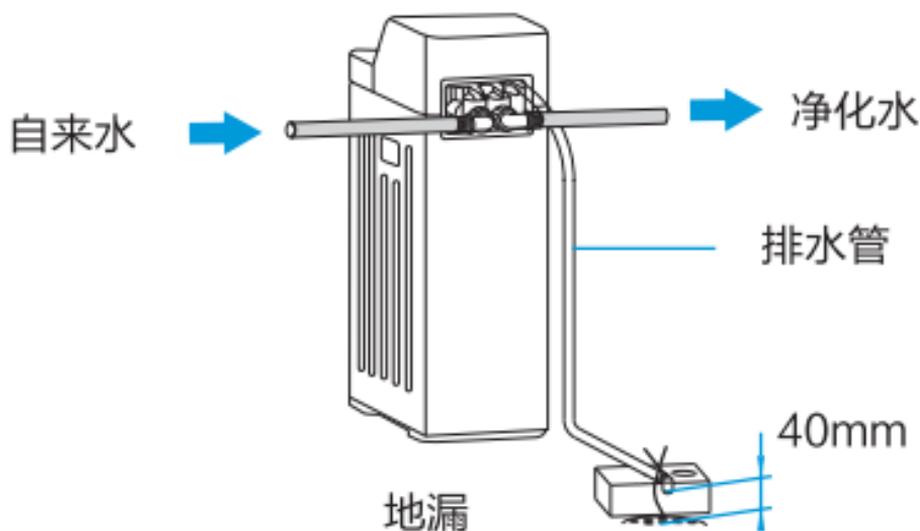
先将管夹套在软管上，然后将软管套到排水管弯头上，锁紧管夹将软管固定，同时整理排水管，将其插入地漏等排水口并固定，管端部与排水口之间至少应留出40mm间隙，以防产生虹吸。

电源适配器安装



将电源适配器接线端与控制阀电源接口连接，用卡箍固定，然后装回顶盖。

进、出管安装



将进、出水管分别与机器、进、出水口弯头连接（注：与进、出水管相连所涉及的管理、接头等配件客户需自行购买、配备，产品不含此附件。）

安装警告

连接进、出水管路时，请注意下列事项：

- ① 关闭室内主水管阀门，打开水龙头释放管内压力；
- ② 确保进水管、出水管分别与机器的进水口、出水口连接，不要装反，务必使用旁通阀；
- ③ 当使用可拆除软管组件与水源连接时，务必使用新软管组件，旧软管组件不能重复使用；
- ④ 如果用焊接管来安装进、出水管，管路与机器连接之前，完成所有焊接，焊接产生的热量会损坏塑料零部件。

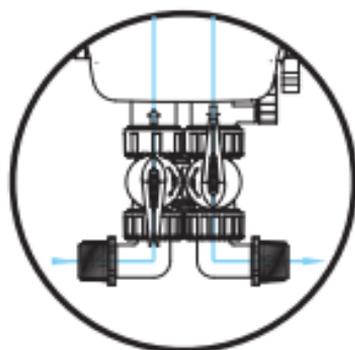
安装警告

- ④进、出水管与安装接头螺纹连接处要缠生料带，旋紧是要小心不要使螺纹错扣；
- ⑤进、出水管与机器连接后要进行固定，使旁通阀不承受重量。

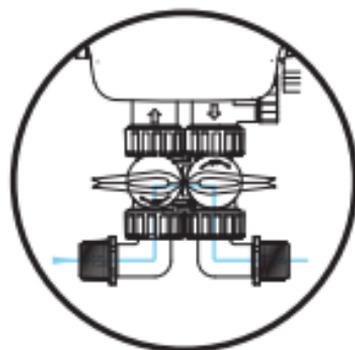
机器调试

- ① 将机器旁通阀置于“旁通”位置，然后打开出水口附近的水龙头和主水管阀门，对管路内的杂质进行冲洗，冲洗完后关闭龙头；
- ② 将旁通阀置于“工作”位置，总进水阀打开1/4；
- ③ 插上电源，按下清洗键，10S后开始清洗，清洗程序执行完毕后自动反回主界面；
- ④ 关闭水龙头，检查所有接头处有无漏水；
- ⑤ 根据机器安装地的实际情况，对各项参数进行设置，设置完成后机器便可正常使用。

机器调试



工作位置



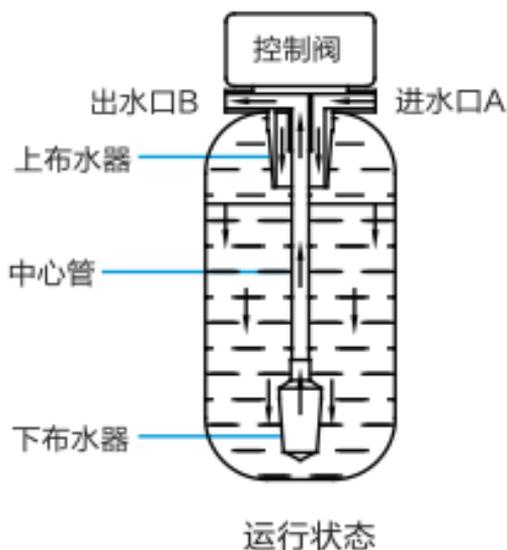
旁通位置

注：旁通阀处于工作、旁通位置时手柄位置状态分别如上所示。

工作原理（注意事项）

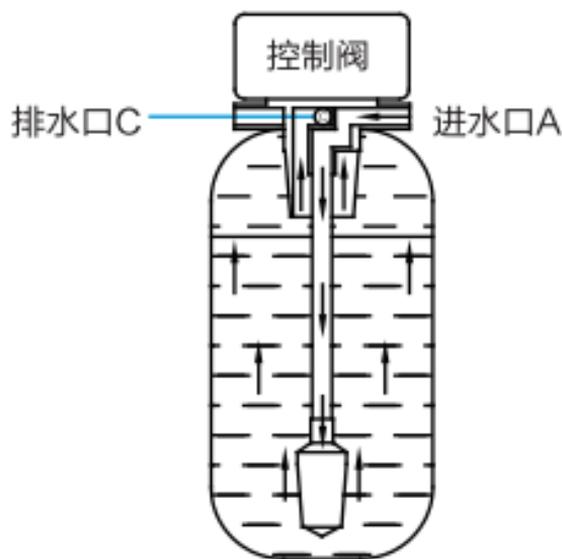
通过控制阀控制进水口A、出水口B和排水口C的连通、闭合来实现机器制水、反洗、正洗3个状态的切换。

1 工作原理



原水由进水口 A 进入控制阀，经上布水器进入罐内，然后自上而下穿过过滤层成为净水，经下布水器进入中心管，向上至控制阀，从出水口 B 流出。

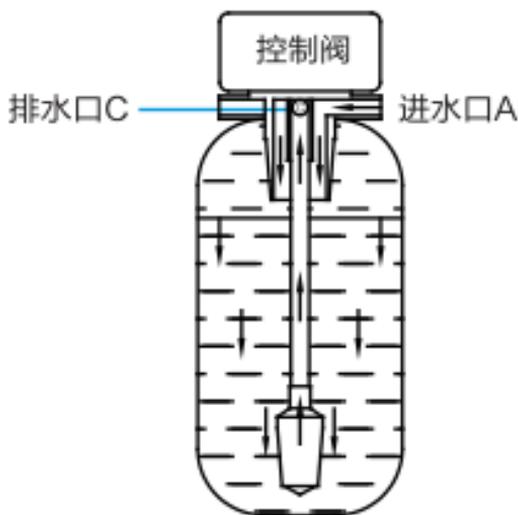
2 工作原理



反洗状态

原水由进水口A进入控制阀，沿中心管向下，从下布水器进入罐内，然后自下而上对过滤层进行清洗，清洗水经上布水器进入控制阀，从排水口C流出。

3 工作原理



正洗状态

原水由进水口A进入控制阀，经上布水器进入罐内，然后自上而下对过滤层进行清洗，清洗水经下布水器进入中心管，向上至控制阀，从排水口C流出。

零部件保养说明

为了更好地保证本机处于良好的运行状态，下表列出关键部件的清单，这些部件在使用过程中，会因为堵塞、饱和、老化等原因，逐步丧失原有的效能或特性，会导致设备出现安全隐患，请您及时保养、维护、更换。

序号	1	2	3
类别	电控类	电控类	电控类
名称	控制阀	显示板	电源适配器
图片			
失效原因	堵塞	疲劳、老化	疲劳、老化
保养周期	36个月	36个月	30个月
数量	1套	1套	1件

零部件保养说明

序号	4	5	6
类别	耗材	储水容器	承压容器
名称	活性炭+石英砂	盐箱	玻璃钢罐
图片			
失效原因	板结、饱和	疲劳、老化	疲劳、老化
保养周期	12-24个月	60个月	60个月
数量	8kg+3.5kg	1件	1件

日常保养

- ① 本产品由我司专业人员定期上门保养及更换滤材，以保证出水品质；
- ② 产品清洁保养时请不要使用肥皂、洗涤剂、稀释剂、汽油、酒精等强挥发性溶剂，否则可能造成裂纹、划伤和变色；
- ③ 请勿直接洒水清洗机器。

常见问题

以下为常见异常的判断与检查，若简单处理无法排除，请送往维修网店或拨打客服热线进行咨询，请不要自行拆卸修理，以免发生危险或者对净水机造成损坏。



全国服务热线

400-830-8289

现象	可能原因	排除方法
没有净水	<ul style="list-style-type: none">• 停水或总阀未打开• 旁通阀处于旁通位置	<ul style="list-style-type: none">• 打开总阀或排除停水故障• 将旁通阀置于工作位置
显示窗显示 (E1) 故障	<ul style="list-style-type: none">• 工作位不正确	<ul style="list-style-type: none">• 按确认键进行复位，如未恢复，请于当地经销服务网点联系
显示窗显示 (E2) 故障	<ul style="list-style-type: none">• 光感没有信号发出	<ul style="list-style-type: none">• 按确认键进行复位，如未恢复，请于当地经销服务网点联系
显示窗显示 (E3) 故障	<ul style="list-style-type: none">• 电机过载或卡住	<ul style="list-style-type: none">• 按确认键进行复位，如未恢复，请于当地经销服务网点联系
显示窗显示 (E4) 故障	<ul style="list-style-type: none">• 一直找不到工作位	<ul style="list-style-type: none">• 按确认键进行复位，如未恢复，请于当地经销服务网点联系