

压力锅MY-C5940N项目 工业设计定型书

注：本文件含有美的集团的绝密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分地泄露、复制、或散发）

适用部门	研发、供应商、工艺
提交时间	2025.05.07
版本	v2.2
附件内容	1.效果图2份（JPG格式） 2.1:1丝印图纸1份（AI格式）

效果图_立体图



工艺材质说明

重锤

C: RE-GY104 玄武灰
M: PP
F: 注塑+模具抛光

面盖装饰片

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: PP
F: 注塑+镭雕光学纹理

面盖

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: PP
F: 注塑+模具抛光+LOGO烫印

界面

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: 透明PC
F: 注塑+IMD

旋钮座

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: ABS
F: 注塑+喷涂

旋钮贴纸

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: PC贴片
F: 背面丝印

旋钮按键

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: ABS
F: 注塑+喷涂

顶杆

C: 小鸭黄
M: PA+GF30%
F: 注塑+晒纹 MD-PT-ES-01 深度Ry=7um
出模角度1.8° (光)

气阀盖

C: 半透黑
M: PC
F: 注塑+模具抛光

把手盖

C: RE-GY102-P01 冰川银
M: PP
F: 注塑+模具抛光

把手座

C: RE-GY104 玄武灰
M: PP
F: 注塑+晒纹 MD-PT-ES-01 深度Ry=7um
出模角度1.8° (光)

外壳罩

C: RE-GY104 玄武灰
M: PP
F: 内部晒纹+外侧边缘抛光+烫印

水箱

C: 透明
M: PP
F: 注塑+模具抛光

金属机身

C: VCM-GY102-P03 冰川银
M: 镀络铁
F: 钢板覆膜

控制盒

C: RE-GY103-P01 钛钢灰
M: PP
F: 注塑+模具抛光

底座

C: RE-GY103-P01 钛钢灰
M: PP
F: 注塑+晒纹 MD-PT-ES-03 深度Ry=18um
出模角度2.5° (光)



方煲线上 MY-C5940N-V1.4

全亮状态



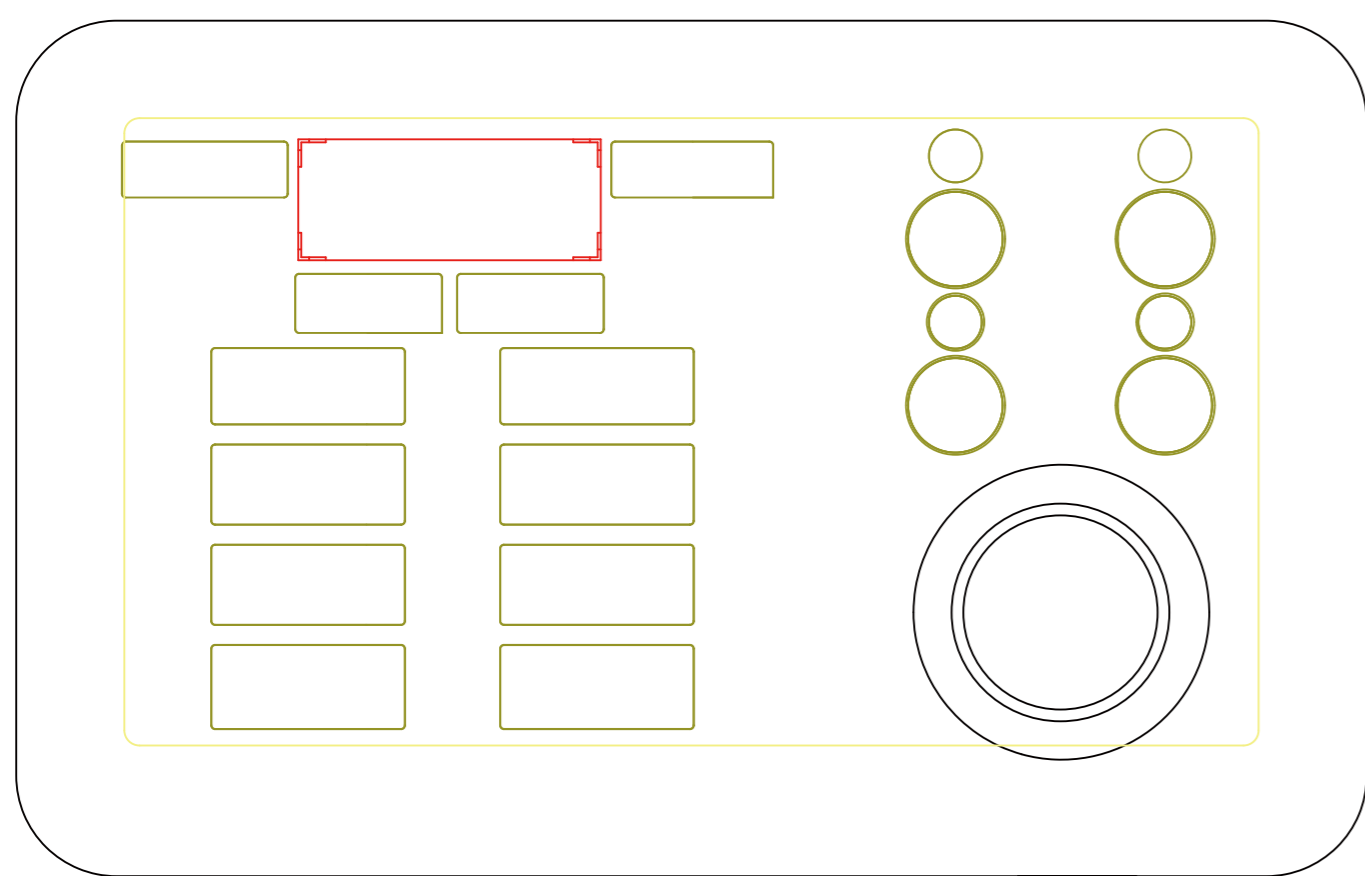
工作状态



断电状态



结构位置



美的灯效颜色要求:

选择颜色	LED颜色	波长			XY值要求	
		上线	标准	下线	参数1 (下限)	参数2 (上限)
★	白色	(p) 455 nm	(p) 447 nm	(p) 445 nm	x 0.290 nm y 0.280 nm	x 0.300 nm y 0.310 nm
	黄色	(d) 589 nm	(d) 587 nm	(d) 585 nm	-	-
	红色	(d) 638 nm	(d) 627 nm	(d) 626 nm	-	-
	绿色	-	(d) 570 nm	-	-	-
	水蓝色	-	(d) 485 nm	-	-	-

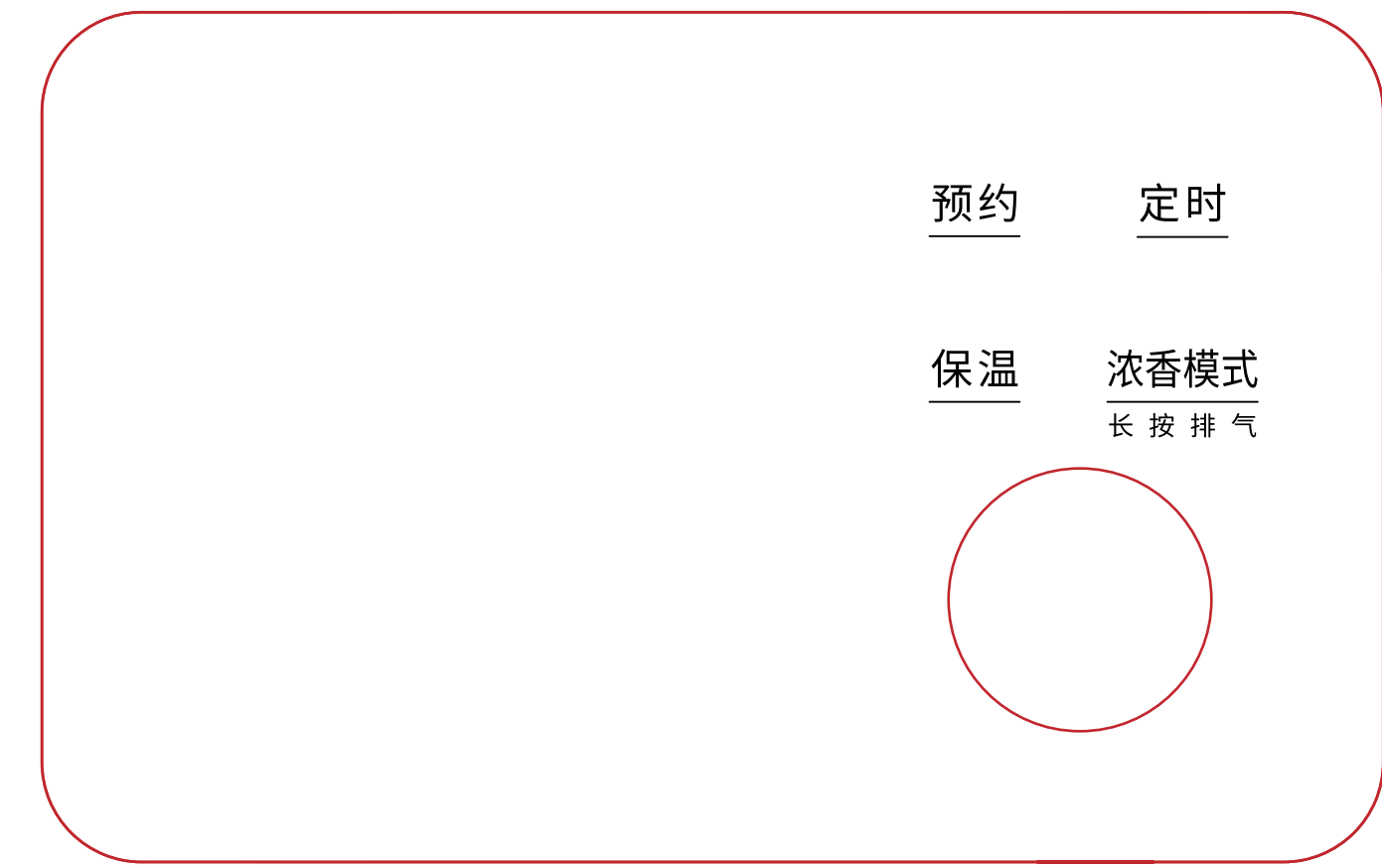
【美的牌】段氏双八

88:88 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

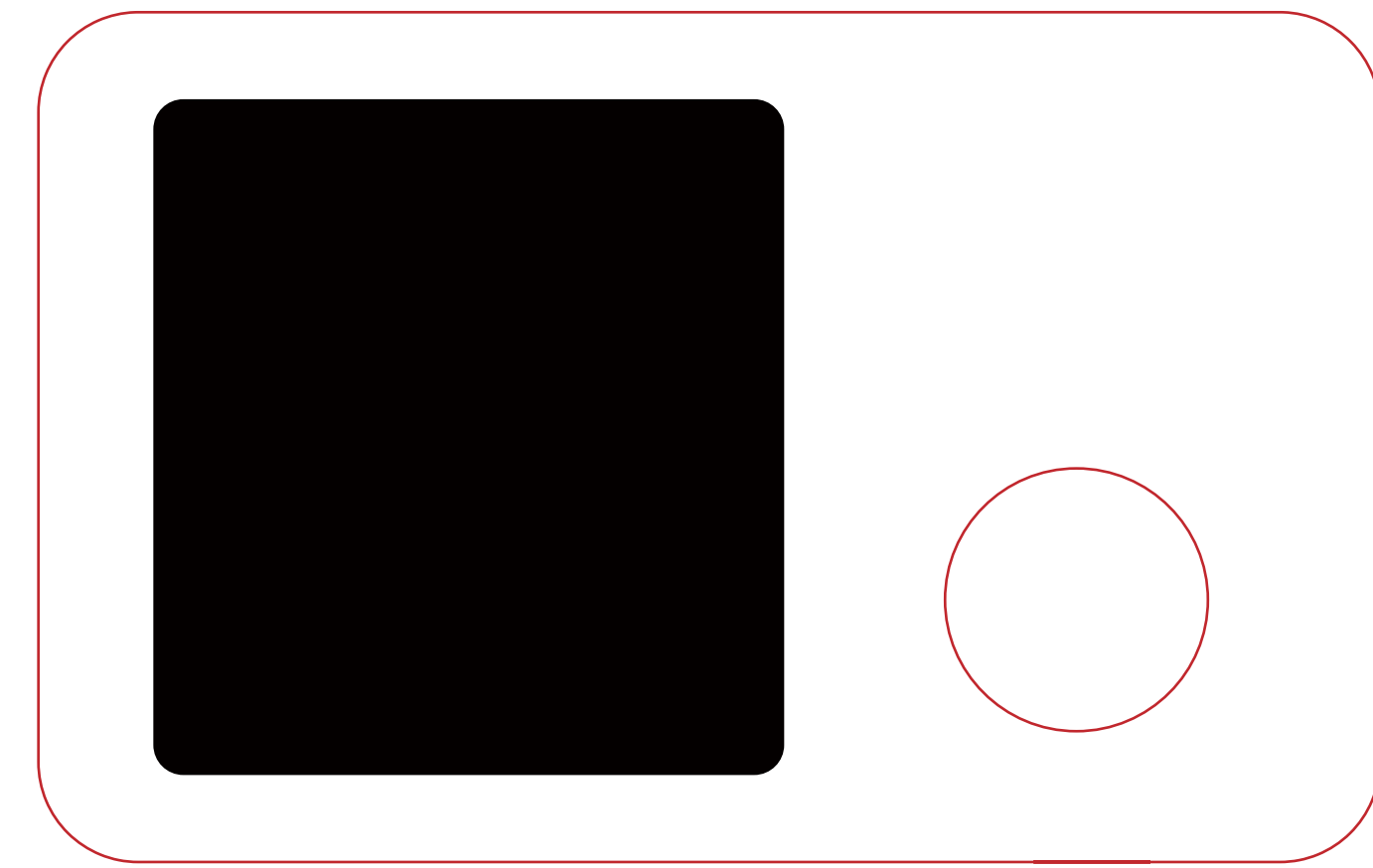
版本更新

- 2024.12.03 输出UI定型书V1.0
- 2025.01.02 根据企划需求和最新结构，修改界面V1.1
- 2025.04.07 根据首样效果调整UI界面V1.2
- 2025.04.08 修改功能，移动剩余约、安全烹饪、快压、浓香灯光位置V1.3
- 2025.05.06 根据企划需求修改功能位置V1.4

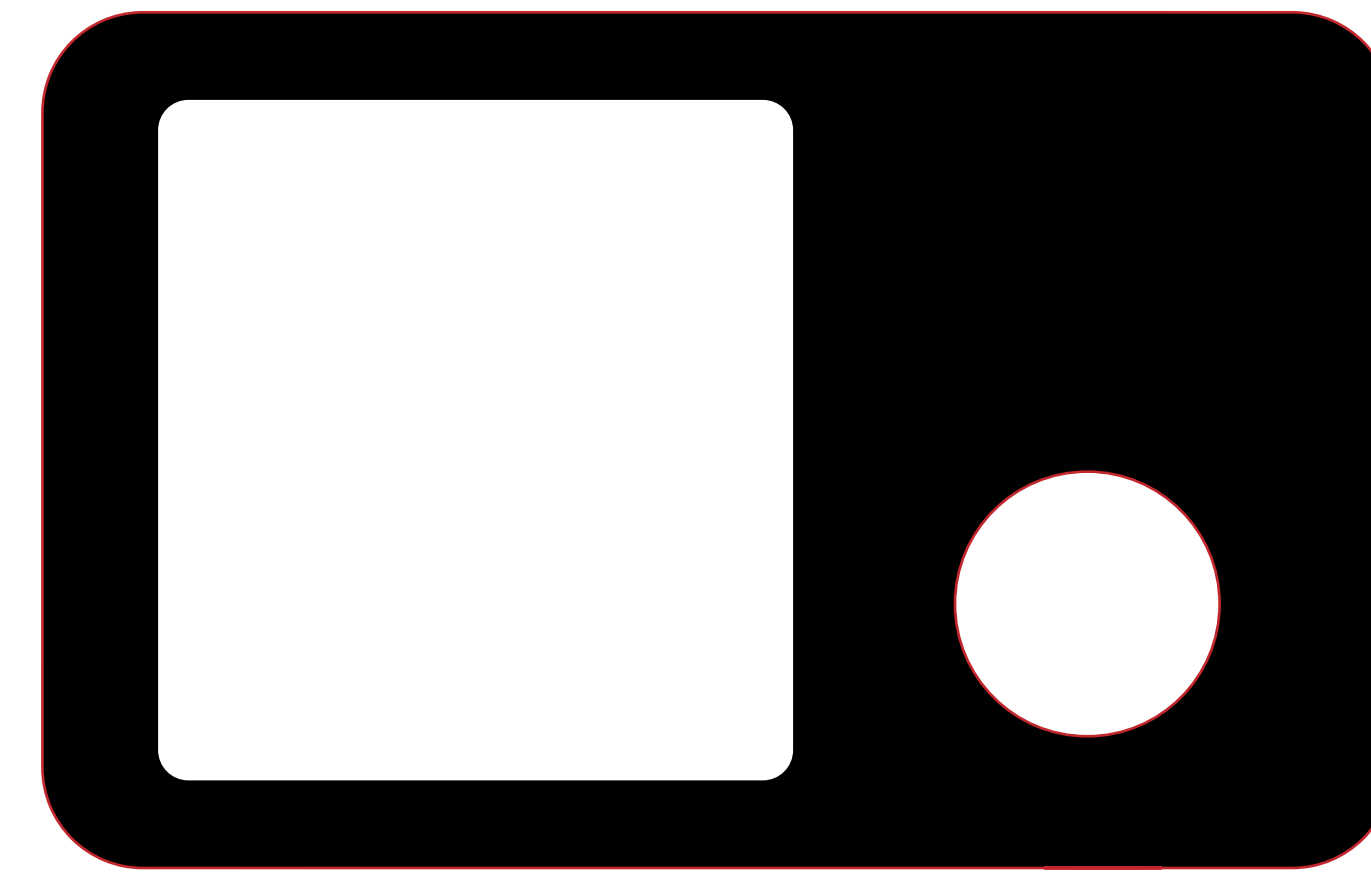
IMD颜色指引 (本指引只作为颜色标注使用, 严禁用于生产菲林)



丝印炭灰色



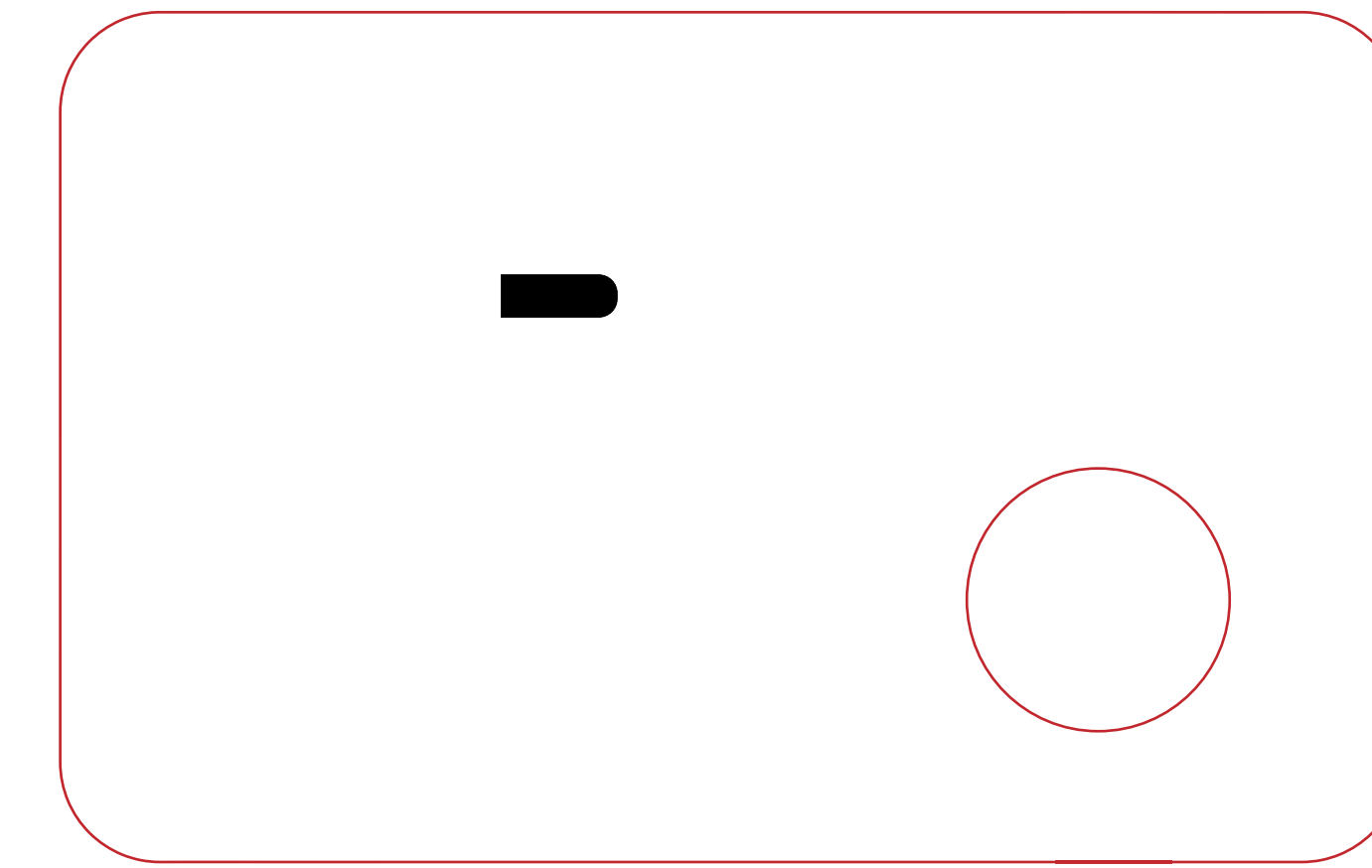
丝印半透黑



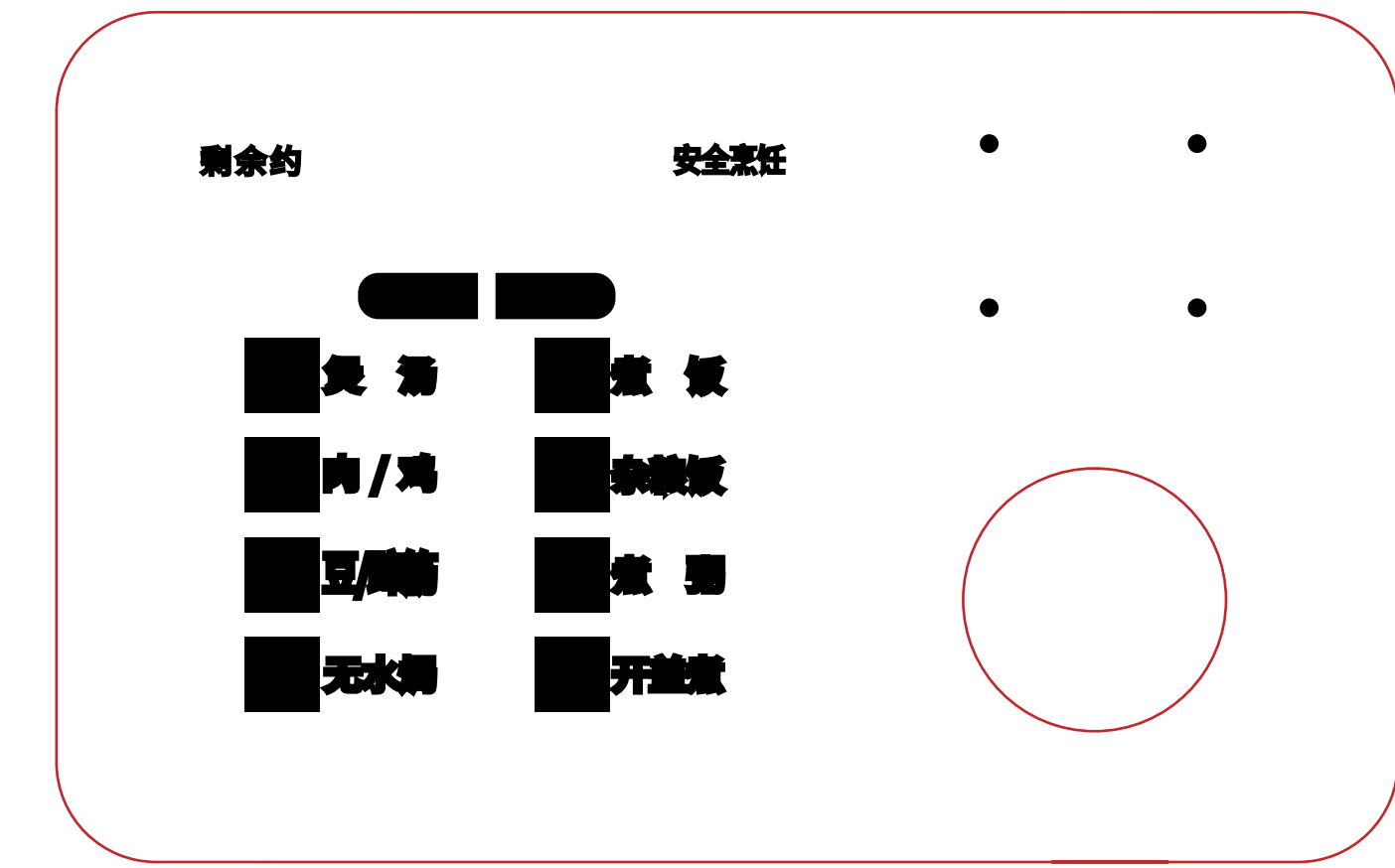
丝印半透冰川银



丝印遮光油墨



丝印半透小鸭黄

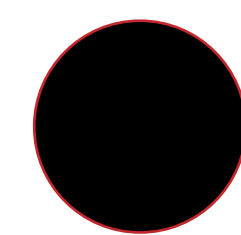


丝印匀光油墨

旋钮贴片颜色指引 (本指引只作为颜色标注使用, 严禁用于生产菲林)

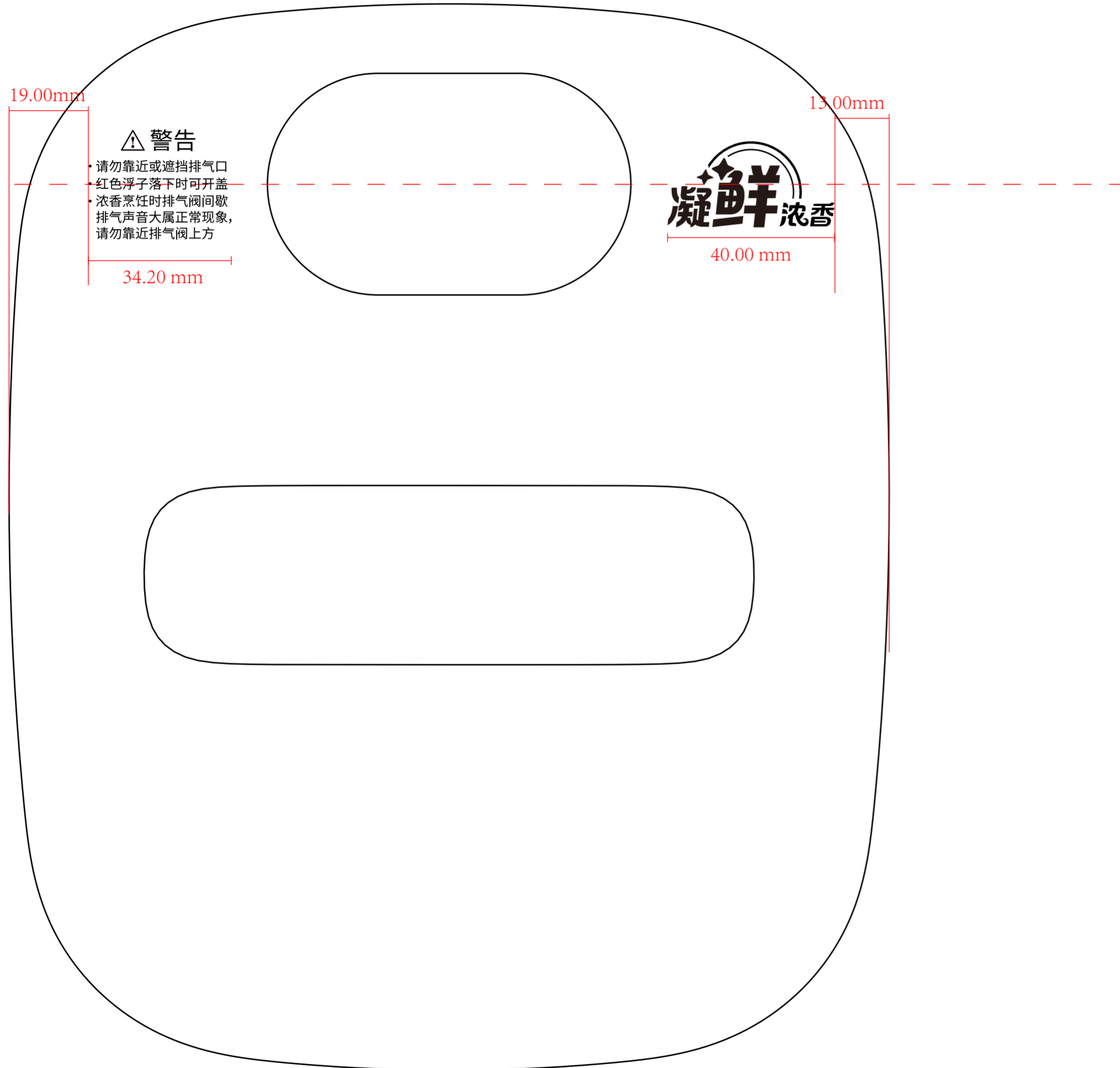


丝印炭灰色



丝印冰川银

镭雕丝印说明



警告
· 请勿靠近或遮挡排气口
· 红色浮子落下时可开盖
· 浓香烹饪时排气阀间歇
排气声音大属正常现象,
请勿靠近排气阀上方

凝鲜浓香

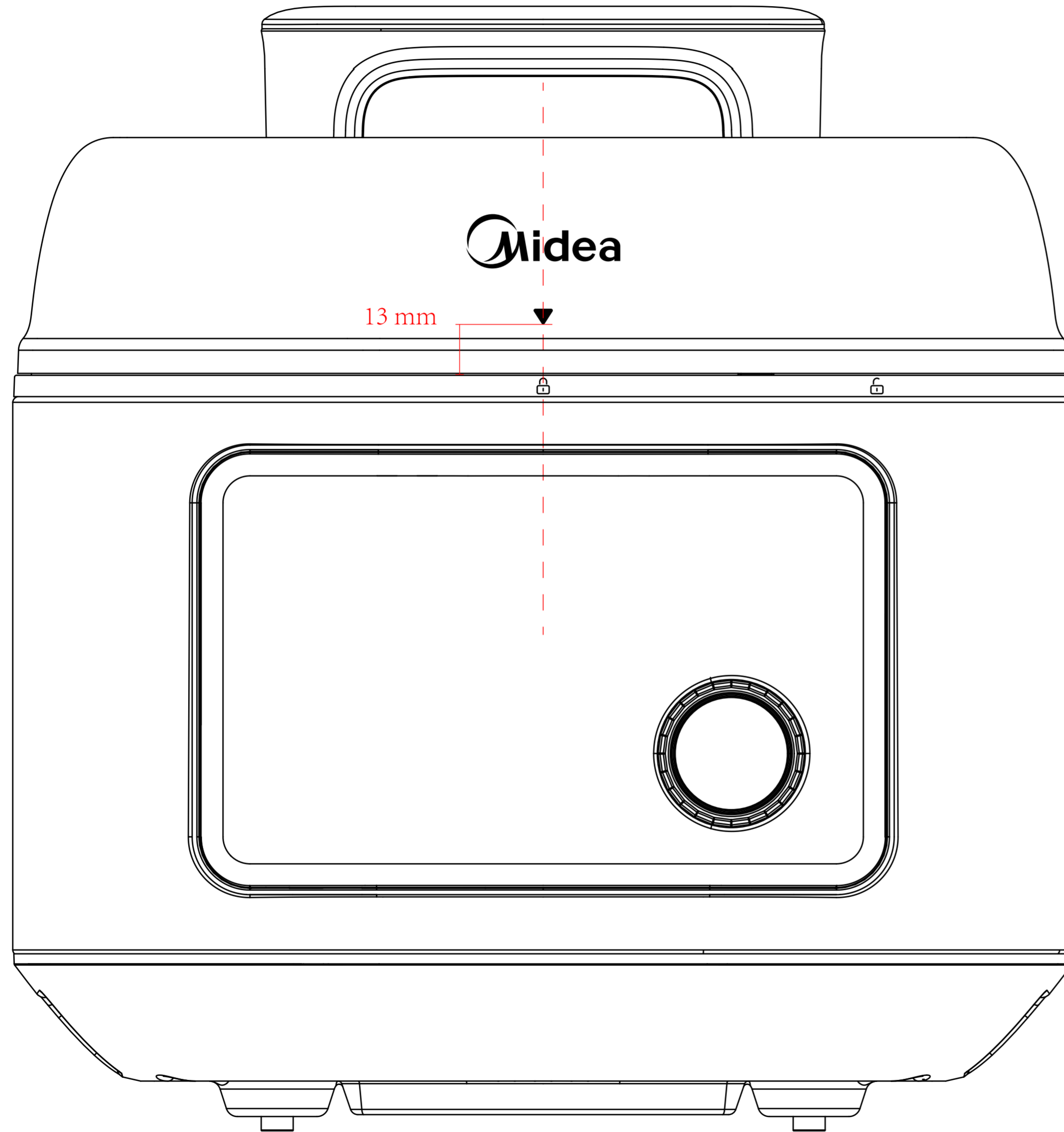
凝鲜浓香

卖点镭雕

警告
· 请勿靠近或遮挡排气口
· 红色浮子落下时可开盖
· 浓香烹饪时排气阀间歇
排气声音大属正常现象,
请勿靠近排气阀上方

34.20 mm
警示语镭雕

镭雕丝印说明



40.00 mm



LOGO、三角标烫印银色

90.04 mm



4.35 mm

开关锁镭雕

工业设计定型书 MPLM流程节点人员设置规范

	工业设计	策划	开发
提交	王凯源		
审核	马晓雪	钱淑颖	刘林利
会签	刘帅 石梓微		
批准	王晋	刘子健	周毅

工业设计定型书MPLM流程提交要求:

- 1、为了减少流程驳回，提升工作效率，请提交流程人员做好信息核对及沟通后再提交；
- 2、如有工艺及细节调整必须第一时间做MPLM系统更正工作。