

美的E5825方圆煲压力锅 工业设计定型书

适用部门	研发、供应商、工艺
提交时间	20250506
版本	V1.4-更改界面
版本更新	20250403更改配色增加晒纹说明-V1.1 2025.05.06 根据企划需求修改UI定型书V1.4
附件内容	

注：本文件含有美的集团的绝密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分地泄露、复制、或散发）

把手装饰件

C: 悦朝金 RE-GL011
M: PP (实色)
F: 模具抛光

把手座、按键

C: 悦朝金 RE-GL011
M: PP (实色)
F: 模具抛光

推钮装饰件

C: 小鸭黄 (色号申请中)
M: PP (实色)
F: 模具抛光

浓香阀

C: 悦朝金 RE-GL011
M: ABS (实色)
F: 模具抛光

界面

C: 曜石黑BK101
M: 半透PC
F: 详见菲林

界面装饰件

C: 曜石黑BK101
M: PP
F: 模具抛光

旋钮

C: 悦朝金 RE-GL011-P01
M: ABS免喷 (借用物料)
F: 模具抛光

旋钮盖

C: 悦朝金 RE-GL011-P01
M: ABS免喷 (借用物料)
F: 模具抛光

硅胶件

C: 小鸭黄
M:
F: MD-PT-ES-02纹

气阀

C: 半透黑
M: 半透
F: 光面

面盖装饰片 蓝色区域晒纹5号纹

C: 悦朝金 RE-GL011-P01
M: PP (免喷)
F: 模具抛光

面盖

C: 悦朝金 RE-GL011-P01
M: PP (免喷)
F: 模具抛光

外壳罩

C: 悦朝金 RE-GL011
M: PP (实色)
F: 内部晒MD-PT-ES-02光纹+外缘抛光

金属机身

C: 悦朝金PCM-GL011-P01
M: 钢板
F: 覆膜钢板

底座

C: 悦朝金 RE-GL011
M: PP (实色)
F: 实色注塑+晒纹 MD-PT-ES-02
深度Ry=18um 出模角度2.5° (光)



全亮效果



工作状态



断电效果



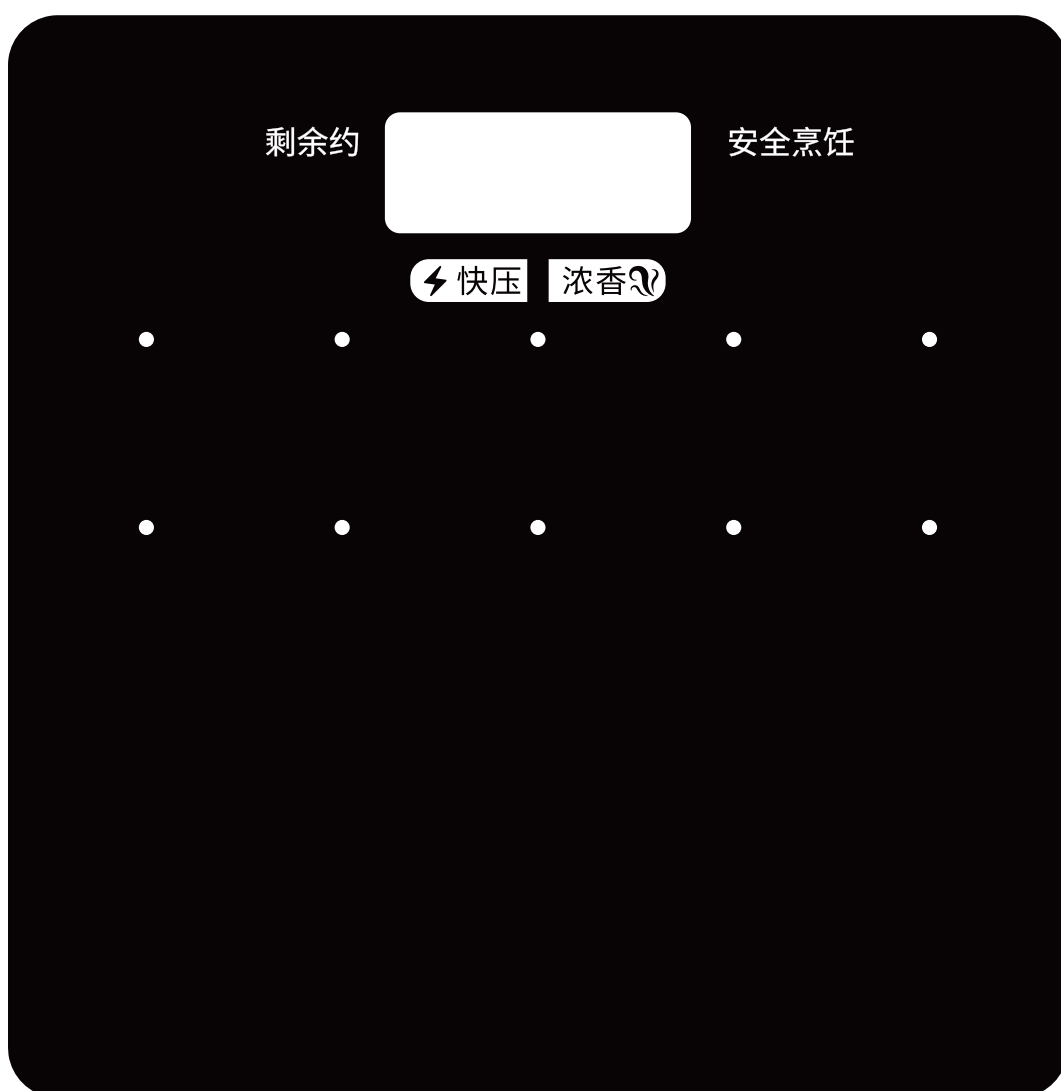
结构位置



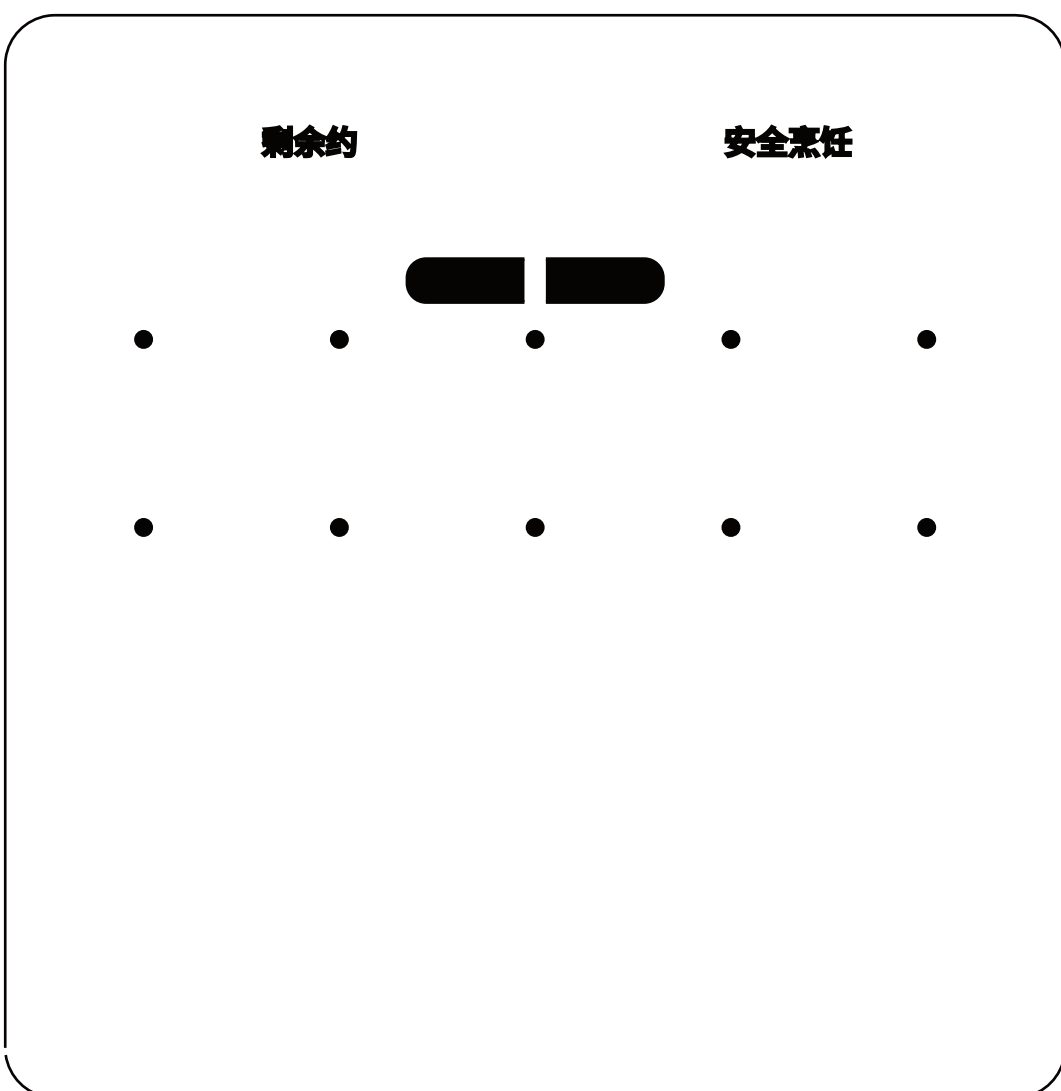
菲林



丝印哑银877c



丝印半透黑遮光层
(要求半透黑均匀无杂点)



丝印匀光层
(要求匀光度高、且不影响灯光透度)

美的灯效颜色要求：

美化罗纹	LED罗纹	台铝			XY环罩板	
		U 漆	漆粉	U 漆	铜粉1(mus)	铜粉2(mus)
★	远放	膜d膜455 nm	膜p膜447 nm	膜p膜445 nm	x 0.290 nm y 0.280 nm	x 0.300 nm y 0.310 nm
	橙放	膜d膜589 nm	膜d膜567 nm	膜d膜585 nm	—	—
	蓝放	膜d膜638 nm	膜d膜627 nm	膜d膜626 nm	—	—
	绿放	—	膜d膜570 nm	—	—	—
	银明纹	—	膜d膜485 nm	—	—	—

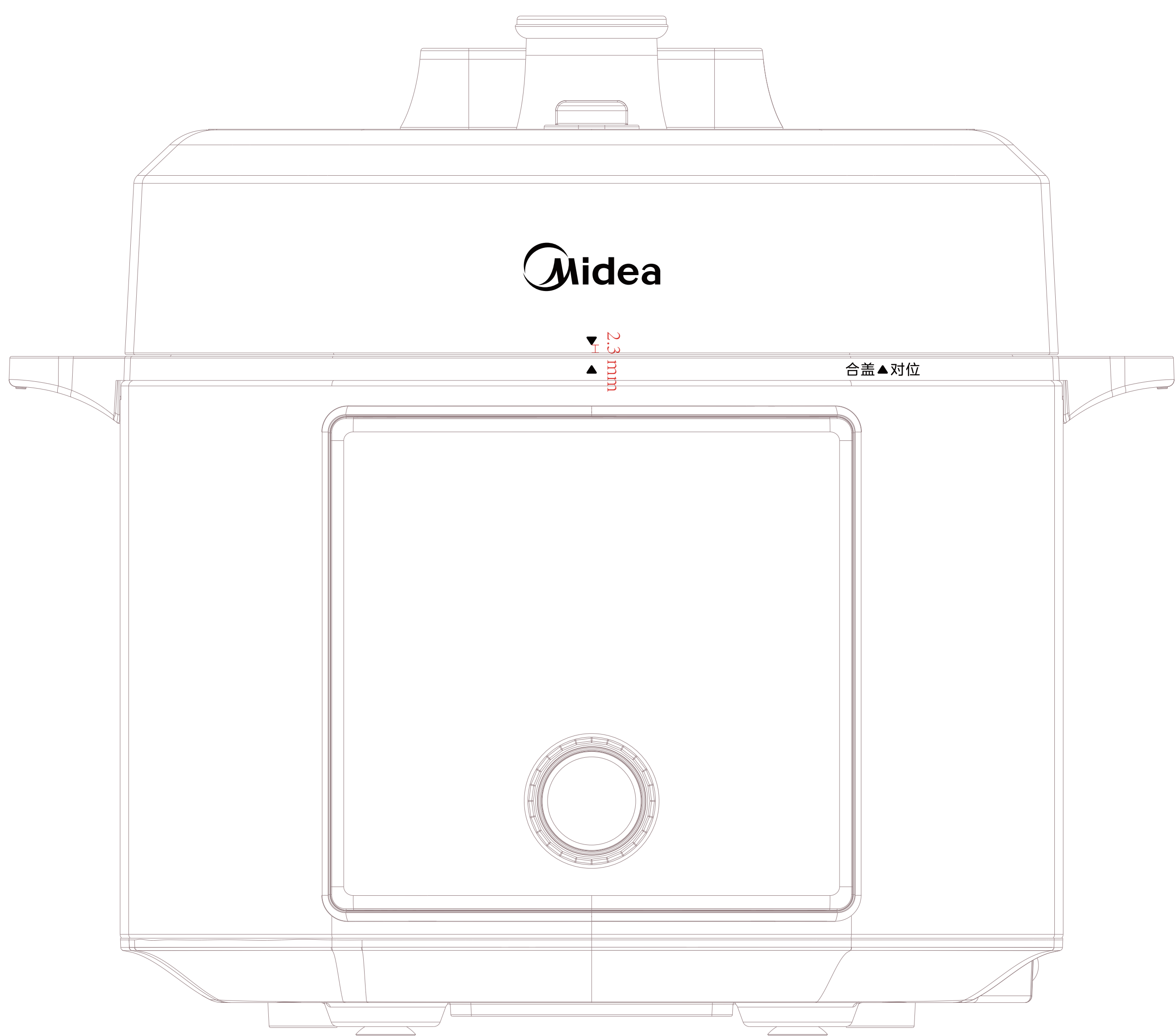
【美的牌】段氏双八

88:8:8 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

版本更新

- 2024.12.03 输出工业设计定型书：V1.0
- 2025.03.20 根据企划需求修改UI定型书V1.1
- 2025.03.24 根据企划需求修改UI定型书V1.2
- 2025.04.30 根据企划需求修改UI定型书V1.3
- 2025.05.06 根据企划需求修改UI定型书V1.4

镭雕丝印说明



40.00 mm

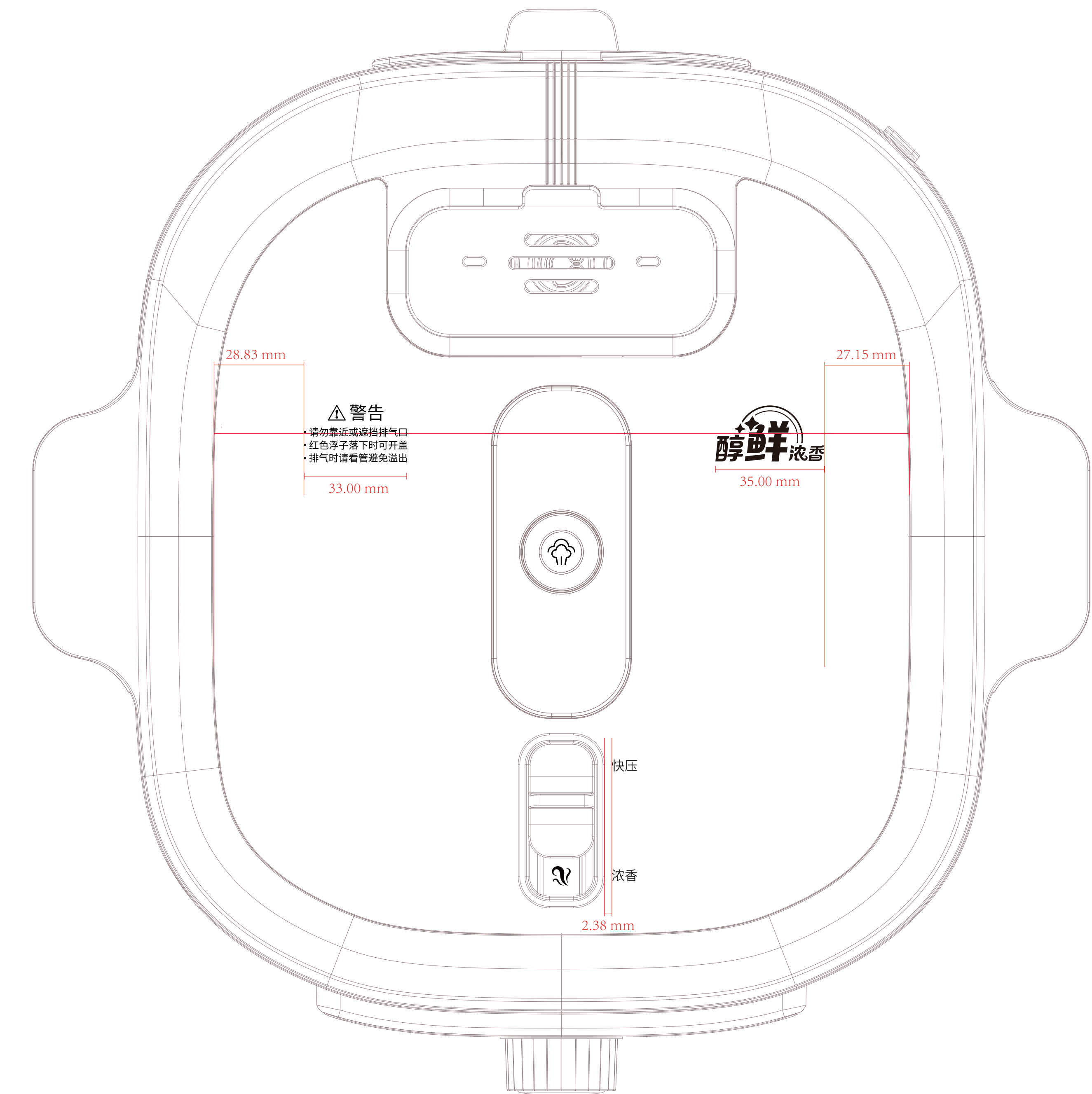


LOGO烫印银色



合盖▲对位

开锁指示：镭雕



- 请勿靠近或遮挡排气口
- 红色浮子落下时可开盖
- 排气时请看管避免溢出

33.00 mm

警示语：镭雕

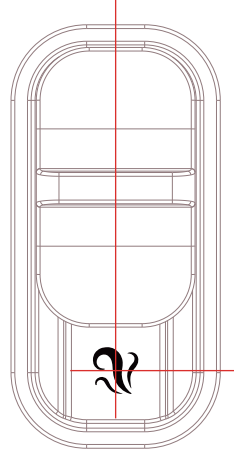


35.00 mm

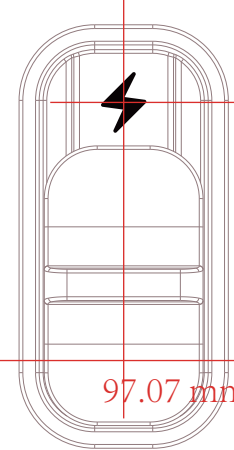
卖点usp：镭雕



上推



下推



3.94 mm

浓香阀：镭雕

把手晒纹说明



- 绿色区域晒纹5号纹，局部抛光
- 蓝色区域抛光

工业设计定型书 MPLM流程节点人员设置规范

	工业设计	策划	开发
提交	卢婉纯		
审核	马晓雪	陈依琳	黄钜斌
会签	刘帅 石梓微		
批准	王晋	刘子健	周毅

工业设计定型书MPLM流程提交要求：

- 1、为了减少流程驳回，提升工作效率，请提交流程人员做好信息核对及沟通后再提交；
- 2、如有工艺及细节调整必须第一时间做MPLM系统更正工作。